

Dirección General de Educación Tecnológica Industrial y de Servicios

Dirección Académica e Innovación Educativa

Subdirección de Innovación Académica

Departamento de Planes, Programas y Superación Académica

Cuadernillo de Aprendizajes Esenciales

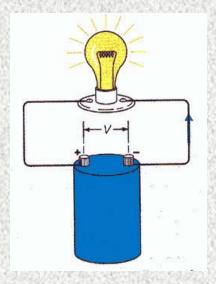
Anexos del Módulo III

Electricidad



CURSO #F03

"CURSO BASICO DE CIRCUITOS ELECTRICOS DE CONTROL"



INSTRUCTOR:

ING. GUILLERMO A. SIGÜENZA GLEZ., CMRP

OBJETIVO PRINCIPAL:

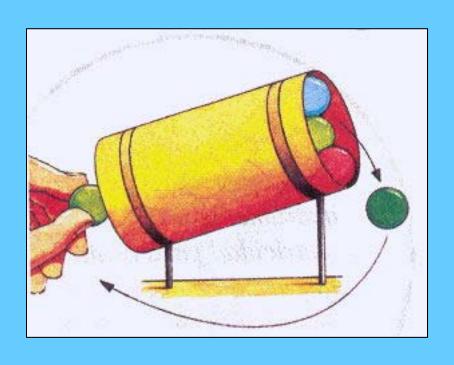
• CONOCER LA OPERACION DE LOS CIRCUITOS BASICOS DE CONTROL AUTOMATICO Y PODER LEER E INTERPRETAR LOS DIAGRAMAS DE CONTROL.

OBJETIVOS EDUCACIONALES:

- LOS ASISTENTES AL TERMINAR EL CURSO:
- 1. PODRAN LEER E INTERPRETAR LOS DIAGRAMAS DE CONTROL ELECTRICOS.
- 2. CONOCERAN LOS CIRCUITOS DE CONTROL BASICOS DE MOTORES.
- PODRAN DIAGNOSTICAR FALLAS DE CONTROL EN SUS EQUIPOS ACCIONADOS POR MOTORES ELECTRICOS.

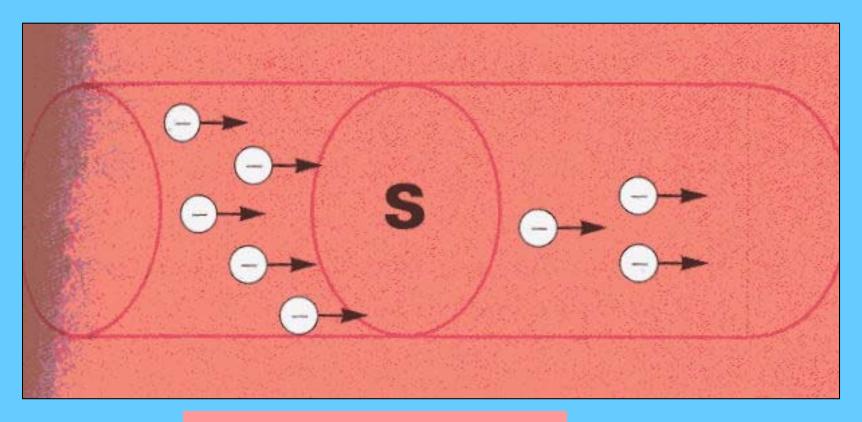
PRINCIPIOS BASICOS

CORRIENTE ELECTRICA



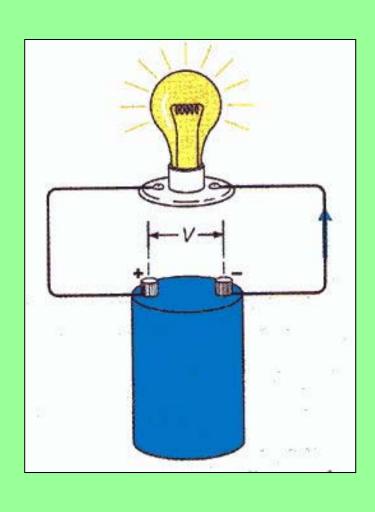
- ES EL MOVIMIENTO
 DE ELECTRONES A
 LO LARGO DE UN
 MATERIAL
 CONDUCTOR.
- LOS ELECTRONES
 FLUYEN DEL LADO
 NEGATIVO AL LADO
 POSITIVO.

FLUJO DE ELECTRONES O CORRIENTE A TRAVES DE UN CONDUCTOR.



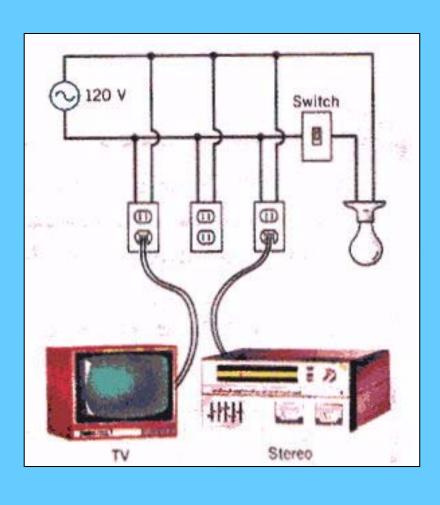
UNIDAD - EL AMPERE

CORRIENTE DIRECTA



- LA QUE FLUYE
 CONSTANTEMEN TE EN EL MISMO
 SENTIDO DE POLO
 NEGATIVO A
 POLO POSITIVO.
- C.D. EN ESPAÑOL D.C. EN INGLES.

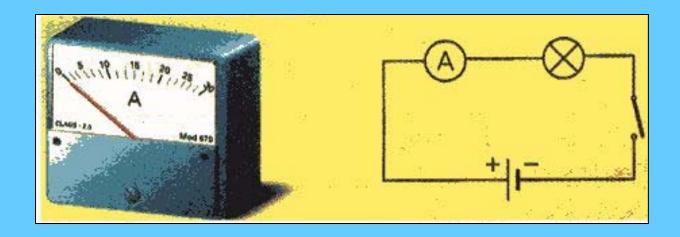
CORRIENTE ALTERNA



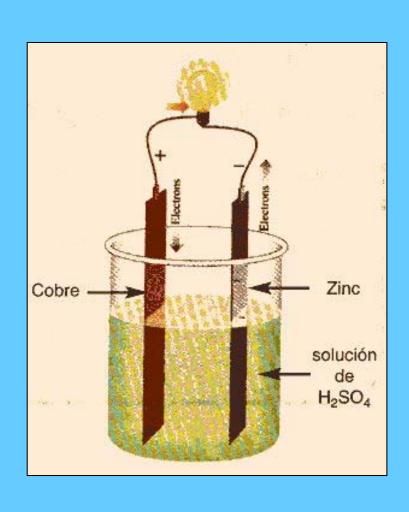
- LA QUE ALTERNA DIRECCION DE FLUJO A INTERVALOS REGULARES DE TIEMPO.
- C.A. EN ESPAÑOL A.C. EN INGLES

ELAMPERIMETRO

• INSTRUMENTO PARA MEDIR CORRIENTE ELECTRICA EN AMPERES.

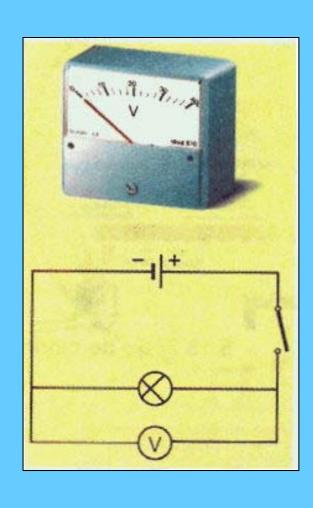


VOLTAJE(V)



- PARA QUE FLUYA
 LA CORRIENTE
 DEBE EXISTIR UN
 POTENCIAL ENTRE
 LOS POLOS (-) Y (+)
- LA UNIDAD DE VOLTAJE ES EL VOLTIO.

VOLTIMETRO



- INSTRUMENTO PARA MEDIR EL VOLTAJE EN VOLTIOS.
- INSTRUMENTO BASICO DEL TECNICO-ELECTRICISTA.

CONTROL

- MEDIO DE LIMITAR ACCIONES FISICAS EN FORMA ORDENADA O SECUENCIAL.
- LOS MEDIOS PUEDEN SER; MANUALES, ELECTRICOS, ELECTRONICOS, NEUMATICOS O HIDRAULICOS.

COMPONENTES

• DISPOSITIVOS, INSTRUMENTOS, SENSORES, RELEVADORES, INTERRUPTORES Y OTROS ACCESORIOS QUE FORMAN PARTE DE UN SISTEMA DE CONTROL.

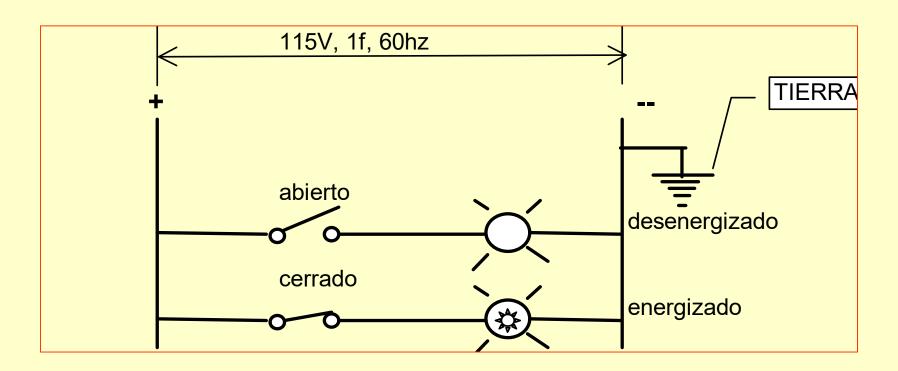
CIRCUITOS

• CIRCUITO
ELECTRICO ES EL
CAMINO QUE
FORMAN LOS
CONDUCTORES Y
DISPOSITIVOS QUE
PERMITEN QUE LA
CORRIENTE
ELECTRICA FLUYA
POR ELLOS.

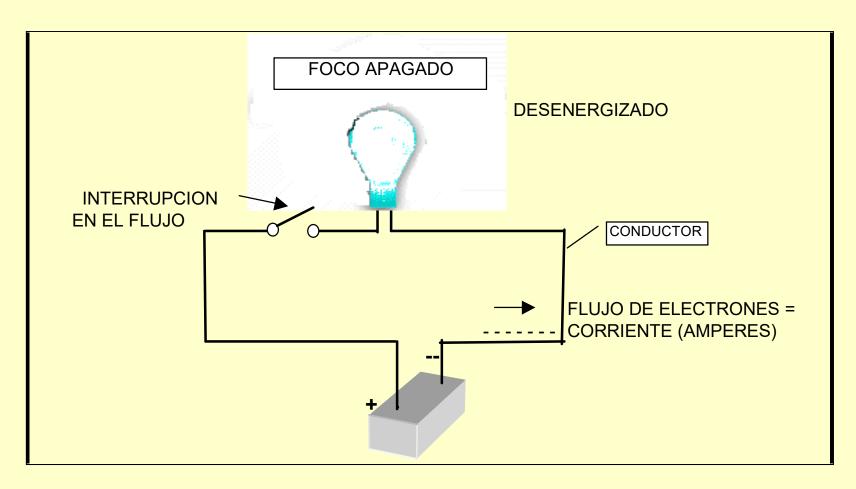
CIRCUITO DE CONTROL ES EL CONJUNTO DE COMPONENTES ELECTRICOS O ELECTRONICOS, CONECTADOS MEDIANTE CONDUC-TORES ADECUADOS, **QUE DESARROLLAN CIERTA FUNCION DE** CONTROL.

FUNCION DE UN CIRCUITO:

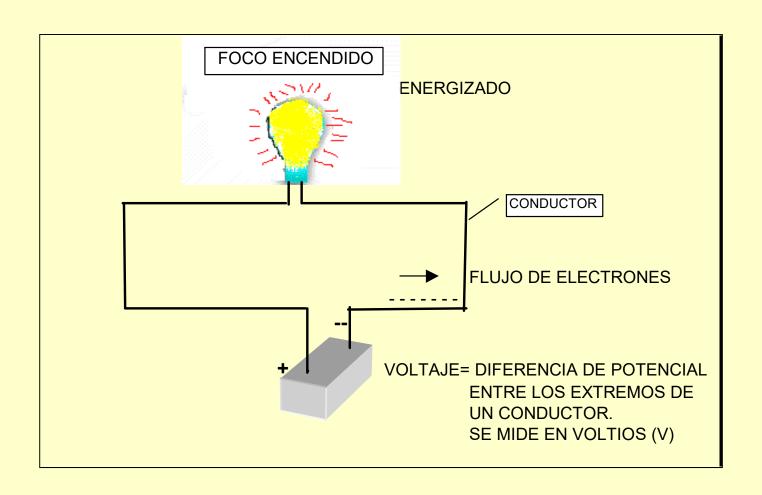
ENERGIZAR O DESENERGIZAR UN COMPONEN-TE ELECTRICO O ELECTRONICO.



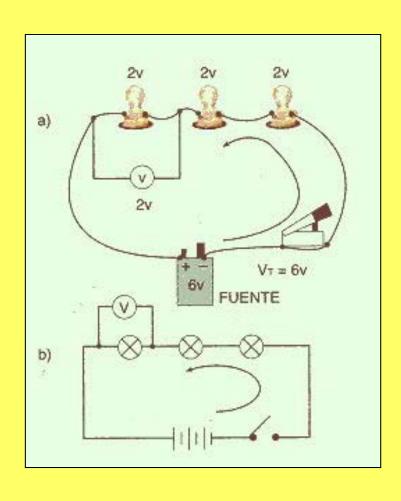
CIRCUITO DESENERGIZADO (OFF)



CIRCUITO ENERGIZADO (ON)

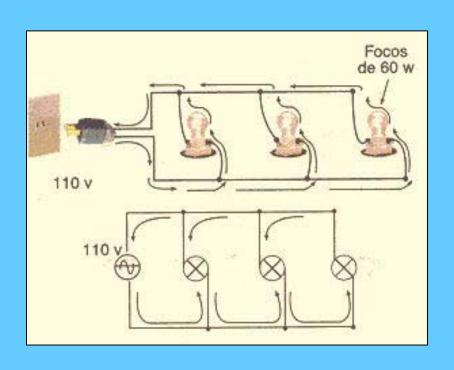


CIRCUITO EN SERIE



- LOS PUNTOS DE
 CONTACTO DE CADA
 DISPOSITIVO QUE
 INTERVIENE SE
 CONECTAN LA
 SALIDA DE UNO CON
 LA ENTRADA DEL
 OTRO.
- LA CORRIENTE FLUYE POR UN SOLO CAMINO.

CIRCUITO EN PARALELO



- EN ESTE TIPO DE CIRCUITO LA CORRIENTE TIENE VARIOS CAMINOS POR DONDE FLUIR.
- TODOS LOS

 ELEMENTOS
 RECIBEN EL
 MISMO VOLTAJE.

DIAGRAMA DE CONTROL

• ES UN MAPA DE FLUJO DE CORRIENTE A TRAVES DE CIRCUITOS; ELECTRICOS, ELECTRONICOS O NEUMATICOS.

TIPOS DE DIAGRAMAS DE CONTROL

• DIAGRAMA ELEMENTAL ESCALERA).

(DE

- DIAGRAMA DE CONEXION (PUNTO A PUNTO).
- DIAGRAMA UNIFILAR.
- DIAGRAMA DE CONEXIONES.
 TABLERO-CAMPO.

PREGUNTAS?

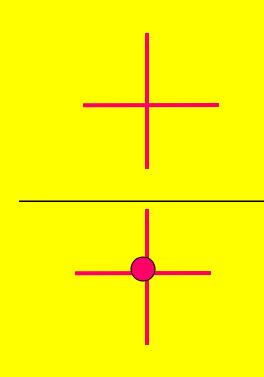


ALGUNA DUDA?

• ENTONCES VAMOS A CONTESTAR UN PEQUEÑO EXAMEN.

COMPONENTES ELECTRICOS Y DE CONTROL.

LINEAS CONDUCTORAS



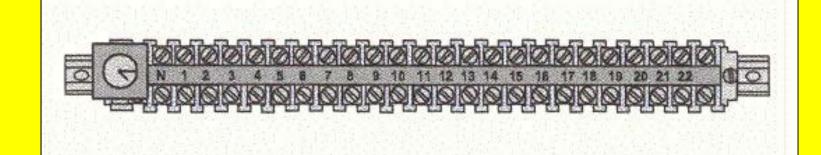
• LINEAS QUE CRUZAN SIN CONEXION ELECTRICA.

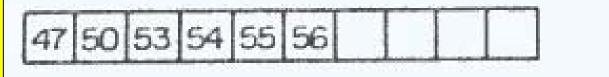
• LINEAS QUE CRUZAN CON CONEXION ELECTRICA.

TERMINALES

- PUNTOS DE INTERCONEXION ENTRE DOS O MAS COMPONENTES SEPARADOS FISICAMENTE.
- PUEDEN SER TABLILLAS EN TABLEROS O EN CAJAS DE INTERCONEXION.
- SIMBOLOS: \triangle \square \bigcirc \bigcirc \bigcirc \bigcirc

TABLILLAS

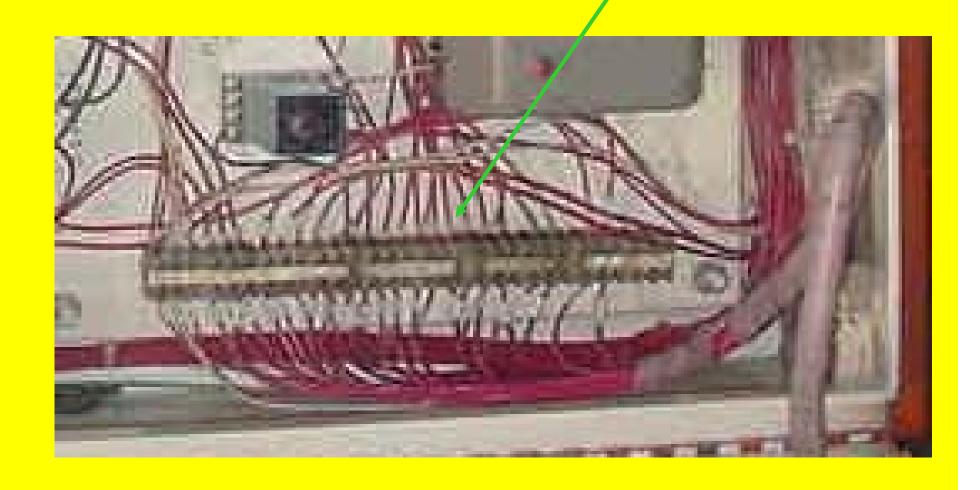






 PUNTOS DE CONEXION EN TABLEROS O CAJAS ELECTRICAS O INSTRUMENTOS DONDE LOS CONDUCTORES SE FIJAN CON TORNILLOS U OTROS MEDIOS.

TABLILLAS,



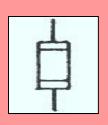
CONEXION A TIERRA. (GROUND)

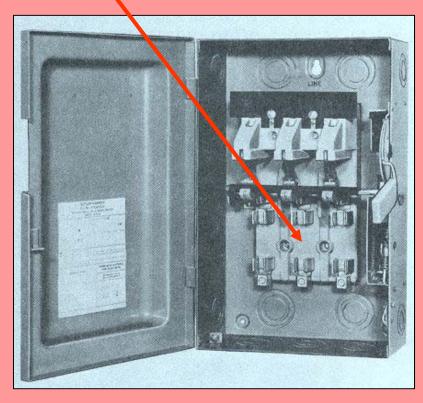


CONEXION DE UN
 CONDUCTOR
 ENERGIZADO A
 UNA PARTE
 METALICA NO
 ENERGIZADA EN
 UN CIRCUITO TAL
 COMO UN
 TABLERO O CAJA
 METALICA.



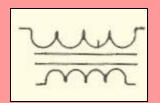
FUSIBLES

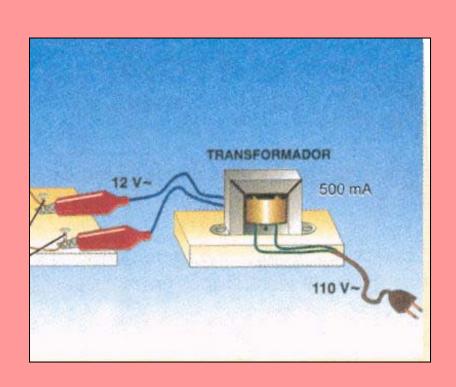




- ELEMENTO DE PROTECCION DE CORRIENTE EXCESIVA.
- CONSTRUIDO DE UN HILO O TIRA META-LICA QUE SE FUNDE A DETERMINADA CORRIENTE INTER-RUMPIENDO EL CIRCUITO.

TRANSFORMADOR





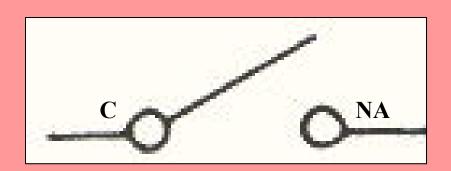
DISPOSITIVO
 ELECTRO MAGNETICO QUE
 AUMENTA O
 REDUCE
 VOLTAGES Y
 CORRIENTES
 ELECTRICAS
 MANTENIENDO
 CONSTANTE LA
 POTENCIA.

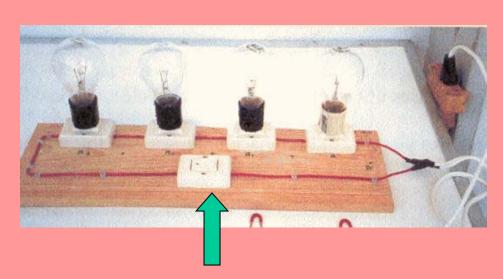
TRANSFORMADORES DE IGNICION.



- PROPORCIONAN EL ALTO VOLTAJE REQUERIDO PARA PRODUCIR CHISPAS ENTRE LOS ELECTRODOS DE IGNICION QUE ENCIENDEN LOS PILOTOS DE GAS.
- EL PRIMARIO ES DE 120 VCA Y EL SECUNDARIO ES DE 6,000 V. O 10,000 V.

INTERRUPTOR GENERAL





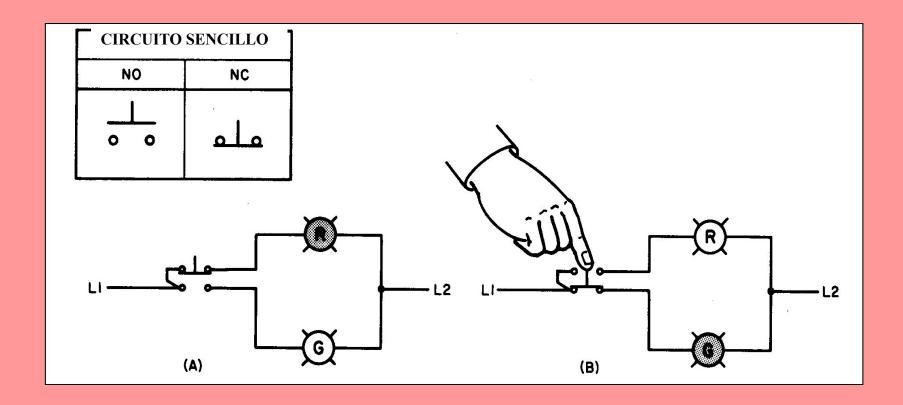
• ELEMENTO
BASICO DE UN
CIRCUITO QUE SE
UTILIZA PARA
ABRIR O CERRAR
EL PASO DE LA
CORRIENTE
ELECTRICA.

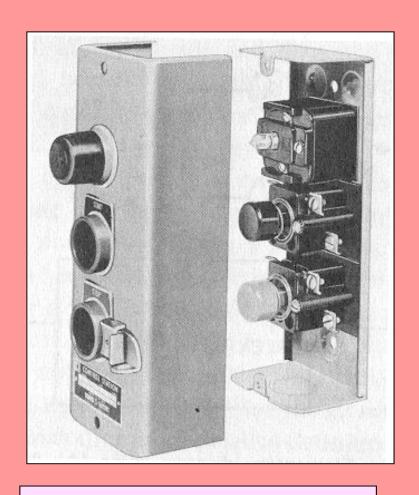
ESTACION DE BOTONES. ARRANQUE -PARO



- ARRANCA O PARA UN MOTOR ABRIENDO Y CERRANDO UN PAR DE CONTACTOS.
- SE PUEDEN TENER
 VARIAS STACIONES
 EN DIFERENTES
 LUGARES QUE
 ARRANQUEN EL
 MISMO MOTOR.

OPERACION DE UNA ESTACION DE BOTONES.



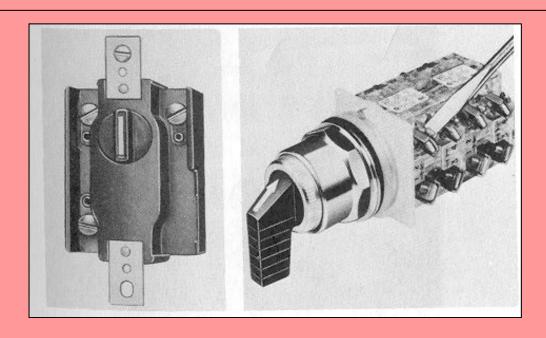


BOTONERA CON LUZ PILOTO INTEGRADA.



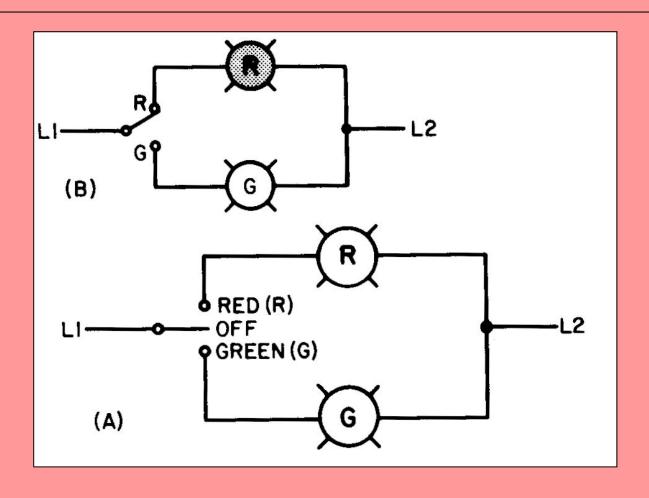
BOTONERA CON CANDADEO SEGURO.

SWITCH SELECTOR.

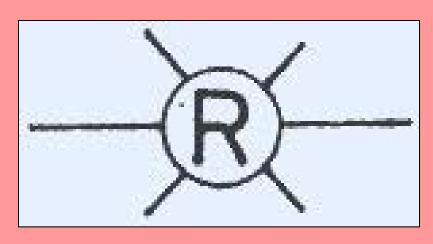


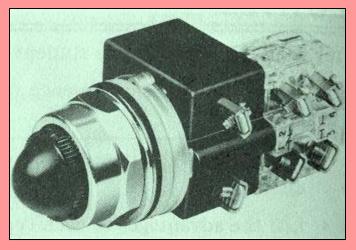
- ABREN O CIERRAN CONTACTOS AL GIRAR LA PERILLA.
- PUEDEN SER DE VARIOS POLOS DOBLE TIRO.
- PUEDEN SER DE 2 O 3 POSICIONES.

CIRCUITO ELEMENTAL DE UN SELECTOR 3 POSICIONES.



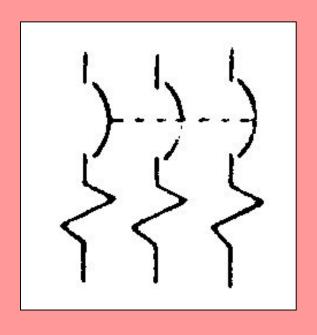
LUZ INDICADORA





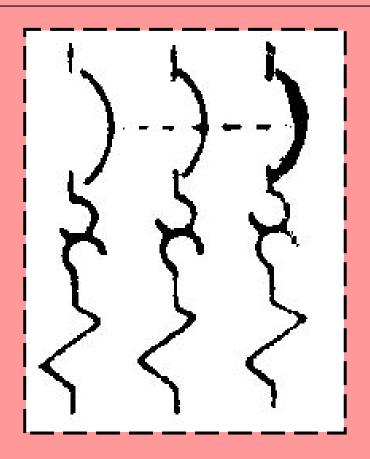
- INDICACION
 VISUAL Y
 LUMINOSA DE
 OPERACION DE
 UN CIRCUITO.
- LA LETRA INDICA EL COLOR

INTERRUPTORES MAGNETICOS.



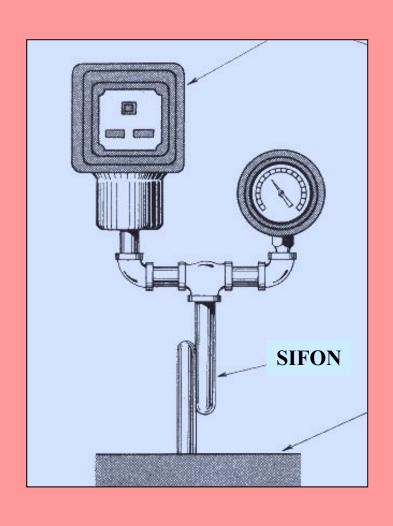
UN DISPOSITIVO
 ELECTRICO
 MAGNETICO QUE
 PROTEJE LOS
 CIRCUITOS
 ALIMENTADORES
 DE ALTAS
 CORRIENTES DE
 CORTO CIRCUITO.

DIAGRAMA DE INTERRUPTOR TERMOMAGNETICO



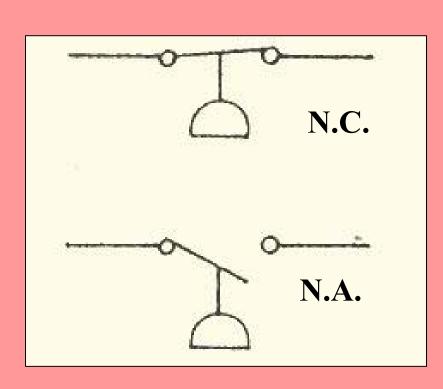
ELECTRICO MAGNETICO
QUE PROTEJE LOS
CIRCUITOS ALIMENTADORES DE ALTAS
CORRIENTES DE CORTO
CIRCUITO Y DE LIGERAS
SOBRECARGAS POR
TIEMPOS
PROLONGADOS.

INTERRUPTOR DE PRESION

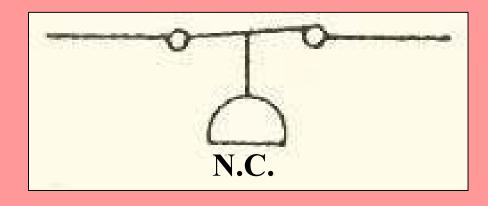


ES UN
DISPOSITIVO QUE
ABRE Y/O CIERRA
CONTACTOS
CUANDO LA
PRESION DE UN
FLUIDO SUBE O
BAJA.

INTERRUPTOR DE PRESION



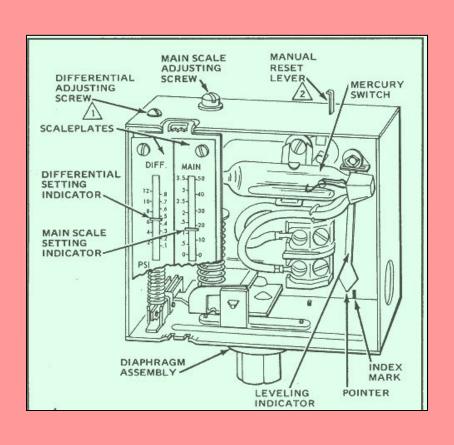
- OPERADO POR
 PRESION DE
 VAPOR, AGUA,
 AIRE, COMBUS TIBLE, ETC.
- ABRE O CIERRA UN CIRCUITO.



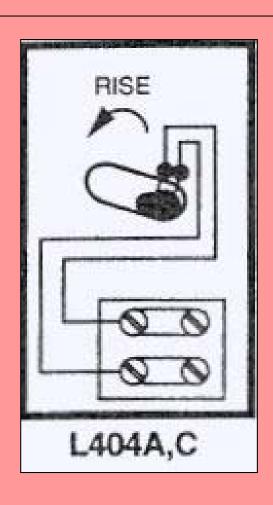
- AL LLEGAR EL VAPOR A LA PRESION SELEC-CIONADA SE ABRE EL CIRCUITO PARA INTERRUMPIR LA OPERACION DEL QUEMADOR.
- AL BAJAR LA
 PRESION EL
 INTERRUPTOR SE
 CIERRA AUTOMATICAMENTE.



- EL INTERRUPTOR MAS COMUN ES EL PRESSURETROL HONEYWELL L404A.
- TIENE
 RESTABLECIMIENTO
 AUTOMATICO.
- LOS MAS MODERNOS SON A BASE DE MICRO SWITCHES DEBIDO A LA ELI-MINACION DEL MERCURIO.

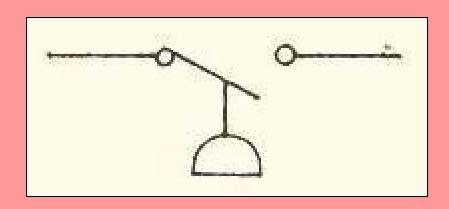


- TRABAJAN CON UN
 SWITCH DE
 MERCURIO AUNQUE
 A ULTIMAS FECHAS
 LOS ESTAN SUBSTI TUYENDO POR
 MICROS YA QUE SE
 TRATA DE ELIMINAR
 EL MERCURIO.
- SON DE 2 HILOS



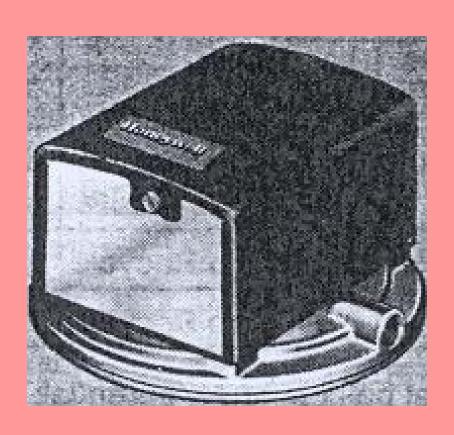
• DIAGRAMA DEL CIRCUITO Y DE ACCION.

INTERRUPTOR DE BAJA PRESION DE AIRE DE COMBUSTION

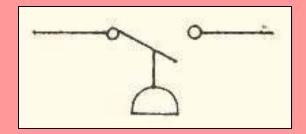


- AL CAER LA
 PRESION SELECCIONADA DEL AIRE
 DE COMBUSTION SE
 ABRE EL CIRCUITO
 PARA INTERRUMPIR
 LA APERTURA DE
 LAS VALVULAS DE
 COMBUSTIBLE
- AL SUBIR LA
 PRESION SE CIERRA
 AUTOMATICAMENTE
 Y PERMITE QUE LA
 SECUENCIA DE ENCENDIDO CONTINUE.

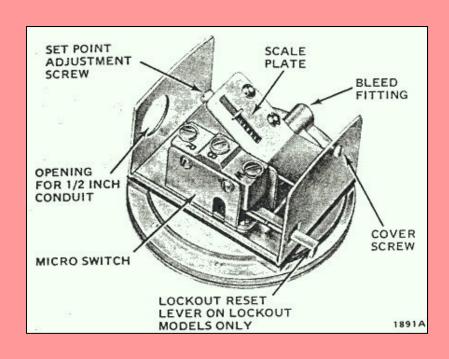
INTERRUPTOR DE BAJA PRESION DE AIRE DE COMBUSTION



- EL INTERRUPTOR UTILIZADO ES EL HONEYWELL C645A.
- CON RESTABLE-CIMIENTO AUTOMATICO.

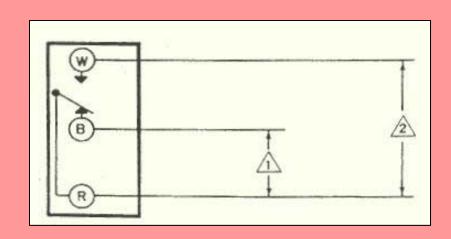


INTERRUPTOR DE BAJA PRESION DE AIRE DE COMBUSTION



• FUNCIONA POR MEDIO DE UN MICROSWITCH.

DIAGRAMA DE INTERRUPTOR DE BAJA PRESION AIRE



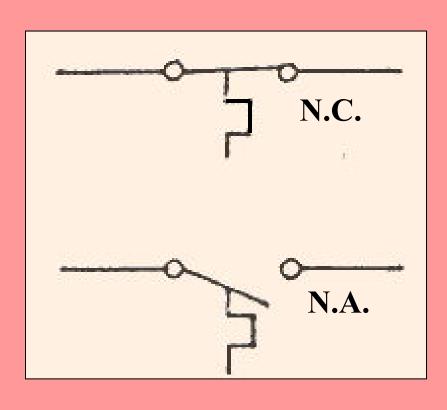
• AL SUBIR LA
PRESION EL
CONTACTO R-W
SE HACE Y EL
CONTACTO R-B SE
INTERRUMPE..

INTERRUPTOR DE TEMPERATURA. (TERMOSTATO)



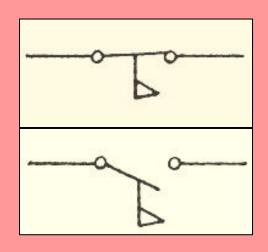
- SE UTILIZA UN
 TERMOSTATO DE
 BULBO Y TUBO
 CAPILAR.
- CON UN INTERRUPTOR IPDT.
- PROPORCIONAN CONTROL AUTOMATICO DE TEMPERATURA.

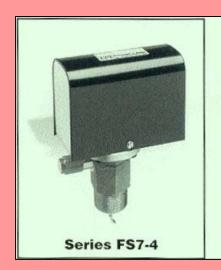
INTERRUPTOR DE TEMPERATURA. (TERMOSTATO)

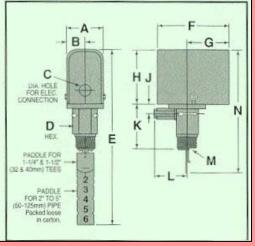


- OPERA POR UNA
 VARIACION DE
 TEMPERATURA
 DE UN
 FLUIDO(LIQUIDO,
 VAPOR O GAS).
- ABRE O CIERRA UN CIRCUITO.

INTERRUPTOR DE FLUJO

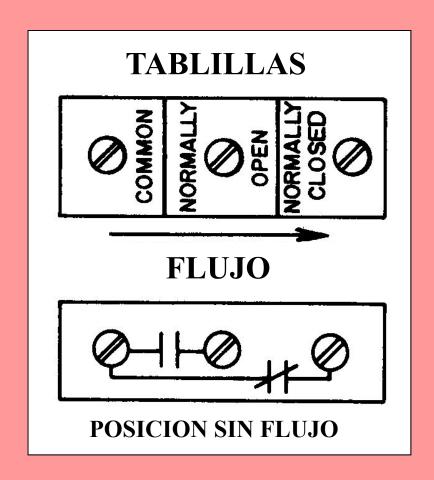


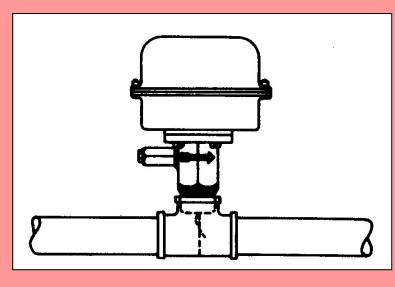




- SU OPERACION ES
 CONTROLADA
 POR LA PRESEN CIA O AUSENCIA
 DE FLUJO DE
 AGUA.
- ACTUADA POR PALETAS.
- PUEDE SER DE UN POLO DOBLE TIRO.

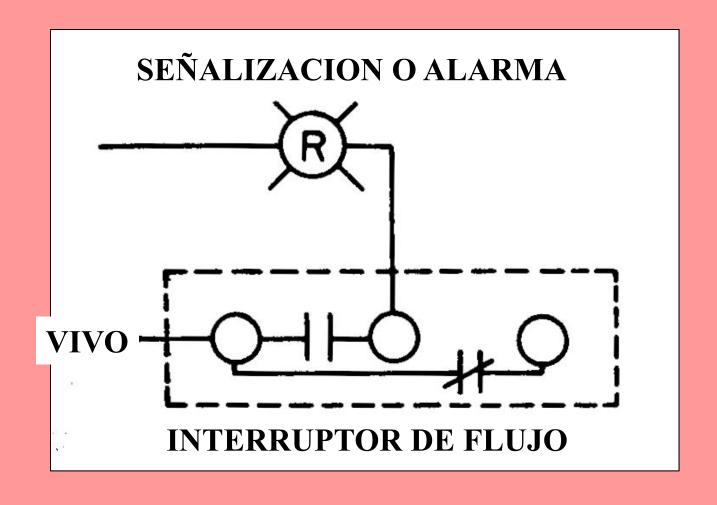
DIAGRAMA DE CONEXION INTERRUPTOR DE FLUJO.



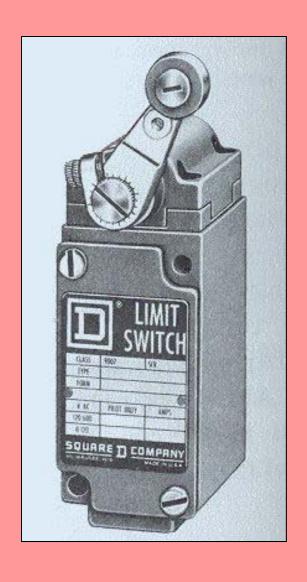


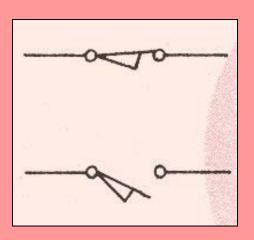
INSTALACION

CIRCUITO DE SEÑALIZACION O ALARMA DE FLUJO.



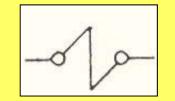
INTERRUPTOR LIMITE

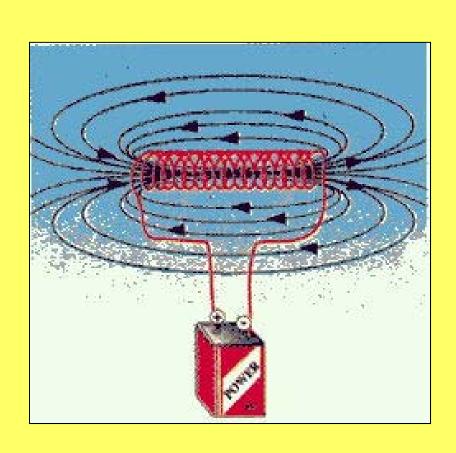




- INTERRUPTOR
 OPERADO MECANICAMENTE POR
 UN BOTON, LEVA
 O RODILLO.
- MICROSWITCH

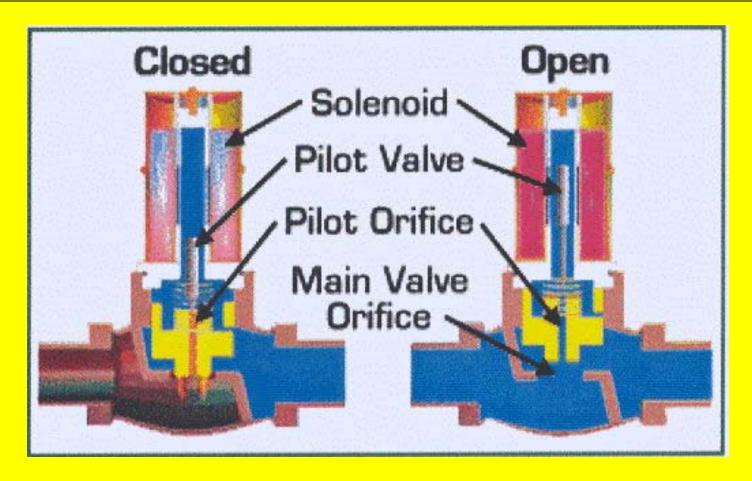
SOLENOIDE





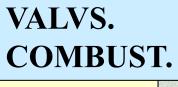
- TAMBIEN LLAMADO BOBINA, CONSISTE EN UN ALAMBRE ENROLLADO ESPIRALMENTE.
- CORRIENTE SE
 GENERA UN CAMPO
 MAGNETICO QUE SE
 UTILIZA PARA
 HACER TRABAJO.

VALVULA SOLENOIDE



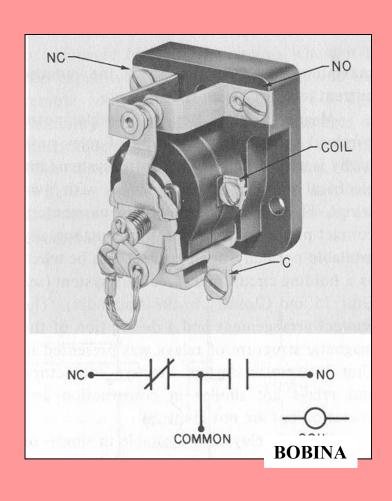


VALVULAS SOLENOIDE PARA COMBUSTOLEO Y DIESEL.



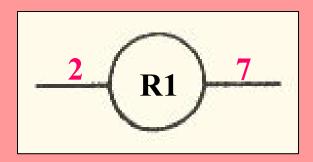


RELEVADOR AUXILIAR

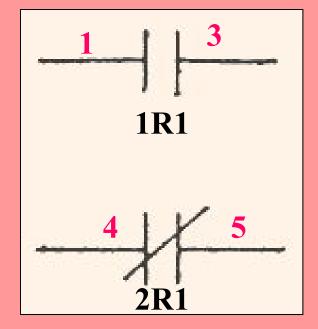


ES UN DISPOSITIVO CONTENIENDO
UNO O VARIOS
JUEGOS DE CONTACTOS QUE
CAMBIAN DE POSICION CUANDO SE
ENERGIZA UNA
BOBINA.

REPRESENTACION EN DIAGRAMA DEL RELEVADOR AUXILIAR



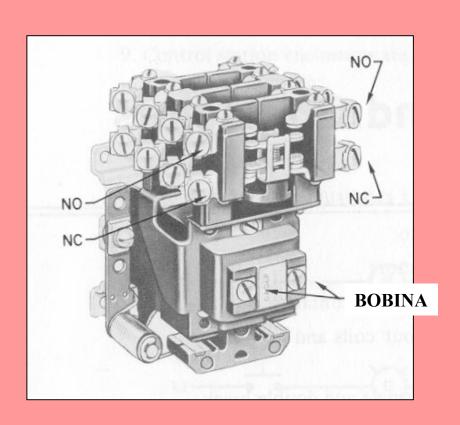
• BOBINA. ACCIONA LOS CONTACTOS



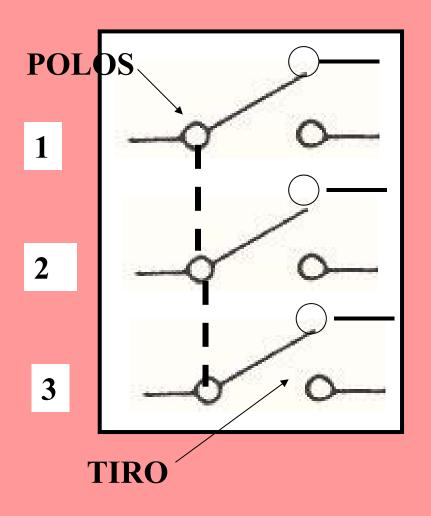
CONTACTO N.A.

CONTACTO N.C.

RELEVADOR DE 8 POLOS CON 4 CONTACTOS NA Y 4 NC



CONTACTOS DE RELEVADOR AUXILIAR



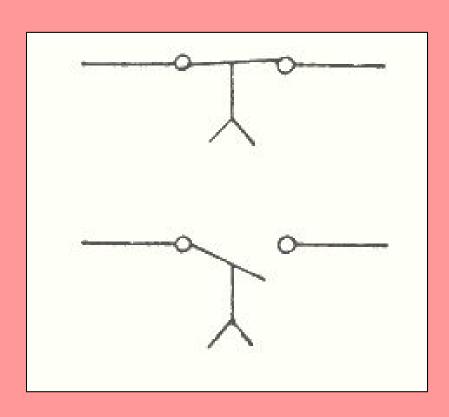
- 1PIT = UN POLO UN TIRO.
- 1P2T = UN POLO DOBLE TIRO
- ESTE RELEVADOR ES 3P2T. 3 POLOS DOBLE TIRO.
- LOS CONTACTOS SE NUMERAN: #cR#r

RELEVADOR DE TIEMPO (TIMER)

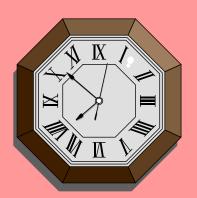


SIMILAR A UN
 RELEVADOR
 AUXILIAR EXCEPTO
 QUE LOS CONTACTOS
 OPERAN CON CIERTO
 TIEMPO DE RETARDO
 DESPUES DE QUE LA
 BOBINA HA SIDO
 ENERGIZADA O
 DESENERGIZADA.

RELEVADOR DE TIEMPO (TIMER)



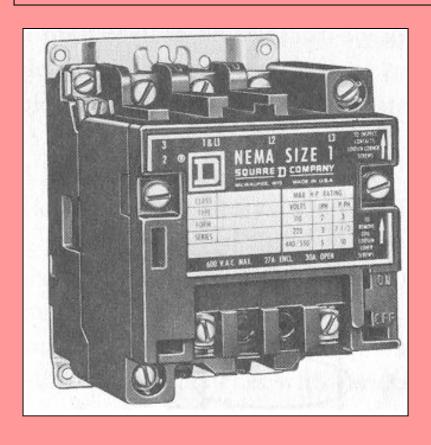
 SU OPERACION LA CONTROLA UN MECANISMO DE RELOJ.



SIMBOLOS PARA CONTACTOS DE RELEVADOR DE TIEMPO

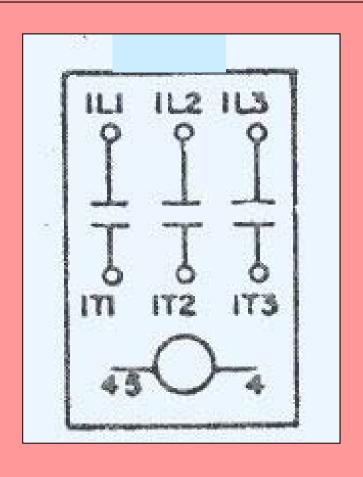
ACCION DE LOS CONTACTO SE RETARDA DESPUES DE QUE LA BOBINA ES:			
ENERGIZADA		DESENERGIZADA	
N.O.T.C.	N.C.T.O.	N.O.T.O.	N.C.T.C.
× ,	To	<-/-	1 0
ON RETRASO		OFF RETRASO	

CONTACTOR MAGNETICO.



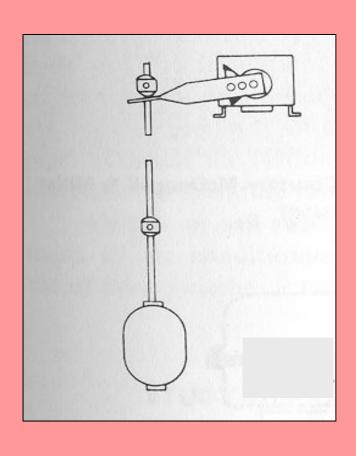
- SON INTERRUPTORES
 TERMOMAGNETICOS
 QUE SIRVEN PARA
 CONECTAR Y
 DESCONECTAR
 CICUITOS DE
 POTENCIA.
- MANEJAN ALTAS
 CORRIENTES A
 TRAVES DE LOS
 CONTACTOS.

DIAGRAMA ELEMENTAL DE UN CONTACTOR.



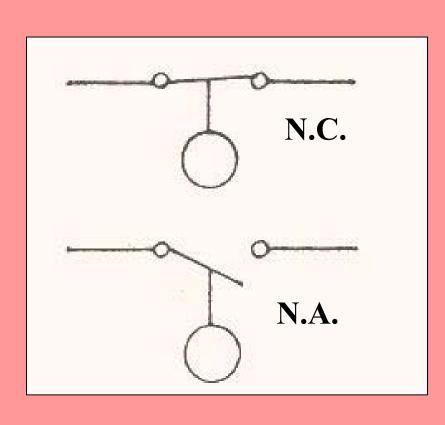
- EL CONTACTOR
 TIENE 3 POLOS,
 TIRO SENCILLO.
- ES UNO DE LOS
 PRINCIPALES
 COMPONENTES DE
 LOS
 ARRANCADORES
 DE MOTORES.

INTERRUPTORES DE NIVEL



- TIPO FLOTADOR.
- ACTUA
 CONTACTOS
 CUANDO BAJA O
 SUBE EL NIVEL

INTERRUPTOR DE NIVEL



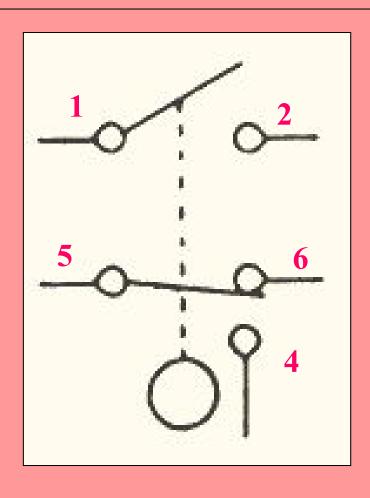
- OPERA POR UNA
 VARIACION EN EL
 NIVEL DE UN
 LIQUIDO.
- ABRE O CIERRA UN CIRCUITO.

CONTROL DEL NIVEL DE AGUA DE UNA CALDERA



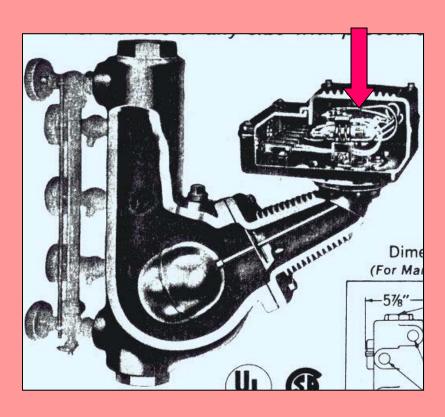
- TAMBIEN SE LE CONOCE COMO LA COLUMNA DE AGUA.
- ACCIONA
 MEDIANTE UN
 FLOTADOR Y 2
 INTERRUPTORES
 DE MERCURIO.

CONTROL DEL BAJO NIVEL DE AGUA



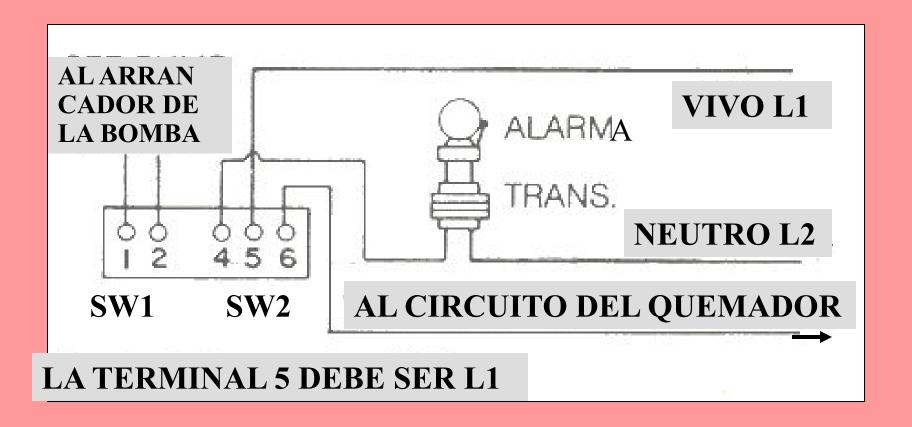
• ESTE INSTRUMENTO TIENE LA
FUNCION DE CONTROLAR EL NIVEL
DE AGUA Y DE
VERIFICAR
CUANDO ESTE
NIVEL BAJA
ABAJO DE LO
NORMAL

CONTROL DEL BAJO NIVEL DE AGUA

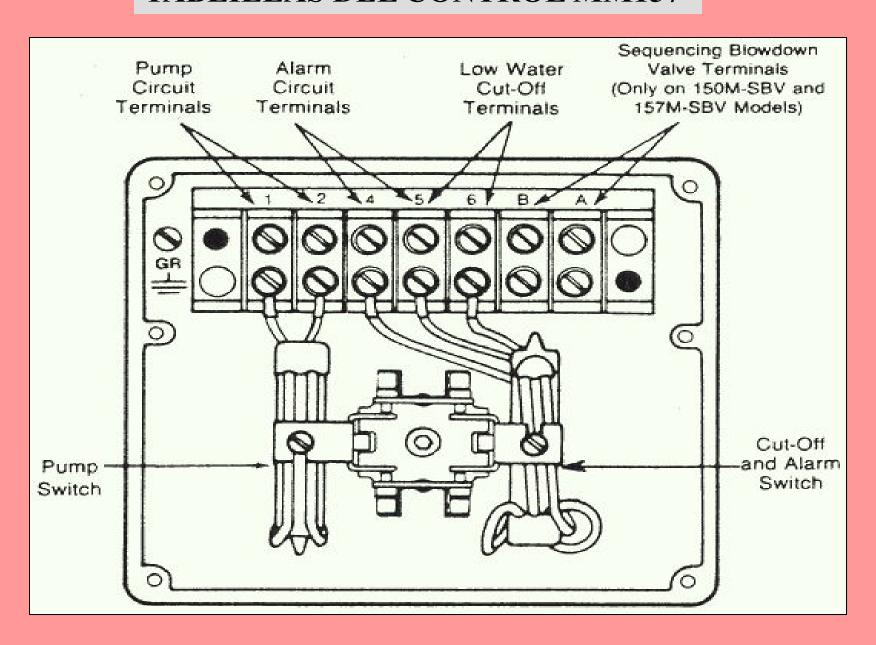


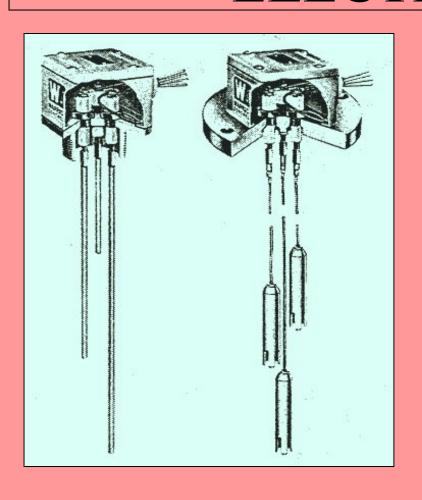
- ESTE INSTRU-MENTO TIENE 2 INTERRUPTORES.
- EL PRIMERO CONTROLA EL ARRANQUE Y PARO DE LAS BOMBAS.
 - PARA EL QUEMA-DOR Y ACCIONA LA ALARMA.

CIRCUITO DEL CONTROL MM157



TABLILLAS DEL CONTROL MM157





- TAMBIEN SE
 PUEDE UTILIZAR
 UN CONTROL DE
 NIVEL AUXILIAR
 ACTUADO POR
 ELECTRODOS.
- CONOCIDO COMO UN WARRICK.

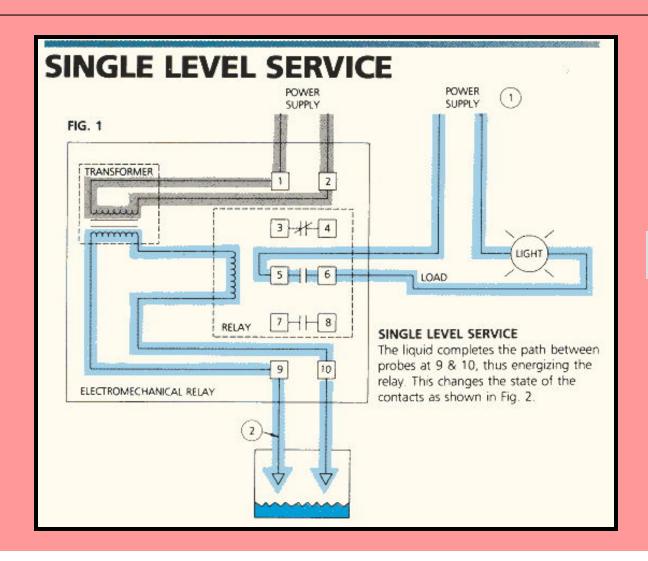


FIG. 1

- AL SUBIR EL NIVEL DEL AGUA SE CIERRA EL CIRCUITO 9-10.
- ESTO ENERGIZA EL RELEVADOR
 HACIENDO QUE LOS CONTACTOS
 CAMBIEN Y LA CORRIENTE FLUYA
 COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA
 2.

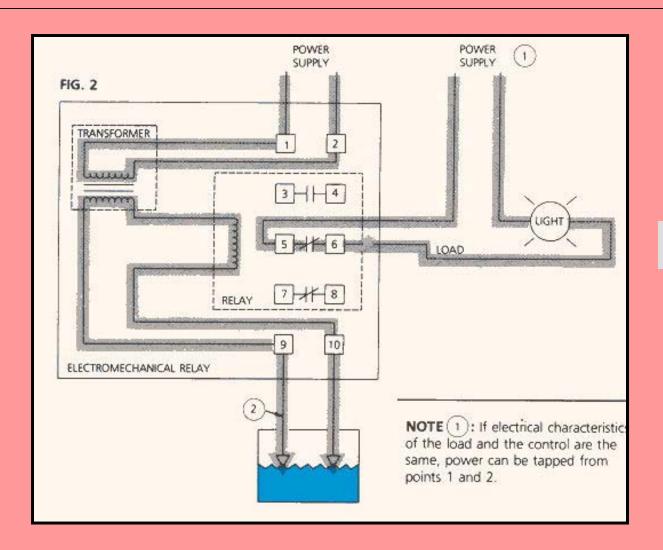
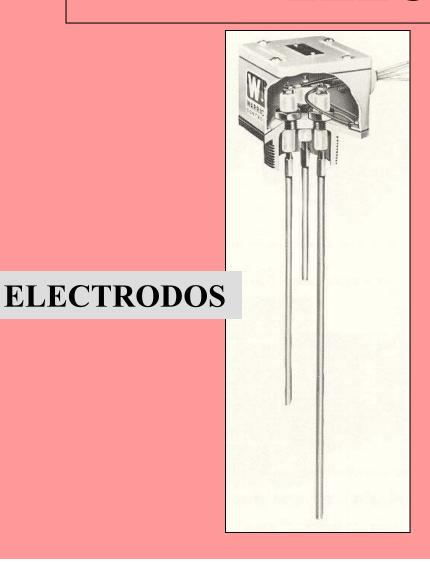


FIG. 2

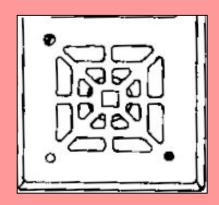


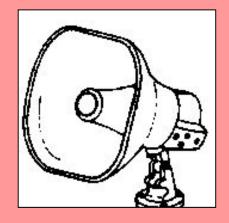


CAJA DE CONTROL

ALARMA AUDIBLE

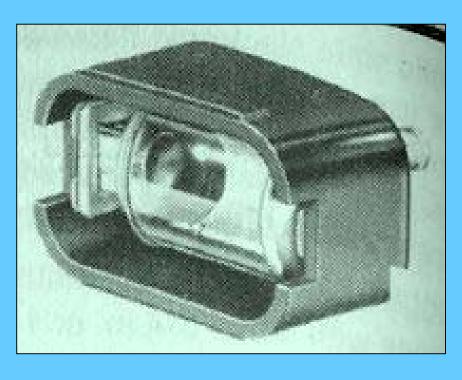






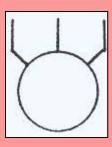
- UN DISPOSITIVO QUE GENERA RUIDO AUDIBLE DE UNA INTENSIDAD QUE ATRAE LA ATENCION DE LOS OPERADORES EN SITUACIONES ANOMALAS.
- PUEDEN SER; CORNETAS, CAMPANAS CHICHARRAS, CLAXONS, ETC.

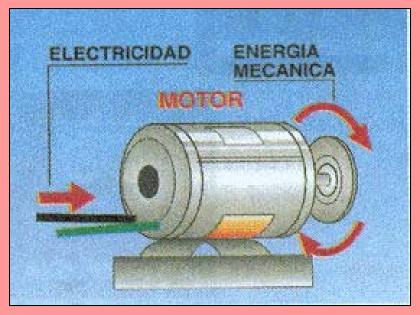
FOTOCELDAS



- DETECTA LUZ VISIBLE.
- GENERA UNA MILICORRIENTE.
- ESTA MILICORRIENTE
 SE PUEDE
 AMPLIFICAR Y
 UTILIZAR PARA
 ENERGIZAR UN
 RELEVADOR.

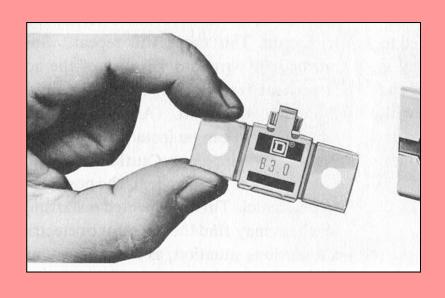
MOTOR ELECTRICO





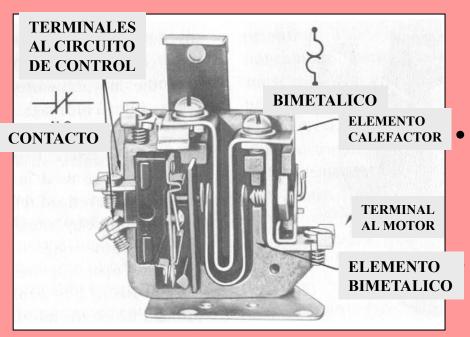
APARATO QUE
TRANSFORMA LA
ENERGIA
ELECTRICA DE
ENTRADA EN
ENERGIA
MECANICA DE
SALIDA.

ELEMENTO TERMICOS DE SOBRECARGA.



- SON ELEMENTOS
 TERMICOS QUE PROTEJEN
 AL MOTOR DE SOBRE
 CARGAS.
- PERMITEN FLUJOS DE CORRIENTE NORMAL PERO ACTUAN CON FLUJOS MAS ALTOS Y PROLONGADOS.
- ES ALTA Y PROLONGADA
 ABREN E INTERRUMPEN
 LA CORRIENTE AL
 MOTOR..

ELEMENTOS BIMETALICOS LOS MAS COMUNES.



- ACTUAN POR LA
 DIFERENCIA DE
 EXPANSION DE 2
 METALES
 DIFERENTES.
 - SON AJUSTABLES DE 85 a 115% DE LA CORRIENTE NOMINAL DE UN MOTOR.
 SE RECOMIENDAN CON RESTABLECIMIENTO MANUAL.

ARRANCADORES DE MOTORES



SON DISPOSITIVOS
 ELECTRICOS QUE
 SIRVEN PARA
 ENERGIZAR Y
 DESENERGIZAR
 MOTORES Y
 PROPORCIONAR
 PROTECCION PARA
 LOS MISMOS,

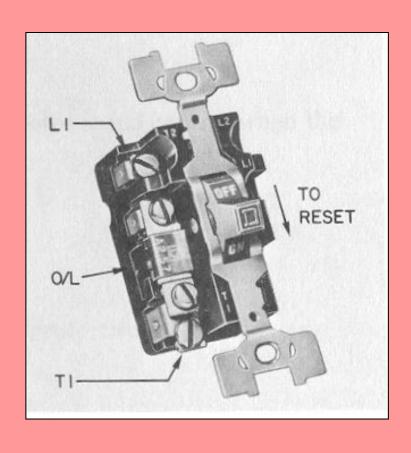
LOS ARRANCADORES DEBEN DE PROTEGER AL MOTOR CONTRA:

- CORRIENTES EXCESIVAS DE CORTO CIRCUITO.
- SOBRECARGA DEL MOTOR.
- SOBRE-CALENTAMIENTO DEL MOTOR.
- PROTECCION CONTRA FASE ABIERTA.

PARTES PRINCIPALES DE UN ARRANCADOR:

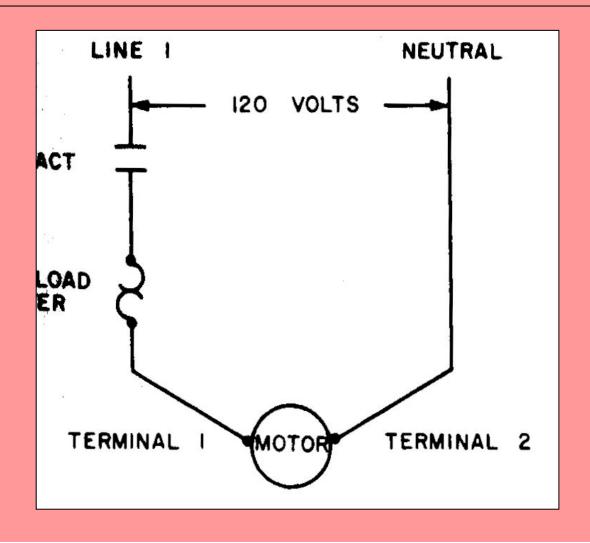
- DESCONECTADOR Y PROTECCION CONTRA CORTOCIRCUITO,. INTERRUPTOR DE FUSIBLES O TERMOMAGNETICO.
- ELEMENTO TERMICOS DE SOBRECARGA.
- DISPOSITIVO ARRANQUE-PARO

ARRANCADORES PARA MOTORES FRACCIONALES.

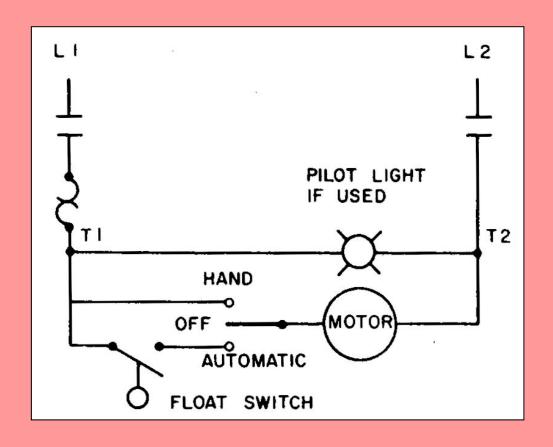


- ARRANCADOR MANUAL.
- ARRANCAR-PARAR.
- TIENE UNA
 PROTECION
 TERMICA DE
 SOBRECARGA.

DIAGRAMA DE UN ARRANCADOR DE MOTOR FRACCIONAL MONOFASICO.

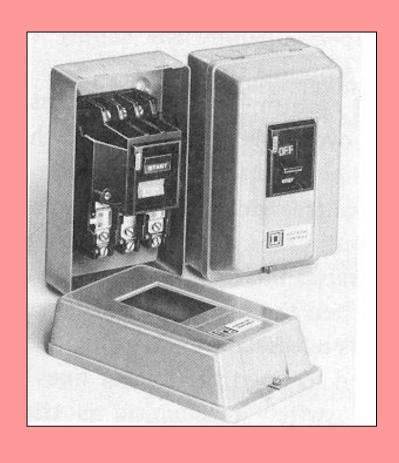


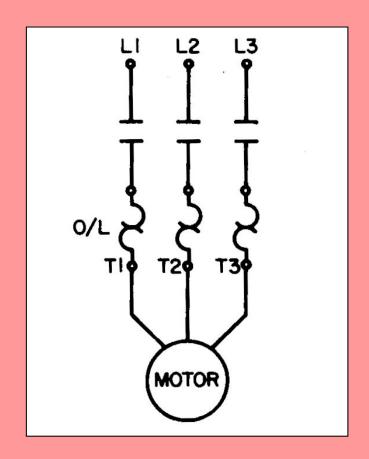
CIRCUITO DE CONTROL DE ARRANCADOR MANUAL CON SELECTOR.



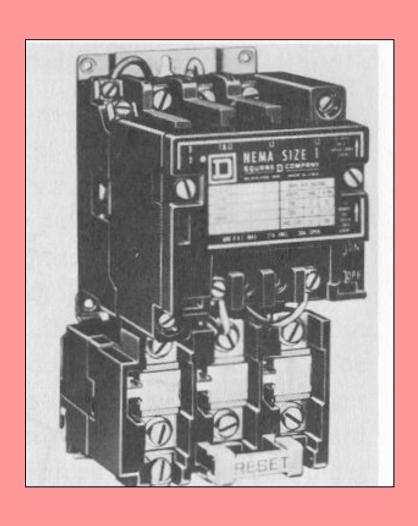


ARRANCADOR MANUAL TRIFASICO HASTA 10 HP.



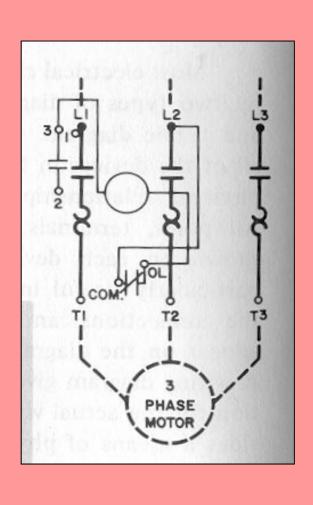


ARRANCADORES MAGNETICOS



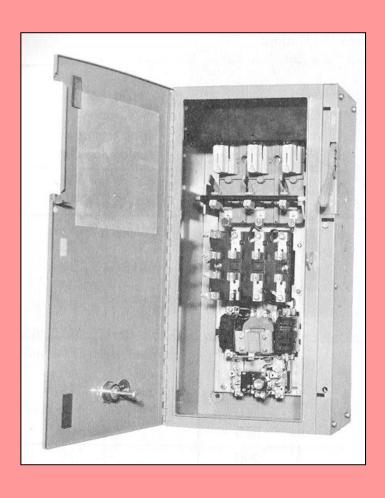
- ARRANQUE A VOLTAJE PLENO.
- USAN FUERZA
 ELECTROMAGNETICA.(BOBINA)
 PARA CERRAR
 CONTACTOS.
- PUEDEN SER
 ACTUADOS REMOTA MENTE POR
 DISPOSITIVOS TALES
 COMO; BOTONERAS,
 INTERRUPTORES, ETC.

DIAGRAMA DE ARRANCADOR MAGNETICO TRIFASICO.



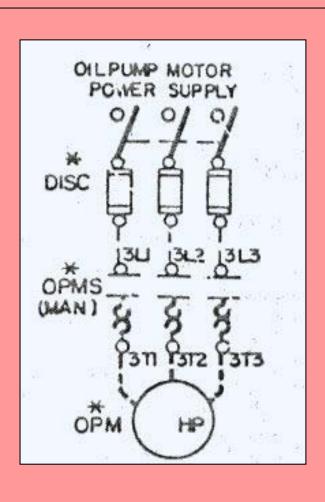
- CONTACTOR.
- ELEMENTOS TERMICOS.
- BOBINA.
- CONTACTO AUXILIAR.

ARRANCADOR COMBINADO



- DESCONECTADOR.
- DISPOSITIVO DE PROTECCION CONTRA SOBRE CORRIENTE DE CORTO CIRCUITO.
- CONTACTOR.
- ELEMENTOS TERMICOS.
- EN UN SOLO GABINETE.

DIAGRAMA DEL ARRANCADOR COMBINADO.



- DESCONECTADOR DE NAVAJAS.
- PROTECCION POR FUSIBLES.
- CONTACTORS.
- ELEMENTOS TERMICOS.
- CONEXION A MOTOR.

3.0 DIAGRAMAS DE CONTROL

DIAGRAMA ELEMENTAL(ESCALERA)
DIAGRAMA DE CONEXIÓN (PUNTO A
PUNTO).
DIAGRAMA UNIFILAR.
INTERCONEXIONES TABLERO-CAMPO



(#) KE (1)

THEM

2

3

4

6

7

89

11

12

13

14

15

17

18

19

20

21

24

(1)

(•)

 \odot

(10)

(3)

 (\cdot)

 \odot

 \odot

10 21 HMA

DIAGRAMA ELEMENTAL

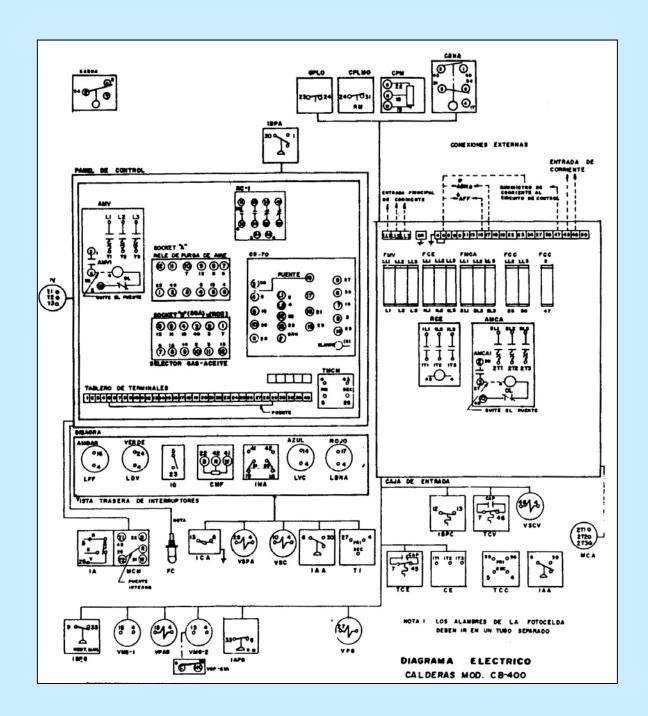
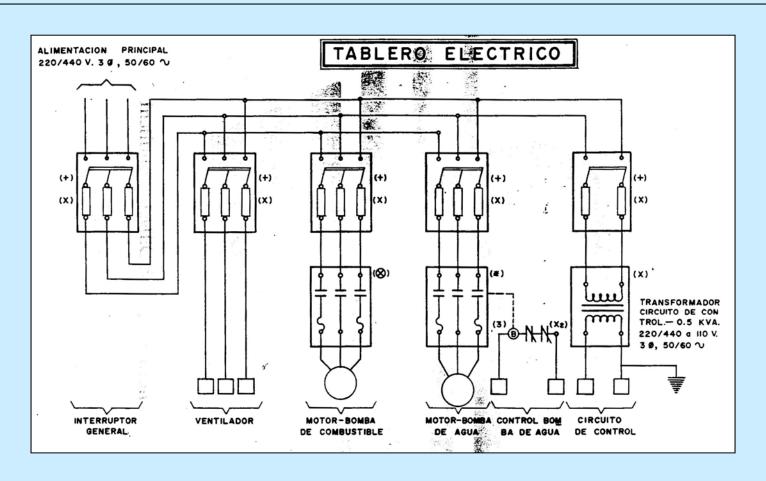


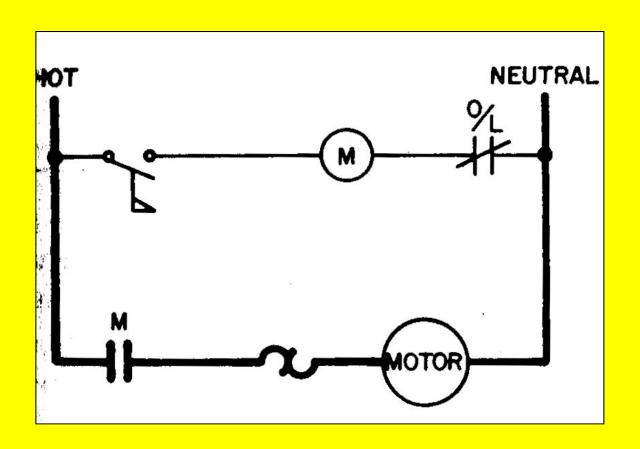
DIAGRAMA DE CONEXION (DE PUNTO-A-PUNTO)

DIAGRAMA UNIFILAR



4.0 CIRCUITOS BASICOS DE CONTROL.

CIRCUITO DE UN INTERRUPTOR DE FLUJO CONTROLANDO UN MOTOR MONOFASICO.



CIRCUITO DE UN INTERRUPTOR DE FLUJO CONTROLANDO UN MOTOR TRIFASICO.

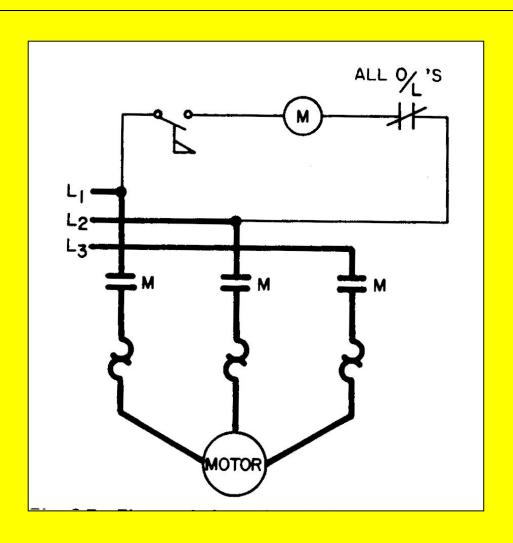


DIAGRAMA ELEMENTAL PARA ARRANCADOR C.A. TRIFASICO

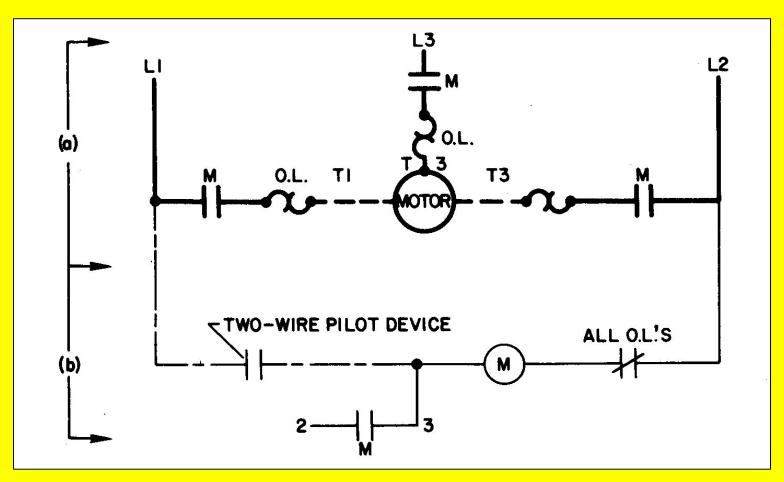
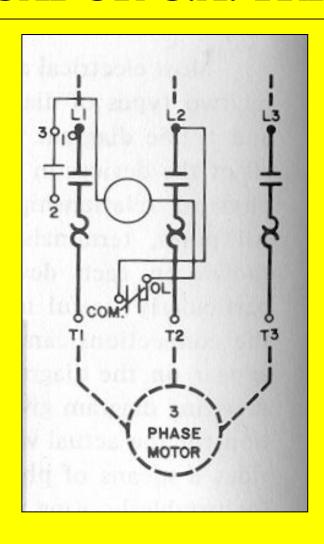
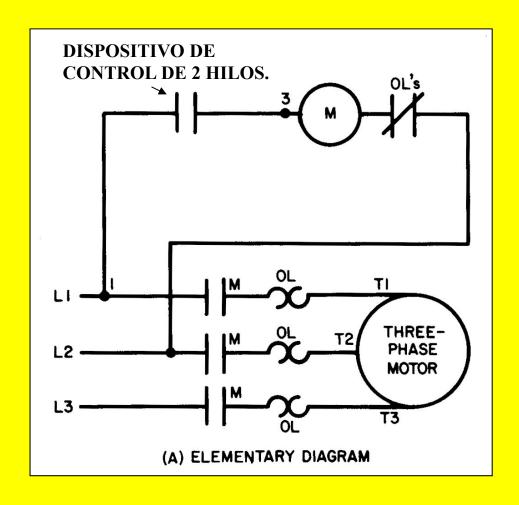


DIAGRAMA DE CONEXION PARA ARRANCADOR C.A. TRIFASICO



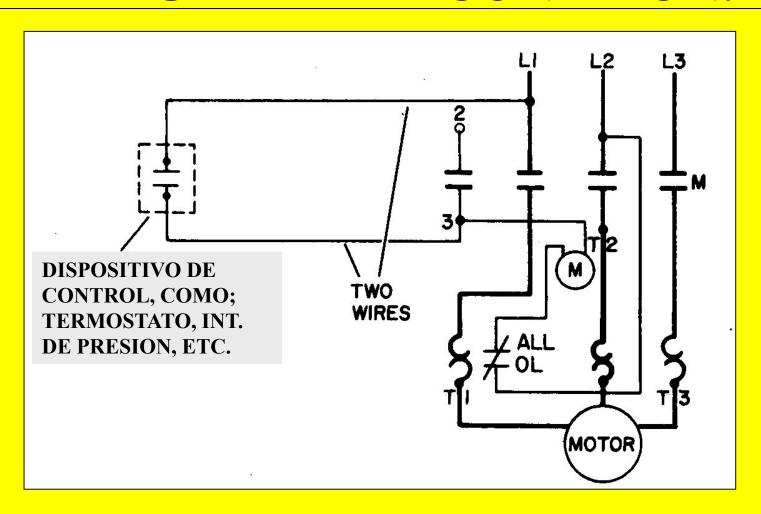
CONTROL DE 2 HILOS. DIAGRAMA ELEMENTAL.



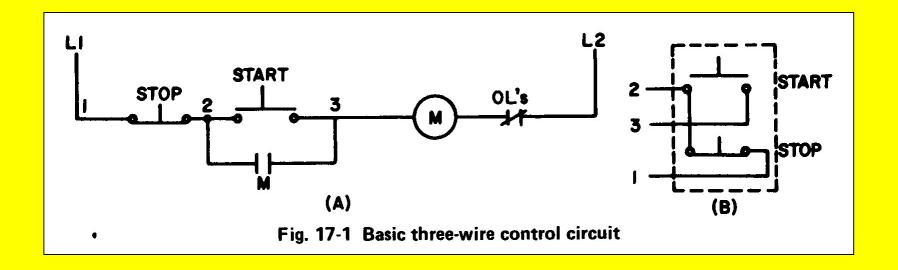
RECICLABE R E C I C L A B

E

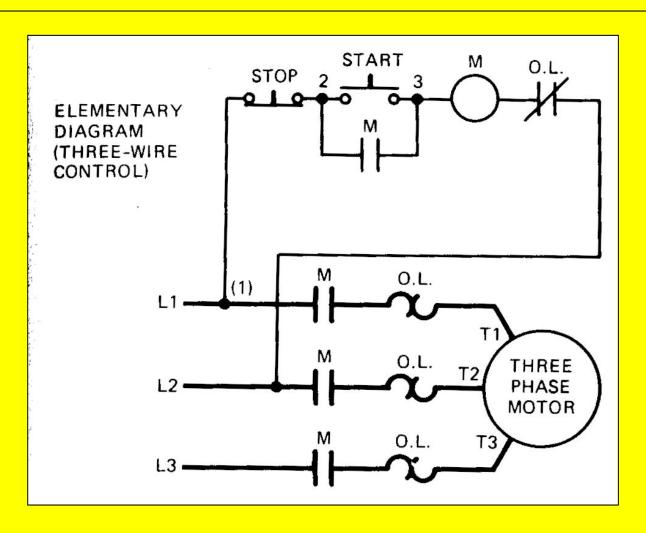
CONTROL DE 2 HILOS. DIAGRAMA DE CONEXION.



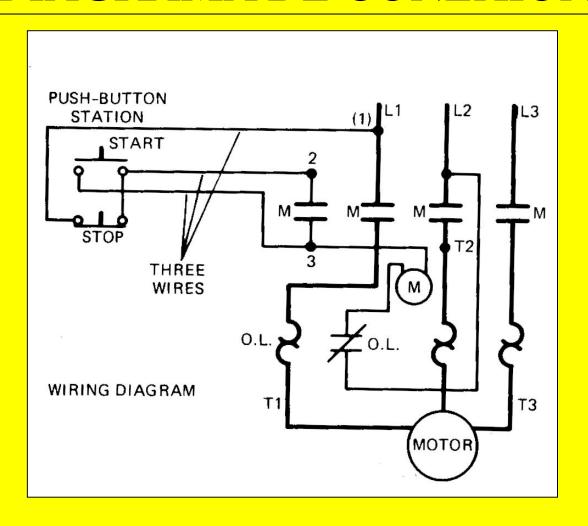
CONTROL DE 3 HILOS. DIAGRAMA ELEMENTAL. NO RECICLABE



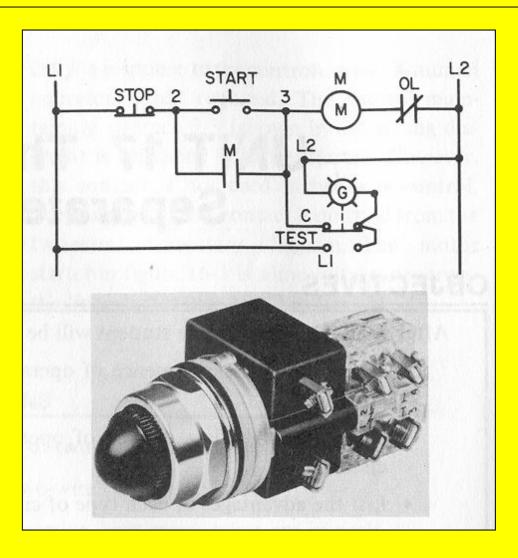
CONTROL DE 3 HILOS. DIAGRAMA ELEMENTAL NO RECICLABLE.



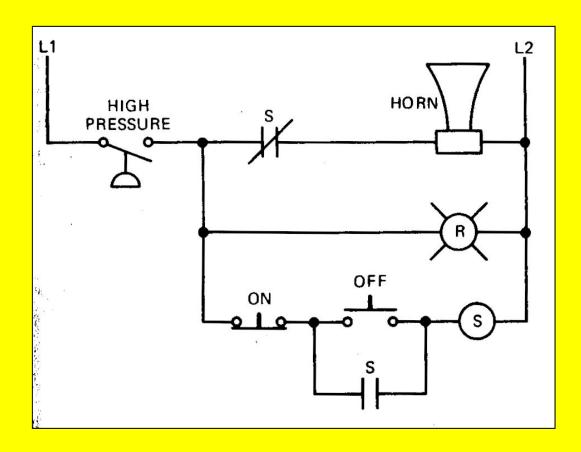
CONTROL DE 3 HILOS. DIAGRAMA DE CONEXION.



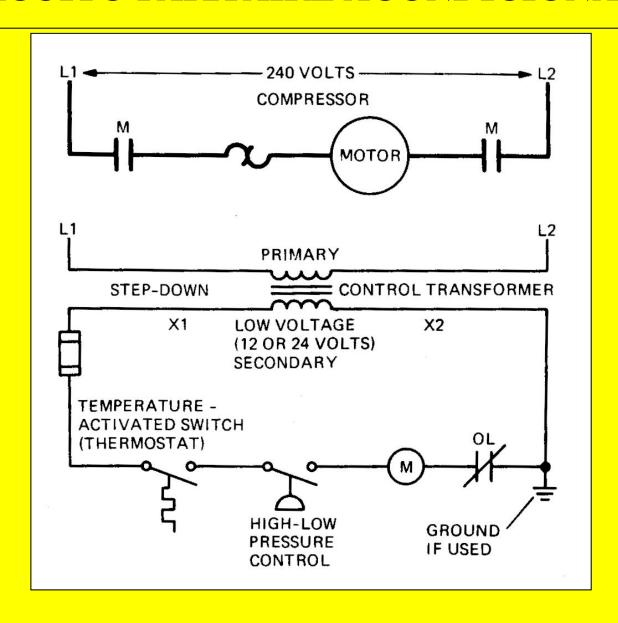
CIRCUITO CON LUZ PILOTO Y BOTON DE PRUEBA.



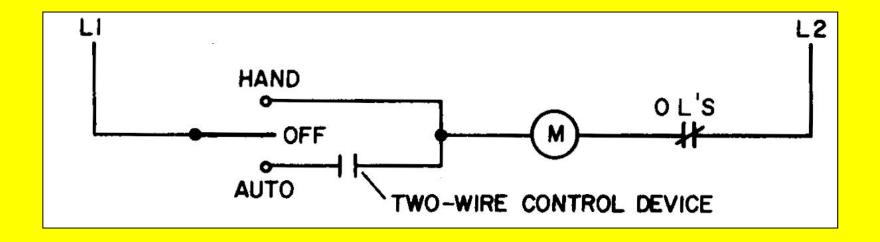
CIRCUITO PARA ALARMA AUDIBLE CON SILENCIADOR.



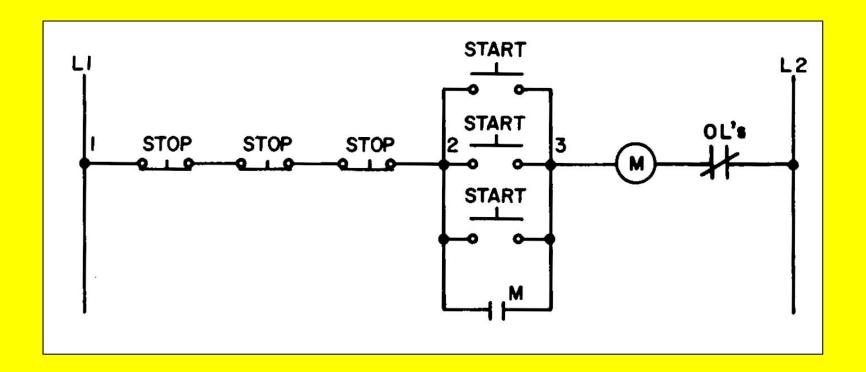
CIRCUITO PARA AIRE ACONDICIONADO.



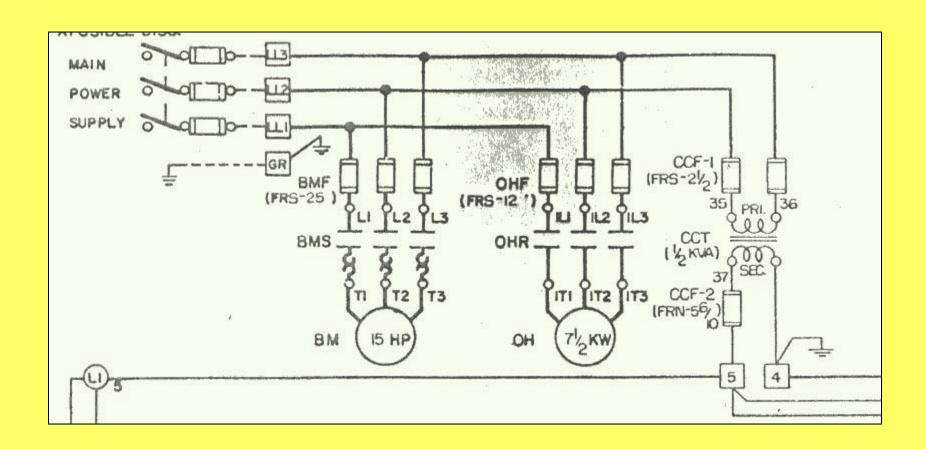
CONTROL; MANUAL-FUERA-AUTOMATICO



CONTROL CON ESTACIONES DE BOTONERAS MULTIPLES.



ALIMENTACION DE FUERZA A TABLERO Y A MOTOR DE VENTILADOR Y CALENTADOR.

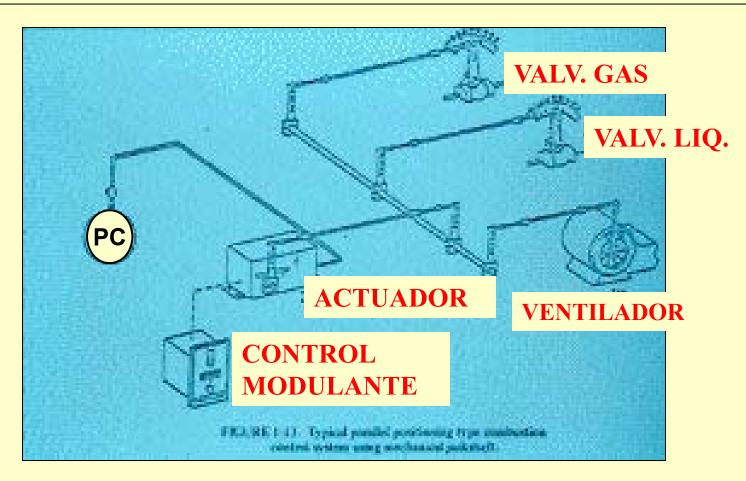


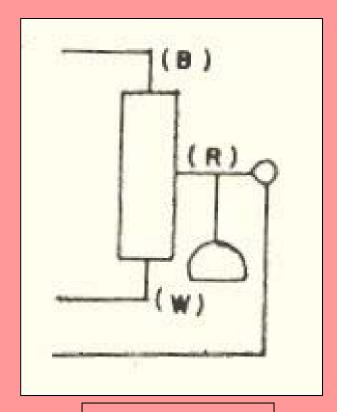
5.0 DIAGNOSTICO DE FALLAS



EJERCICIOS PRACTICOS DE GRUPO

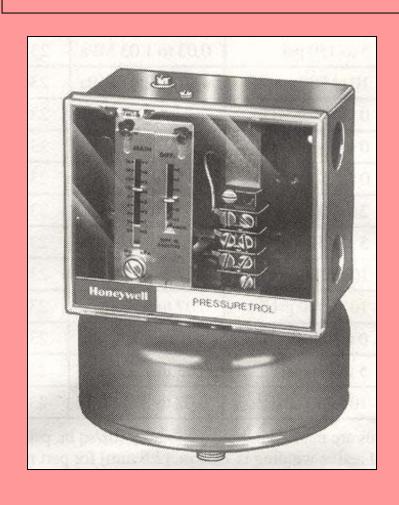
SISTEMA DE CONTROL DE PRESION MODULANTE.



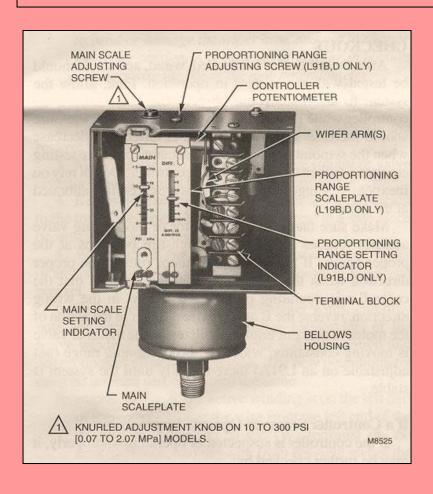


CPM (MC)

 CONTROL QUE **REGULA AUTOMA-**TICAMENTE LA **POSICION DEL MOTOR ACTUADOR EL CUAL POSICIONA** LA COMPUERTA DEL AIRE Y LAS VALVULAS DEL **COMBUSTIBLE EN FUNCION DE LA DEMANDA DE** VAPOR..

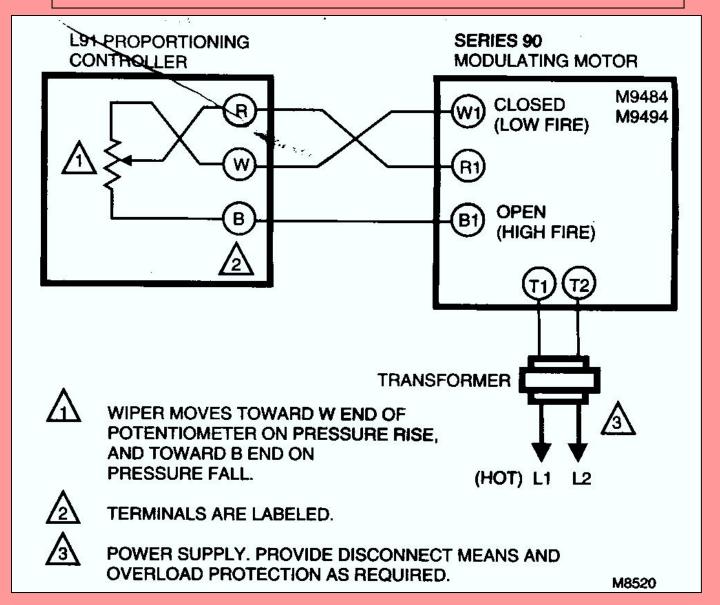


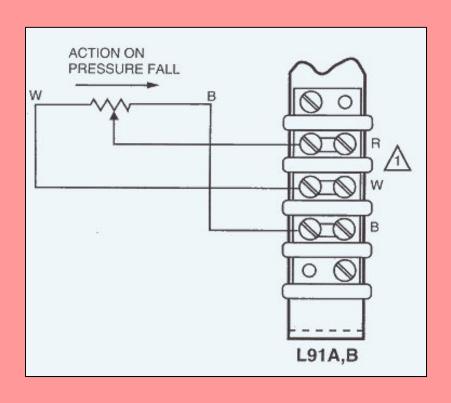
• SON CONTROLADORES PROPORCIONALES MODULANTES QUE
PROPORCIONAN
SEÑALES PROPORCIONALES A
LA DEMANDA DE
VAPOR.



- FUNCIONAN EN
 BASE A UN PO TENCIOMETRO DE
 3 PUNTAS CON UNA
 PUNTA VARIABLE.
- EL MAS COMUN HONEYWELL L91B
- TIENEN RANGO DE MODULACION VARIABLE.

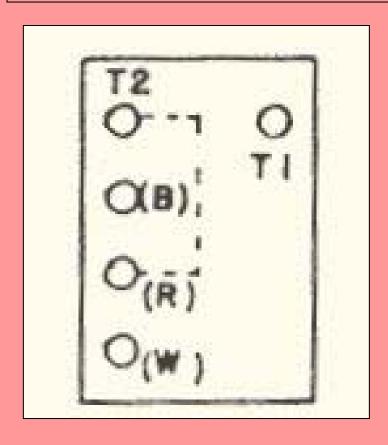
DIAGRAMA DE CONEXION CON MODUTROL





• TABLILLAS DE CONEXION EN L91

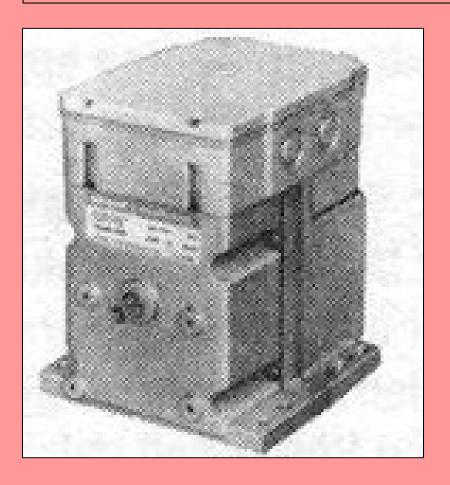
MOTOR ACTUADOR MODULANTE



ACCIONA LA
 COMPUERTA DEL
 AIRE Y LA VALVULA
 DOSIFICADORA DE
 COMBUSTIBLE POR
 MEDIO DE LEVAS
 AJUSTABLES Y UN
 SISTEMA
 ARTICULADO

MCM (MDM)

MOTOR ACTUADOR MODULANTE



- EL MOTOR
 HONEYWELL
 DENOMINADO
 MODUTROL ES EL
 MAS COMUN
 UTILIZADO.
- PUEDE TENER GIRO DE 90^ O 160^.

MOTOR MODULANTE. PUEDE TENER GIRO DE 90^ O 160^

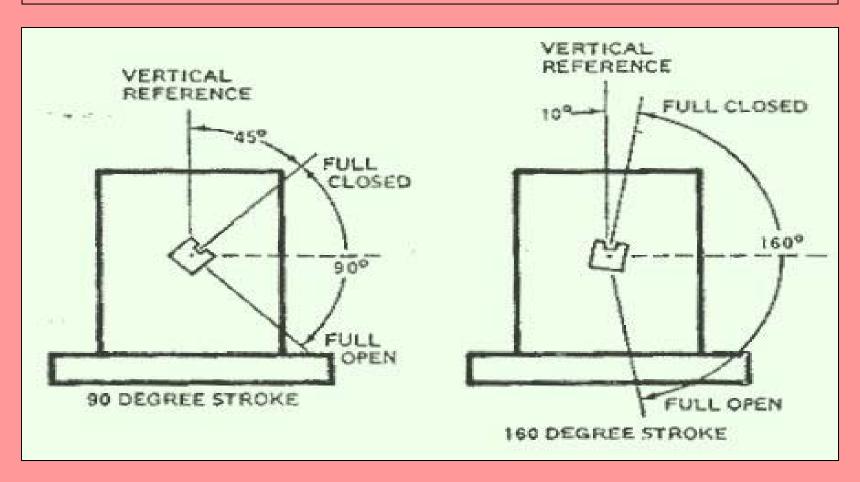


DIAGRAMA DE FUNCIONAMIENTO

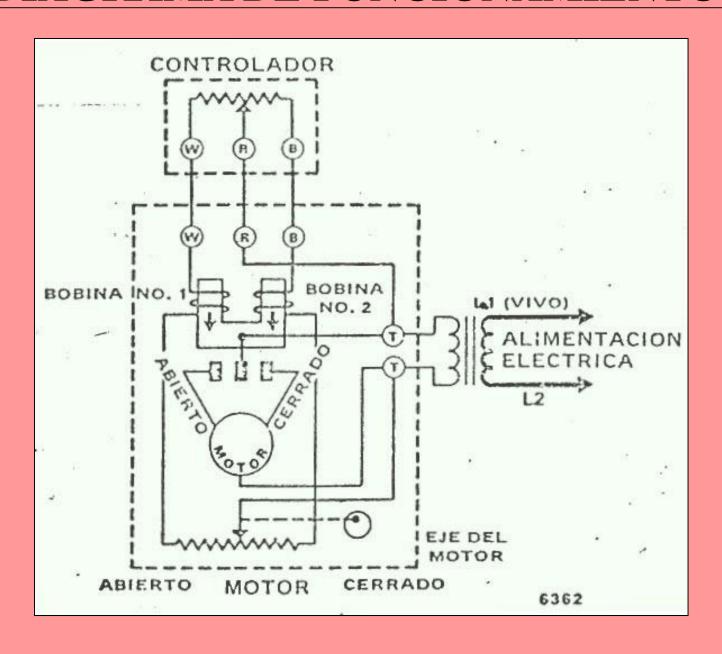


DIAGRAMA DE CONEXION ENTRE UN MODUTROL Y UN CONTROLADOR L91

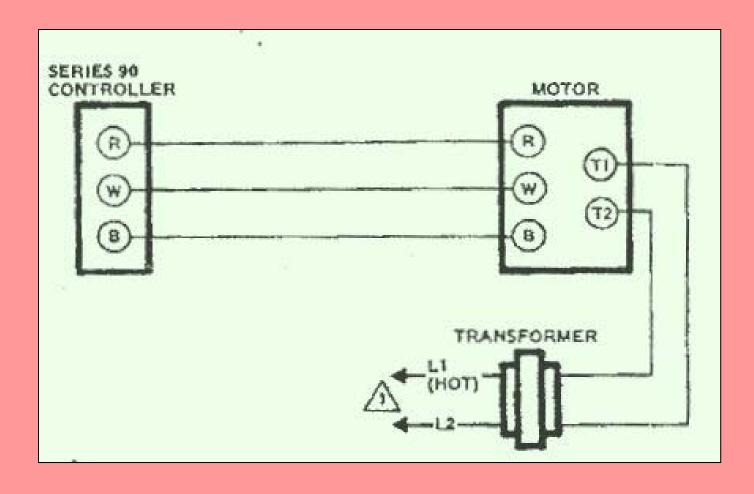
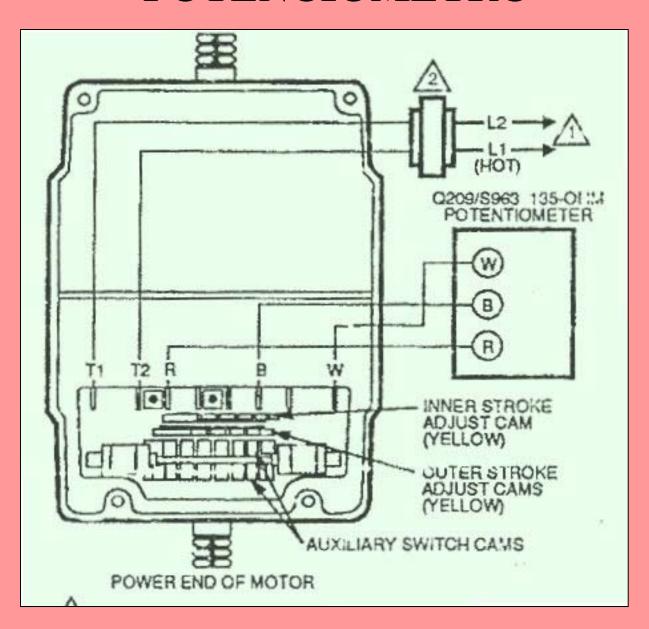


DIAGRAMA DE CONEXION FISICA CON POTENCIOMETRO



YO SOY "OTON PREGUNTON"

- YYOTE
 ASIGNARE UN
 TRABAJO PARA
 QUE LO
 PRESENTES ANTE
 TODO EL GRUPO.
- BUSCATU NUMERO.





- AGREGAR UNA PROTECCION CONTRA SHOCK TERMICO DE FLAMA ALTA EN LOS ARRANQUES MUY RAPIDOS
- CONTROLANDO LA TEMP DEL AGUA DENTRO DE LA CALDERA.



- AGREGAR UN
 CONTROL
 AUXILIAR
 ADICIONAL DE
 BAJO NIVEL
 AGUA.
- TIPO FLOTADOR.



 INSTALAR UN **DISPOSITIVO** PARA LIMITAR EL **FUEGO ALTO DE** LA CALDERA Y REDUCIR EL **RECICLAJE DE PARO ARRANQUE POR ALTA** PRESION.



DESCRIBE
 UTILIZANDO
 CIRCUITOS Y EL
 DIAGRAMA DE
 CONTROL EL
 ENCENDIDO DEL
 QUEMADOR
 PRINCIPAL.



• DESCRIBE UTILI-ZANDO, CIR-CUITOS Y EL DIAGRAMA DE CONTROL, LOS LIMITES OPERACIONALES QUE SE DEBEN DE CUMPLIR PARA ENERGIZAR EL PROGRAMADOR.



DESCRIBE
 UTILIZANDO
 CIRCUITOS Y EL
 DIAGRAMA DE
 CONTROL EL
 FUNCIONAMIEN TO DE LA PURGA
 O BARRIDO DE
 GASES.



Prácticas para Alumnos que no tengan la facilidad de trabajar con el Simulador

CADe SIMU 1.0

Submodulo 1:

Mantiene los circuitos de Control Electromagnético

INTRODUCCIÓN
SISTEMA DE COMPETENCIA 6
PRÁCTICA No 1 : DIVERSOS MANDOS DE UNA BOBINA
PRÁCTICA No 2: DIVERSOS MANDOS PARA UNA BOBINA
PRÁCTICA No 3: ARRANQUE DIRECTO DE UN MOTOR TRIFÁSICO
PRÁCTICA No 4 : ARRANQUE DIRECTO E INVERSIÓN DEL GIRO
ARRANQUE ESTRELLA DELTA DE UN MOTOR TRIFÁSICO23



INTRODUCCIÓN

En esta asignatura se estudia la teoría de los dispositivos electromecánicos, con énfasis específico en la teoría de las maquinas rotatorias, principalmente, los motores eléctricos, las cuales pueden convertir la energía mecánica a energía eléctrica y viceversa. Se hará especial énfasis en los automatismos industriales, es decir, la forma de arrancar estas máquinas, específicamente, la lógica cableada, abarcando desde los conocimientos teóricos hasta sus aplicaciones prácticas en el campo del telemando.

El módulo de prácticas de Instalación y mantenimiento de controles y accionamientos eléctricos ha sido elaborado teniendo en cuenta las capacidades terminales que deben conseguir los alumnos a la finalización del mismo. El conjunto de actividades propuestas tienen como objetivo, lograr que el alumno sea capaz de intervenir sobre automatismos eléctricos que con frecuencia se encuentra en el entorno industrial.

Permitiéndole al estudiante diseñar y montar soluciones de automatización con elementos reales, usando los bancos de prácticas, realizar proyectos de automatización partiendo de la documentación técnica de casos prácticos, documentar técnicamente el desarrollo de un proyecto de automatización con equipos electromecánicos, interpretar los esquemas eléctricos, analizar los circuitos electromecánicos, identificando las distintas áreas de aplicación de los mismos y describiendo la tipología y características de los equipos y materiales utilizados en su construcción.



SISTEMA DE COMPETENCIAS

MÓDULO "INSTALACION Y MANTENIMIENTO DE CONTROLES Y ACCIONAMIENTOS ELECTRICOS"

COMPETENCIA GENERAL

Seleccionar, analizar, operar y evaluar controles y accionamientos eléctricos

RELACIÓN DE UNIDADES DE COMPETENCIA

UC1.- Realizar montaje, mantenimiento preventivo y correctivo de sistemas eléctricos pertenecientes a la línea de producción automatizada, utilizando equipos y herramientas correspondientes

UC2.- Poner en marcha máquinas receptoras mediante automatismos basados en lógica cableada

UC3.- Evaluar las características típicas de funcionamiento de los diferentes tipos de automatismos para máquinas eléctricas receptoras C4. Aplicar y hacer cumplir las normas de seguridad e higiene industrial y los procedimientos establecidos por la empresa



FECHA (dd/mm/aa)	
NOMBRE (S) DEL ALUMNO (S)	
TIEMPO ESTIMADO (HORAS)	

PLANTEAMIENTO DE LA SITUACIÓN

Montaje y comprobación de circuitos de mando para una bobina, en los cuales se cumplan las condiciones antes mencionadas.

OBJETIVO

Elaborar ejercicios de circuitos de mando en donde se cumplan condiciones determinadas del trabajo.

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

- Establezca que la tensión de trabajo de la bobina sea la correcta.
- Trate con cuidado todos los equipos eléctricos del banco.
- Solicite al profesor que verifique que las conexiones estén correctas.

PROCEDIMIENTO

Para llevar a cabo las prácticas, siga los siguientes pasos:

- Identifique y seleccione todos elementos a utilizar en el circuito en el circuito.
- Realice las conexiones de acuerdo con el esquema del circuito.
- Concluya y entregue un informe que contenga hoja de presentación, planteamiento del problema, objetivos, circuito eléctrico, conclusiones y observaciones..



- a) Puestos de trabajos.
- b) En cada puesto de trabajo.
- Contactores
- Pulsadores
- Bloques auxiliares
- · Cables de conexión

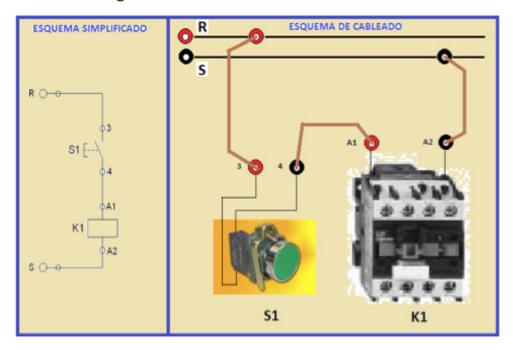
MATERIALES Y EQUIPOS

ITEM		ELEMENTOS	CANTIDAD
1	Puestos de trabajo		1
2	Contactor		1
3	Pulsador NA		1
4	Pulsador NC		1
5	Bloque auxiliar		1
6	Cables de conexión		12



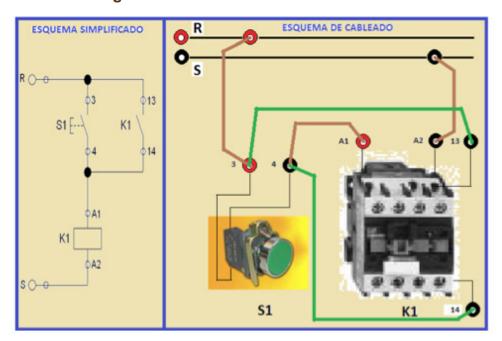
1. MANDO DE UNA BOBINA CON UN PULSADOR NA

Esquema de mando con lógica cableada.



1. MANDO DE UNA BOBINA CON UN PULSADOR NA Y AUTORETENCIÓN

Esquema de mando con lógica cableada



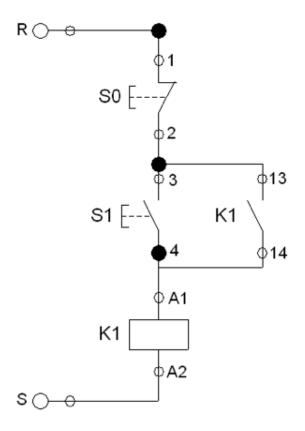


Condición:

Si existe tensión entre R y S; al pulsar S1, se energiza la bobina K1 y se autorretiene.

2.MANDO DE UNA BOBINA CON UN PULSADOR NA, NC Y AUTORETENCIÓN

Esquema de mando con lógica cableada



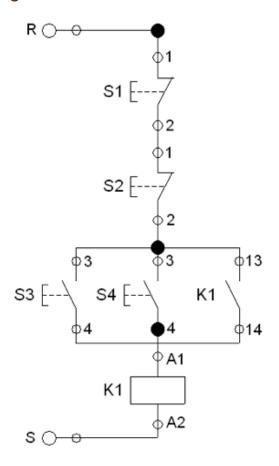
Condición:

Si existe tensión entre R y S; al pulsar S1, se energiza la bobina K1 y se autorretiene. Al pulsar S0 se desenergiza la bobina K1, si está activa.



3.MANDO DE UNA BOBINA CON DOS (2) PULSADORES NA, DOS (2) PULSADORES NC, Y AUTORRETENCIÓN.

Esquema de mando con lógica cableada



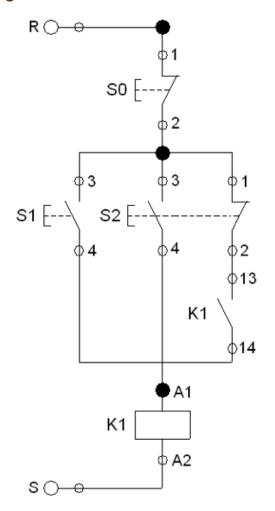
Condición:

Si existe tensión entre R y S; al pulsar S3 ó S4, se energiza la bobina K1 y se autorretiene. Al pulsar S1 ó S2 se desenergiza la bobina K1, si está activa.



4.MANDO DE UNA BOBINA DE FORMA INTERMITENTE Y DE FORMA PERMANENTE.

Esquema de mando con lógica cableada



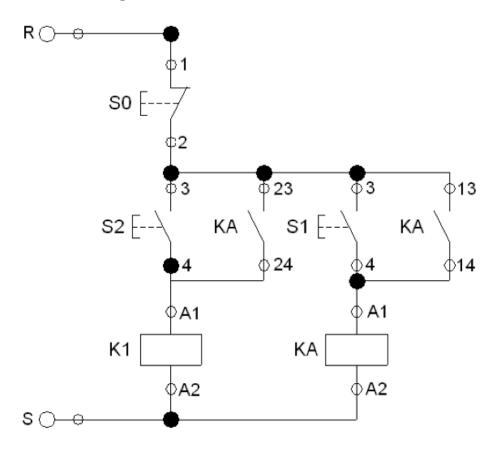
Condición:

Si existe tensión entre R y S; al pulsar S2 se energiza la bobina K1 hasta que suelte el pulsador S2. Si pulso S1 se energiza la bobina y se autorretiene. Si pulso S0 se desenergiza la bobina K1, si está activa.



5. MANDO DE UNA BOBINA DE FORMA INTERMITENTE Y DE FORMA PERMANENTE (MEJORADO, PARA EVITAR PROBLEMAS MECÁNICOS).

Esquema de mando con lógica cableada



Condición:

Si existe tensión entre R y S; al pulsar S2 se energiza la bobina K1 hasta que suelte el pulsador S2. Si pulso S1 se energiza la bobina KA y K1 y se autorretiene. Si pulso S0 se desenergiza la bobina K1 y/o KA, si están activas.



PRÁCTICA NO. 2 DIVERSOS MANDOS PARA UNA BOBINA

FECHA (dd/mm/aa)
NOMBRE (S) DEL ALUMNO (S)
ΓΙΕΜΡΟ ESTIMADO (HORAS)

PLANTEAMIENTO DE LA SITUACIÓN

Montaje y comprobación de circuitos de mando para dos bobinas, en los cuales se cumplan las condiciones antes mencionadas.

OBJETIVO

Elaborar ejercicios de circuitos de mando para dos bobinas en donde se cumplan condiciones determinadas del trabajo.

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

- Establezca que la tensión de trabajo de la bobina sea la correcta.
- Trate con cuidado todos los equipos eléctricos del banco.
- Solicite al profesor que verifique que las conexiones estén correctas.

PROCEDIMIENTO

Para llevar a cabo las prácticas, siga los siguientes pasos:

- Identifique y seleccione todos elementos a utilizar en el circuito en el circuito.
- Realice las conexiones de acuerdo con el esquema del circuito.
- Concluya y entregue un informe que contenga hoja de presentación, planteamiento del problema, objetivos, circuito eléctrico, conclusiones y observaciones.

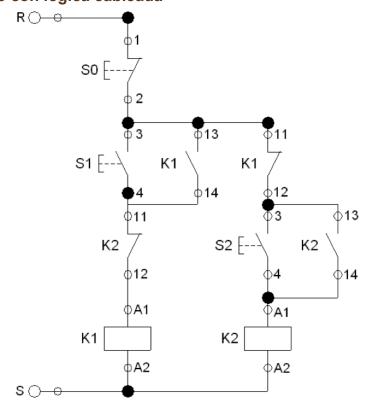


MATERIALES Y EQUIPOS

ITEM	ELEMENTOS	CANTIDAD
1	Puestos de trabajo	1
2	Contactor	2
3	Pulsador NA	2
4	Pulsador NC	2
5	Bloque auxiliar	2
6	Cables de conexión	16

1. MANDO DE DOS BOBINAS, QUE NO PUEDEN TRABAJAR AL TIEMPO, CADA UNA TIENE UN PULSADOR NA Y AUTORRETENCIÓN.

Esquema de mando con lógica cableada



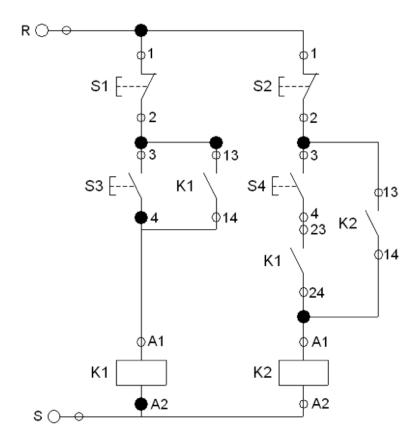


Condición:

Si existe tensión entre R y S; al pulsar S1 (estando K2 desenergizada), se energiza y autorretiene la bobina K1; si durante este tiempo se pulsa S2, no ejercerá ninguna acción, ya que K2 no podrá operar. Al pulsar S2 (estando K1 desenergizada), se energiza y autorretiene la bobina K1; si durante este tiempo se pulsa S1, no ejercerá ninguna acción, ya que K1 no podrá operar.

2. MANDO DE DOS BOBINAS, DE TAL FORMA QUE LA BOBINA (K2) DEPENDA DE LA BOBINA (K1), CON AUTORETENCIÓN Y PARADA INDEPENDIENTE.

Esquema de mando con lógica cableada



Condición:

Si existe tensión entre R y S; al pulsar S3, se energiza y autorretiene la bobina K1, sólo mientras permanezca activa ésta, podrá entrar la bobina K2, luego de pulsar S4, quedando luego, autor retenida también. Nótese que la entrada en operación de K2, sólo será posible si K1 está activa.



PRÁCTICA NO. 3 ARRANQUE DIRECTO DE UN MOTOR TRIFÁSICO

FECHA (dd/mm/aa)	
NOMBRE (S) DEL ALUMNO (S)	
TIEMPO ESTIMADO (HORAS)	

PLANTEAMIENTO DE LA SITUACIÓN

Montaje y comprobación de los circuitos de mando y fuerza para el arranque directo de un motor trifásico.

OBJETIVO

Implementar el esquema de mando, y de fuerza para el arranque directo de un motor trifásico.

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

- Establezca que la tensión de trabajo de la bobina y el motor sean las correctas.
- Trate con cuidado todos los equipos eléctricos del banco.
- Solicite al profesor que verifique que las conexiones estén correctas.

PROCEDIMIENTO

Para llevar a cabo las prácticas, siga los siguientes pasos:

- Identifique y seleccione todos elementos a utilizar en el circuito en el circuito.
- Realice las conexiones de acuerdo con el esquema del circuito.
- Concluya y entregue un informe que contenga hoja de presentación, planteamiento del problema, objetivos, circuito eléctrico, conclusiones y observaciones.

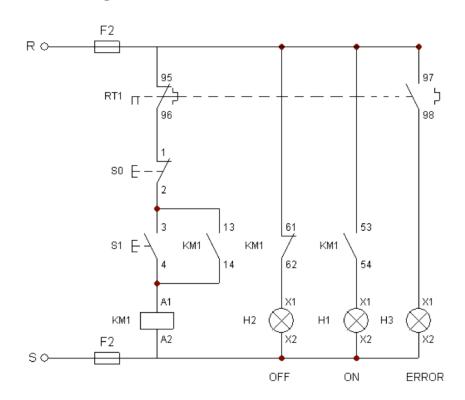


MATERIALES Y EQUIPOS

ITEM	ELEMENTOS	CANTIDAD
1	Puestos de trabajo	1
2	Contactor	1
3	Pulsador NA	1
4	Pulsador NC	1
5	Bloque auxiliar	2
6	Cables de conexión	20
7	Motor trifásico	1
8	Relé térmico	1
9	Lámparas de señalización	3

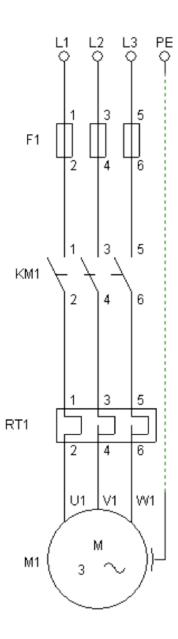
1. ARRANQUE DIRECTO DE UN MOTOR TRIFÁSICO

Esquema de mando con lógica cableada





Esquema de Fuerza





PRÁCTICA NO. 4 ARRANQUE DIRECTO E INVERSIÓN DEL GIRO DE UN MOTOR TRIFÁSICO

FECHA (dd/mm/aa)	
NOMBRE (S) DEL ALUMNO (S)	
TIEMPO ESTIMADO (HORAS)	

PLANTEAMIENTO DE LA SITUACIÓN

Montaje y comprobación de los circuitos de mando y fuerza para el arranque directo e inversión del giro de un motor trifásico.

OBJETIVO

Implementar el esquema de mando, y de fuerza para el arranque directo e inversión del giro de un motor trifásico.

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

- Establezca que la tensión de trabajo de la bobina y el motor sean las correctas.
- Trate con cuidado todos los equipos eléctricos del banco.
- Solicite al profesor que verifique que las conexiones estén correctas.

PROCEDIMIENTO

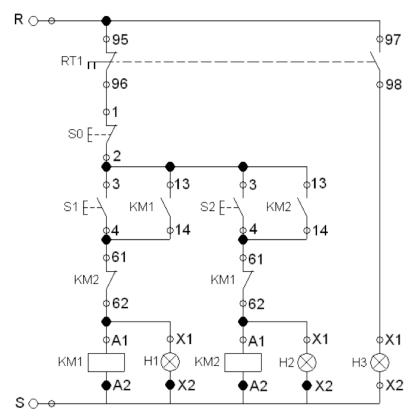
Para llevar a cabo las prácticas, siga los siguientes pasos:

- Identifique y seleccione todos elementos a utilizar en el circuito en el circuito.
- Realice las conexiones de acuerdo con el esquema del circuito.
- Concluya y entregue un informe que contenga hoja de presentación, planteamiento del problema, objetivos, circuito eléctrico, conclusiones y observaciones.

ITEM	ELEMENTOS	CANTIDAD
1	Puestos de trabajo	1
2	Contactor	2
3	Pulsador NA	2
4	Pulsador NC	1
5	Bloque auxiliar	2
6	Cables de conexión	25
7	Motor trifásico	1
8	Relé térmico	1
9	Lámparas de señalización	3

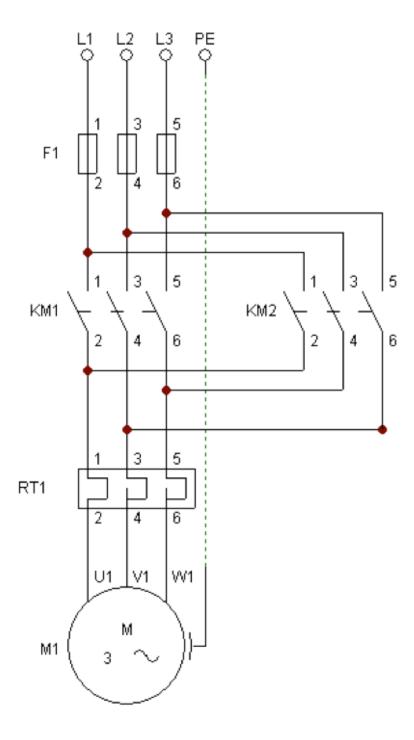
INVERSIÓN DE GIRO DE UN MOTOR TRIFÁSICO

Esquema de mando





Esquema de Fuerza





ARRANQUE ESTRELLA DELTA DE UN MOTOR TRIFÁSICO

FECHA (dd/mm/aa)	
,	
NOMBRE (S) DEL ALUMNO (S) _	
TIEMPO ESTIMADO (HORAS) _	

PLANTEAMIENTO DE LA SITUACIÓN

Montaje y comprobación de los circuitos de mando y fuerza para el arranque escalonado estrella delta de un motor trifásico.

OBJETIVO

Implementar el esquema de mando, y de fuerza para el arranque escalonado estrella delta de un motor trifásico.

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

- Establezca que la tensión de trabajo de la bobina y el motor sean las correctas.
- Trate con cuidado todos los equipos eléctricos del banco.
- Solicite al profesor que verifique que las conexiones estén correctas.

PROCEDIMIENTO

Para llevar a cabo las prácticas, siga los siguientes pasos:

- Identifique y seleccione todos elementos a utilizar en el circuito en el circuito.
- Realice las conexiones de acuerdo con el esquema del circuito.
- Concluya y entregue un informe que contenga hoja de presentación, planteamiento del problema, objetivos, circuito eléctrico, conclusiones y observaciones

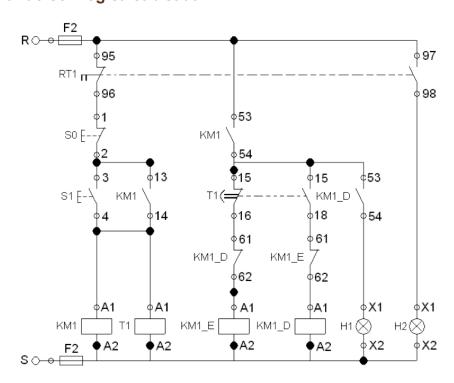


MATERIALES Y EQUIPOS

ITEM	ELEMENTOS	CANTIDAD
1	Puestos de trabajo	1
2	Contactor	2
3	Pulsador NA	1
4	Pulsador NC	1
5	Bloque auxiliar	2
6	Cables de conexión	25
7	Motor trifásico	1
8	Relé térmico	1
9	Lámparas de señalización	2

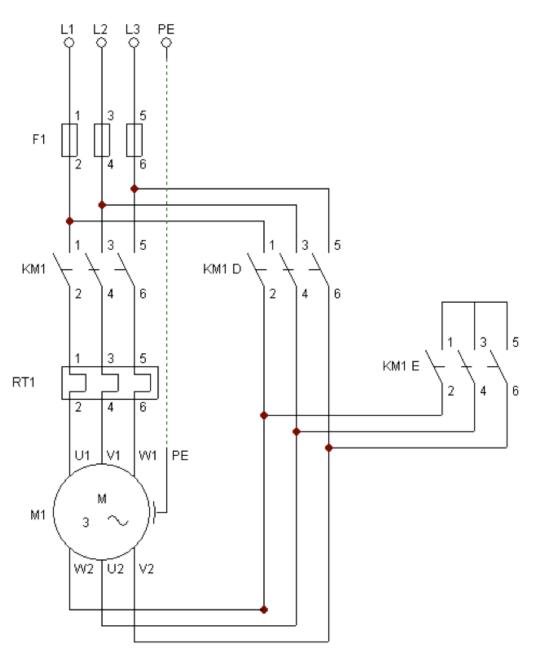
ARRANQUE ESCALONADO ESTRELLA (Υ) DELTA (Δ)

Esquema de mando con lógica cableada



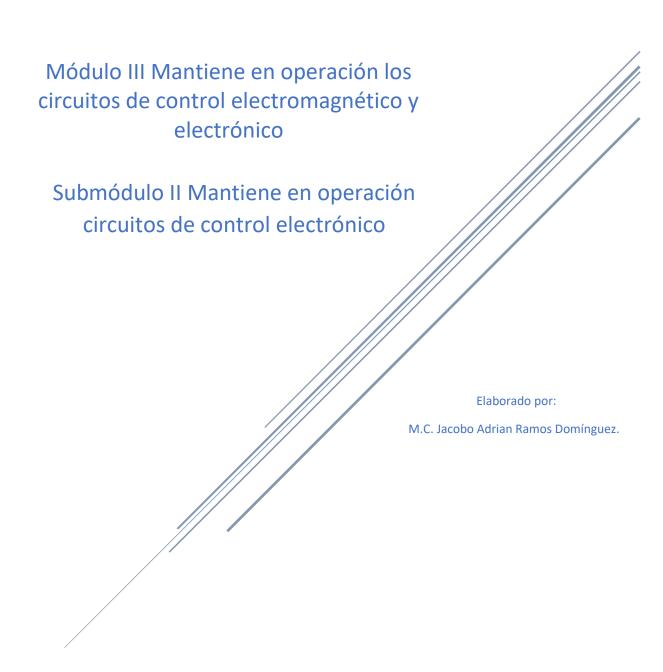


Esquema de Fuerza





Material de apoyo para el cuadernillo de aprendizajes esenciales



Actividad 1. Encuadre del curso.

Bienvenido a esta forma de trabajar en casa, en este cuadernillo se va a trabajar el módulo III de electricidad del submódulo II (Mantiene en operación circuitos de control electrónico), donde se proporcionan las actividades que tienes que realizar para obtener los aprendizajes esenciales de este módulo. La forma de comunicarnos contigo va a ser periódica en el planten o en tu casa para evaluar tu avance del cuadernillo.

Actividad 2. Evaluación diagnóstica. Nombre: _______ Grupo: ______ Fecha: ______ Responde lo que se te pide, recuerda que es una evaluación diagnóstica no tiene valor para tu calificación, así que responde con lo que sabes, no investigues para contestar. 1.- ¿Qué es un Diodo? 2.- ¿Qué es un transistor? 3.- ¿Qué es un relé? 4.- ¿Qué es un amplificador operacional? 5.- ¿Cuál es la ley de Ohm? 6.- ¿Cuáles son las leyes de Kirchhoff? 7.- ¿Qué es un divisor resistivo? 8.- ¿Qué es el algebra de Boole? 9.- Menciona las compuertas del algebra de Boole

10.- Menciona los teoremas y propiedades del algebra de Bolee.

Actividad 3.

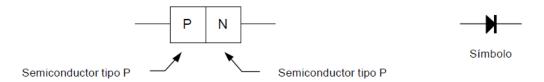
Diodo

Algunos dispositivos electrónicos son lineales; es decir, su corriente es directamente proporcional a su tensión. El ejemplo más sencillo de un dispositivo lineal es una resistencia, como se vio en el capítulo anterior.

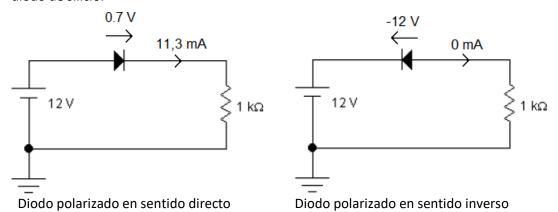
En este capítulo se estudiará el comportamiento del diodo en diferentes circuitos y su principal uso: como rectificador.

Características generales

La siguiente figura muestra el símbolo eléctrico de un diodo. El lado p se llama ánodo y el lado n es el cátodo. El símbolo del diodo es una flecha que apunta del lado p al lado n, del ánodo al cátodo. Por ello, la flecha del diodo recuerda que la corriente convencional circula del lado p al lado n. Si se trabaja con el flujo de electrones, hay que tener en cuenta que éstos fluyen en dirección opuesta a la de la flecha del diodo.



La característica principal del diodo es la de permitir la circulación de corriente en un sentido (directo) e impedirla en sentido contrario (inverso). La tensión para la cual un diodo comienza a conducir se llama tensión umbral. Dicha tensión puede aproximarse a un valor de 0,7 V en un diodo de silicio.



Construcción interna

El diodo se construye mediante la unión de dos partes de material semiconductor (en general silicio) de naturalezas P (positivo) y N (negativo) según su composición a nivel atómico. Estos tipos de materiales (P y N), se obtienen al dopar unas con impurezas trivalentes (aluminio, boro, galio) y otras con impurezas pentavalentes (arsénico, antimonio, fósforo) respectivamente.

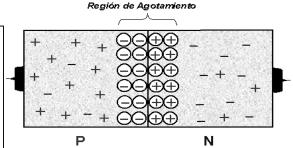
Semiconductor silicio tipo "P"

Este semiconductor se obtiene luego de un proceso de dopado, sustituyéndole algunos átomos por otros con menos electrones de valencia, normalmente trivalentes (tienen 3 electrones en su capa de valencia), para aumentar el número de portadores de cargas libres (en este caso positivos: "Huecos").

Semiconductor Silicio tipo "N"

Este semiconductor se obtiene llevando a cabo el proceso de dopado (similar al de tipo "P") añadiendo un cierto tipo de elemento, normalmente pentavalente (tienen 5 electrones en su capa de valencia), al semiconductor para poder aumentar el número de portadores de carga libres (en este caso, negativos: electrones libres).

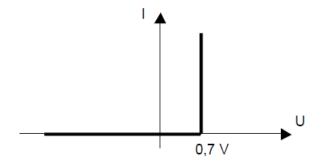
Región de agotamiento: Al unir ambos semiconductores, se manifiesta una difusión de electrones del cristal n al p. Al establecerse estas corrientes aparecen cargas fijas en una zona a ambos lados de la unión, zona que recibe el nombre de barrera interna de potencial.



La acumulación de iones positivos en la zona n y de iones negativos en la zona p, crea un campo eléctrico: aparece una diferencia de tensión entre las zonas p y n. Esta diferencia de potencial (V0) es de 0,7 V. Para que el diodo conduzca hay que superarla en sentido contrario; de ahí que la tensión umbral sea 0,7 V.

Característica V-A

La gráfica de la derecha muestra la característica V-A de un diodo ideal. El dibujo indica que no hay corriente hasta que aparecen 0,7 V en el diodo. En este punto, el diodo comienza a conducir. De ahí en adelante sólo caerán 0,7 V en el diodo, independientemente del valor de la corriente.



Así el diodo se asemeja a un interruptor; conduciendo cuando la tensión en sus terminales alcanza los 0,7 V e impidiendo el paso de corriente para tensiones menores a ésta. En el caso de la conducción, la caída de tensión total en el diodo se mantendrá en 0,7 V para cualquier valor de corriente. Por otro lado, si la tensión aplicada al diodo es menor a 0,7 V o incluso negativa, el diodo se polariza en inversa impidiendo la circulación de corriente.

En realidad, un diodo real tiene un comportamiento más complejo. Existe una pequeña corriente en sentido inverso, llamada corriente de fuga, y presentará, en el sentido directo, luego de superar la tensión umbral, una pendiente debido a una pequeña resistencia interna. En este curso trabajaremos con la característica V-A ideal. Las principales características de un diodo para propósitos generales pueden observarse en la hoja de datos que se adjunta al final del apunte.

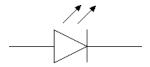
Diodo emisor de luz (LED)

La palabra LED proviene de las siglas del inglés "Light-Emitting Diode" que en español significa: diodo emisor de luz. El LED es eso, un diodo que emite luz.

Después de que un electrón ha saltado a una órbita mayor, puede regresar a su nivel de energía inicial. Si lo hace, devolverá la energía sobrante en forma de calor, luz u otro tipo de radicación. La energía perdida por un electrón al regresar a la órbita inicial es igual a la cantidad de energía emitida por el átomo. Como los niveles de energía son diferentes para cada elemento, el color de la luz emitida depende del material con el que se esté trabajando.

El principio de funcionamiento del LED se basa en los niveles de energía. En este tipo de dispositivos, la tensión aplicada excita a los electrones a los niveles de energía más altos. Cuando estos electrones regresan a sus niveles de energía originales emiten luz. Según el material empleado, la luz puede ser roja, verde, naranja, azul, etc.

A continuación, se muestra el símbolo del LED:



La tensión umbral de los LED varía según la luz que emita éste. En el caso del LED de color rojo la tensión umbral es aproximadamente 2 V y para obtener un brillo óptimo debe circular una corriente de 10 mA.

Rectificación

En Argentina, las empresas de electricidad (Ej: EPE) proporcionan una tensión de red de 220 Vca a una frecuencia de 50 Hz. La tensión real de un enchufe eléctrico fluctúa entre los 200/220 V, dependiendo de la hora, la localidad y de otros factores.

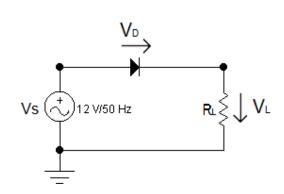
La tensión de red es demasiado elevada para la mayor parte de los dispositivos empleados en circuitos electrónicos. Por esta causa, generalmente se emplea un transformador en casi todos los equipos electrónicos. Este transformador reduce la tensión a niveles inferiores, más adecuados para su uso en dispositivos como diodos y transistores. Además, aísla galvánicamente el circuito de CC de la red de alterna.

Dado que gran parte de los circuitos electrónicos funcionan con alimentación de continua, una vez disminuida la tensión, es necesario convertir esa corriente alterna en continua. Para esto, los diodos rectificadores juegan un rol clave.

Idealmente, un diodo rectificador es un interruptor cerrado cuando está polarizado directamente y un interruptor abierto cuando está polarizado inversamente. Por esta razón es útil para convertir corriente alterna en corriente continua. En este capítulo se estudian dos tipos de rectificadores: media onda y onda completa.

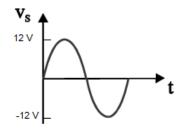
Rectificador media onda

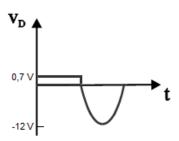
El circuito más simple que puede convertir corriente alterna en corriente continua es el rectificador de media onda, que se muestra a continuación.

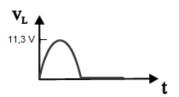


Ciclo positivo: El diodo conduce y la tensión en la carga V_L es V_S - V_D . El valor de la corriente es I_L = V_L/R_L .

Ciclo negativo: El diodo se polariza en inversa y no conduce. La corriente I_L es cero y por lo tanto la tensión en la carga V_L es cero. La tensión de entrada V_S se ve reflejada en bornes del diodo V_D .



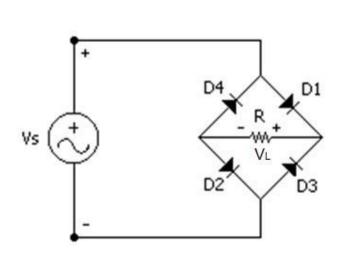




En la evolución de la tensión en la carga mostrada en la figura, se observa que los semiciclos negativos han sido cortados o eliminados; este tipo onda recibe el nombre de señal de media onda. Como la tensión en la carga tiene solamente un semiciclo positivo, la corriente por la carga es unidireccional, lo cual quiere decir que fluye en una sola dirección. Por lo tanto, la corriente en la carga es una corriente en forma de pulsos sinusoidales positivos.

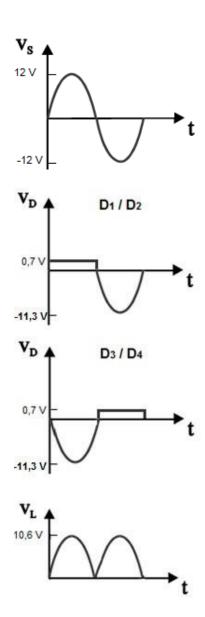
Rectificador de onda completa - Tipo puente

En la figura de abajo se muestra la configuración de un puente rectificador. Mediante el uso de 4 diodos, en lugar de dos, este diseño tiene la ventaja de aprovechar los dos ciclos de la onda de entrada; tanto el positivo como el negativo.



Ciclo positivo: Conducen los diodos D_1 y D_2 . La tensión en la carga V_L es V_S -2 V_D . El valor de la corriente es I_L = V_L/R_L .

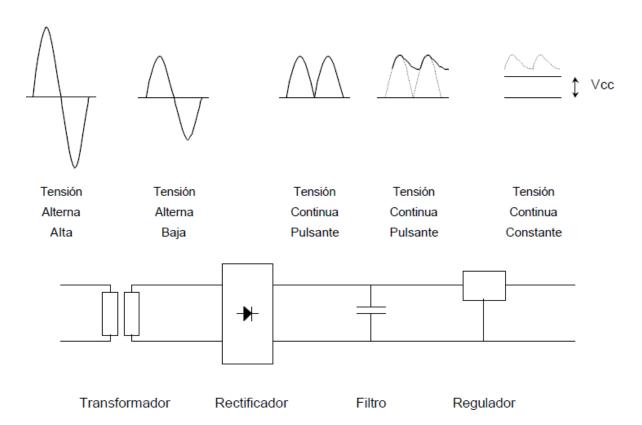
Ciclo negativo: Conducen los diodos D₃ y D₄. En este caso, la corriente l∟ mantiene el mismo sentido que en el ciclo anterior, es por eso que la tensión en la carga V∟ se



En los rectificadores tipo puente debe tenerse en cuenta que hay dos diodos que conducen en serie con la resistencia de carga durante cada semiciclo. Por lo tanto, hay que restar dos caídas de tensión de los diodos en lugar de sólo una.

La caída de tensión adicional en el segundo diodo es una de las pocas desventajas del puente rectificador. En la actualidad, en la mayor parte de los circuitos se emplea un puente rectificador para convertir la tensión alterna de la red en una tensión continúa adecuada para ser usada en dispositivos electrónicos.

Por último, para obtener una tensión continua constante, se procede al filtrado y regulado de la señal. El proceso completo se muestra a continuación.



Actividad 4

Transistor

La señal de radio o televisión recibida por una antena es tan débil que no sirve para excitar un altavoz o un tubo de televisión. Por lo tanto, esta señal se debe amplificar para que tenga la potencia suficiente para ser útil.

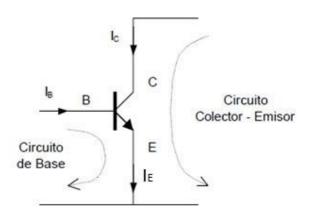
Antes de 1951, las válvulas eran el elemento principal empleado para amplificar las señales débiles. A pesar de que amplificaban muy bien, tenían una serie de desventajas entre las cuales se encontraban la alta potencia consumida, la vida útil y su gran tamaño.

En 1951, Shockley inventó el primer transistor de unión, un dispositivo semiconductor capaz de amplificar señales de radio y televisión. Las ventajas del transistor superaban ampliamente los inconvenientes de las válvulas particularmente el espacio y la potencia disipada.

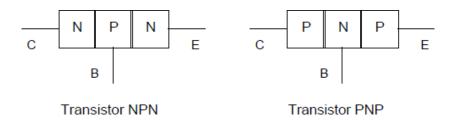
Gracias al transistor se han logrado numerosos inventos, incluyendo el circuito integrado CI, pequeño dispositivo que contiene miles de resistencias y transistores. Las computadoras modernas y otros avances revolucionarios en la electrónica son posibles gracias a los CI.

Características generales

Un transistor es un dispositivo electrónico que posee tres bornes (Base, Emisor y Colector) cuya principal característica es que permite controlar la corriente que se establece en el circuito Colector-Emisor mediante la corriente que circula por el circuito de Base. Dependiendo de la aplicación, la corriente de base será en general decenas o cientos de veces más chica que la de colector.



En la siguiente figura se muestra la configuración interna de un transistor, el cual tiene tres zonas de dopado y se construye a partir de dos junturas PN. En este curso se trabajará con transistores NPN, pero también hay transistores PNP:



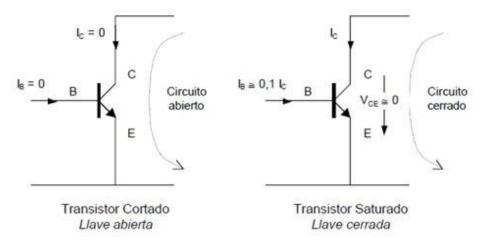
El transistor puede trabajar en tres regiones o zonas diferentes. Su comportamiento, dependerá de la zona en la cual se encuentre operando. Se distinguen tres zonas posibles de trabajo que identifican las distintas maneras de actuar del transistor:

- **Zona de Corte:** La tensión base-emisor VBE es menor a 0,7 V, lo que implica que la corriente de base IB es cero y por lo tanto la corriente por el colector IC también será cero (o bien será extremadamente pequeña). La tensión colector-emisor VCE dependerá de la configuración del circuito. El transistor se comporta como una llave abierta.
- Zona de Saturación: La tensión base-emisor VBE es 0,7 V, por lo que circula una corriente de base IB, lo que implica una circulación de corriente IC por el colector. La relación entre la corriente de base y la de colector es IB≈IC/10. La tensión colector-emisor VCE será aproximadamente cero. El transistor se comporta como una llave cerrada.
- **Zona Lineal:** La relación entre la corriente de base y la corriente de colector es igual a una constante llamada ß, siendo la de colector la mayor de las dos. El transistor es utilizado como amplificador y en el circuito de colector la corriente sigue las variaciones de la corriente de base.

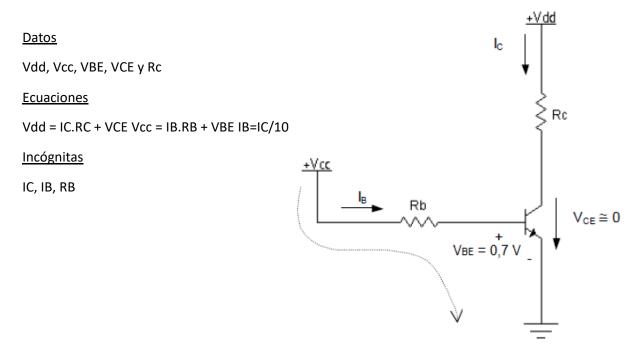
Transistor en conmutación

Se dice que el transistor opera en conmutación cuando trabaja en las zonas de corte y saturación. En general, éste es el uso que se le da al transistor en los circuitos de control.

Podemos decir que el transistor actúa como una llave electrónica en el circuito colector-emisor, operada por la corriente de base, como se muestra a continuación. Tiene en general una rápida actuación, lo que hace que se pueda utilizar a frecuencias relativamente altas. Las características básicas de un transistor pueden apreciarse en la hoja de datos que se adjunta al final del apunte.



Para que el transistor trabaje correctamente en corte y saturación se deberá calcular la resistencia de base necesaria de la siguiente manera:



Debemos tener en cuenta que se busca saturar al transistor (VCE = 0) y para eso es necesario que $IB\approx IC/10$. Es importante observar que la causa por la cual el transistor satura es que IB=IC/10 y la consecuencia es que VCE = 0.

Cabe comentar que en general la tensión de base VCC, necesaria para la saturación, la provee un circuito de control o un sensor, al cual se le tomará sólo una pequeña corriente (la de base). La resistencia RC, que representa la carga que se desea conectar, muchas veces requiere otro nivel de tensión y corriente, mayor al que puede entregar el circuito de control o sensor. El uso del transistor permite que ésta carga tome una corriente IC de la fuente Vdd, mayor a la corriente de base IB.

Actividad 5

Relé

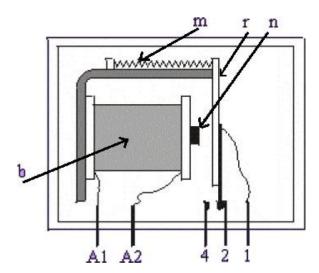
El relé puede definirse como un interruptor accionado electromagnéticamente. Permite controlar desde un circuito que se encuentra a una tensión reducida otros circuitos a tensiones superiores o actuadores que requieran intensidades superiores u otro tipo de corriente (cc o ca). Son muy útiles en el diseño de automatismos eléctricos.

Construcción interna

Cuando se aplica tensión en los bornes A1 y A2 de la bobina "b", circula una corriente por el devanado que crea un campo magnético que atrae a la armadura "r" al núcleo "n".

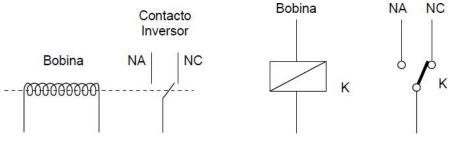
La armadura "r" está unida mecánicamente al contacto "1", por lo que se cierra el contacto 1-4.

El contacto 1-4 se mantendrá cerrado mientras la bobina se mantenga sometida a tensión. Una vez desaparecida la tensión en la bobina, desaparece el campo magnético y el muelle "m" hace que la armadura vuelva a su posición original con el contacto 1-2 cerrado y el 1-4 abierto.



Configuraciones NC y NA

Existen relés de diferentes tipos, con mayor o menor número de contactos, pero el principio de funcionamiento es siempre el mismo. El esquema físico y la representación simbólica se muestran a continuación.



Esquema físico

Representación simbólica

El contacto normal cerrado NC indica que, cuando no hay tensión en la bobina, el contacto k se mantiene unido con éste. De forma similar, el contacto normal abierto NA indica que, cuando no hay tensión en la bobina, el contacto k se mantiene separado de éste.

Dependiendo si conectamos el circuito de carga al terminal NA o NC, la misma funcionará cuando la bobina esté excitada o desexcitada, respectivamente.

Amplificador Operacional

La denominación de Amplificador Operacional (AO) fue dada originalmente por John Ragazzini en el año 1947. Esta denominación apareció por su utilización en las técnicas operacionales, es decir circuitos que ejecutaban operaciones matemáticas tales como la Derivación, Integración, Suma, Resta, Logaritmos, etc.

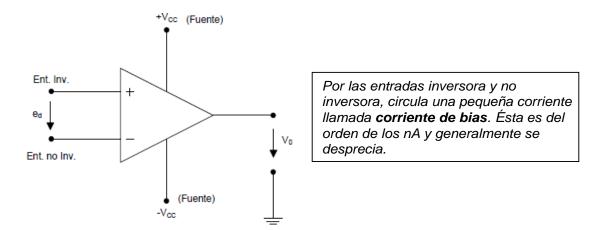
Los primeros AO fueron construidos con válvulas, por lo que fueron voluminosos y con gran consumo de energía. Con la aparición del transistor bipolar se construyeron AO discretos, pero la verdadera revolución se produjo en el año 1968 con la fabricación del primer AO como circuito integrado.

Principios de funcionamientos

Un AO es un componente electrónico cuyo símbolo se puede observar en la figura.

Posee 5 terminales:

- 2 entradas: inversora (-) y no inversora (+)
- 2 entradas de alimentación: Vcc en la parte superior y -Vcc o masa en la inferior
- Una salida Vo



La salida Vo de un AO, es la diferencia de sus entradas (ed= V+-V-) amplificada por un factor β , denominado ganancia de tensión del AO, que suele ser de un valor muy alto.

El AO de la figura posee alimentación fuente doble, ya que tiene una tensión positiva en la alimentación superior y una negativa en la inferior, cuyo valor absoluto es el mismo (Vcc). Si la alimentación inferior se conectase a masa (0 V) el AO sería de alimentación fuente simple.

La tensión de salida Vo será entonces

$$V_o = e_d b$$

donde ed es la tensión diferencial de entrada (ed= V+-V-) mientras que β es la ganancia del AO que suele estar en el orden de 100.000. Notar que la salida Vo es una función exclusiva de la tensión diferencial ed, independientemente de los valores de tensión que tengan las entradas inversora y no inversora.

Consideremos ahora el AO de la figura; Si se desea una salida Vo=10 V la entrada debería ser:

$$e_{d} = \frac{v_{o}}{b} = \frac{v_{o}}{100.000} = 0.1 \text{ NV}$$

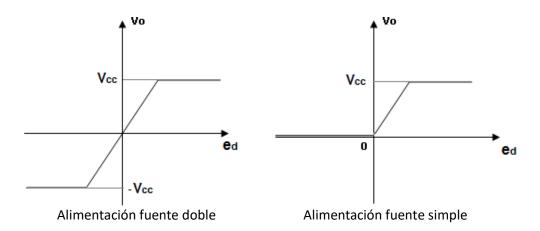
De este modo para que la salida se 10V la entrada diferencial ed debe ser muy pequeña, independientemente de los valores de V+ y V-.

Si ahora en cambio se aplica una tensión diferencial de entrada ed=5 V, a la salida se tendría:

$$Vo = 100.000 \times 5 V = 500.000 V$$

Claramente a la salida no habrá una tensión de 500.000 V. De hecho, la tensión de salida nunca podrá superar los valores de las tensiones de alimentación, en este caso, Vo=Vcc. Cuando ocurre esto, se dice que la salida satura y el AO trabaja en saturación.

Si se grafican las evoluciones de la tensión de salida con respecto a la tensión diferencial ed, se obtiene:



Para el caso del AO con alimentación fuente doble, el límite de la zona lineal se da para ± Vcc. Para el AO de alimentación fuente simple, el límite será Vcc.

AO a lazo abierto

Supongamos un AO de fuente doble alimentado con Vcc=±12V. Si ed=0 su salida será cero. ¿Qué tensión diferencial es necesaria aplicar a la entrada para que la salida sature?

$$12V / 100.000 = 120 \mu V$$

Esta tensión es tan pequeña que es prácticamente imposible trabajar en la zona lineal. Cualquier perturbación externa llevaría al AO a trabajar a las zonas de saturación, de manera que el comportamiento de la salida será:

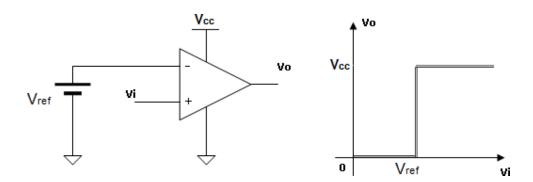
si V+ > V-
$$\Rightarrow$$
 Vo = VSAT+ (estado alto)

si V+
$$<$$
 V- \Rightarrow Vo = V SAT- (estado bajo)

Cuando el AO opera a lazo abierto, trabaja en saturación y su comportamiento recibe el nombre de comparador.

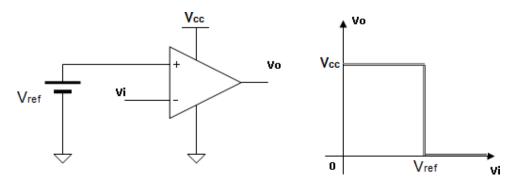
Característica transferencia

En la siguiente figura se muestra un AO con alimentación fuente simple. En la entrada inversora una tensión VREF constante y en la entrada no inversora una entrada Vi variable.



La gráfica que relaciona la tensión de salida Vo con la entrada variable Vi se denomina característica transferencia y es de suma importancia a la hora del estudio del comportamiento del AO. La tensión a la cual ocurre la conmutación de la salida, que en este caso es la tensión de referencia VREF, se denomina tensión umbral.

Siempre que la entrada variable Vi ingrese por el terminal no inversor y la tensión de referencia constante VREF por el terminal inversor, la configuración será la de un comparador no inversor. Intercambiando las entradas como se muestra en la figura a continuación, la configuración será la de un comparador inversor.



En el caso de que el comparador estuviese alimentado con fuente doble, en el estado bajo, Vo adoptaría el valor -Vcc.

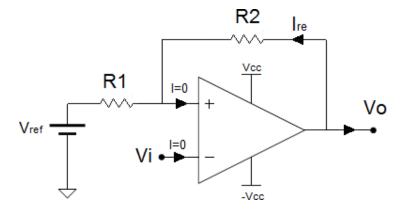
AO a lazo cerrado

Cuando una porción de la señal de salida se re inyecta a la entrada, el circuito está realimentado. Si la señal realimentada se aplica a la entrada no inversora se dice que la realimentación es positiva, mientras que si se aplica a la entrada inversora se denomina realimentación negativa.

Realimentación positiva

La realimentación positiva aumenta la ganancia de la etapa, de manera que la salida estará siempre en zona de saturación, pudiendo adoptar uno de los dos valores posibles: Vcc o -Vcc. Para los casos en los cuales se aplique realimentación positiva, la alimentación deberá ser siempre de fuente doble.

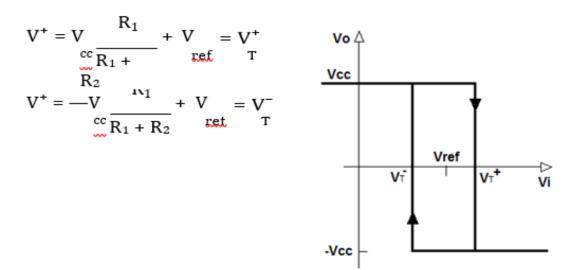
Configuración Inversora



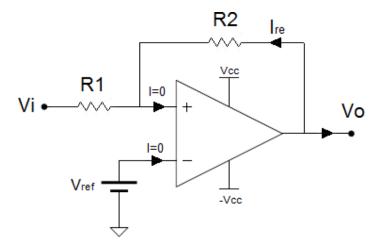
Recordando el hecho de que las corrientes de entrada al AO son cero, las dos resistencias R1 y R2 forman un divisor resistivo cuya tensión de alimentación es Vo. De esta manera, la tensión en el terminal no inversor V+ es:

$$V^{+} = V_0 \frac{R_1}{R_1 + R_2} V_{ref}$$
$$V^{-} = V_i$$

De este modo, como la tensión de salida Vo puede adoptar los valores de las tensiones de alimentación (Vcc y -Vcc), V+ puede ser:



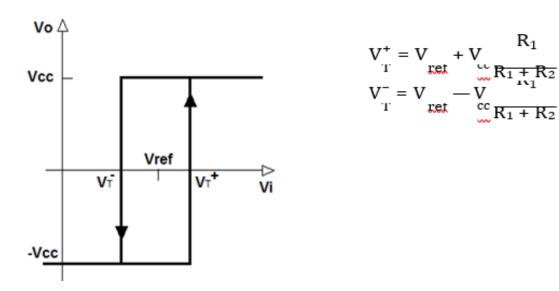
Configuración No Inversora



Si ahora se desea obtener una configuración no inversora, en el AO realimentado se deben intercambiar las entradas Vi y Vref como se muestra en el circuito. Las tensiones de los terminales inversor y no inversor son:

$$V^{+} = V \frac{R_1}{R_1 + R_2} + V_i$$

$$V^{-} = V_{ref}$$

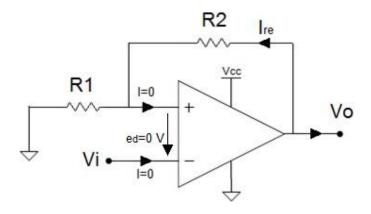


Observar que el hecho de que el AO tenga realimentación positiva hace que la característica de transferencia tenga dos tensiones umbrales, dependiendo si la tensión de entrada Vi crece o decrece. Este comportamiento se denomina histéresis.

Realimentación negativa

Cuando se diseña un amplificador muchas veces es necesario trabajar en la zona lineal de la característica de transferencia. En un AO trabajando a lazo abierto es imposible estabilizar el punto de trabajo dentro de la zona lineal, debido a su gran amplificación (Cualquier pequeña entrada desplazará el punto de trabajo hacia alguna de las zonas de saturación).

Es necesario, entonces, reducir la amplificación. Esto se consigue usando realimentación negativa. Este procedimiento, además de facilitar la operación en zona lineal, permite definir la amplificación de la etapa alterando solamente las resistencias de polarización.



Si se desea trabajar dentro de la zona lineal, la tensión diferencial de entrada (ed= V+-V-) no debe ser mayor a unos pocos microvoltios de modo que en la práctica puede aproximar a cero. Esto concepto de denomina cortocircuito virtual. No se debe confundir con un cortocircuito real, donde habría una circulación de corriente elevada entre los puntos cortocircuitados. Para los casos en los cuales el AO trabaja a lazo abierto o con realimentación positiva, la entrada diferencial ed es diferente de cero pudiendo llegar a ser incluso de varios voltios.

Observando la figura, se aprecia que las tensiones en las entradas no inversoras e inversoras son:

$$V^+ = V_0 \left(\frac{R_1}{R_1 + R_2} \right)$$
$$V^- = V_i$$

como se considera que la tensión diferencial es cero ed= V+-V-= 0V se tiene

$$V_{-} = V^{+}$$

$$V_{i} = V_{0} \left(\frac{R_{1}}{R_{1} + R_{2}}\right)$$

$$R_{1} + R_{2} = V_{i} \left(\frac{R_{2}}{R_{1}}\right) = V_{i} \left(1 + \frac{R_{2}}{R_{1}}\right) = V_{i} \underbrace{A_{V}}_{A_{V}}$$

donde

$$A_{v} = (1 + \frac{R_{2}}{R})$$

es la ganancia del AO a lazo cerrado. Observar que dicha ganancia será tanto más grande a medida que aumente y decrezca el valor de las resistencias R2 y R1 respectivamente.

Actividad 7 Nombre: ______ Fecha: ______

Responde con tus propias palabras a las preguntas que se muestran a continuación.

- 1.- ¿Qué es un Diodo?
- 2.- ¿Qué es un transistor?
- 3.- ¿Qué es un relé?
- 4.- ¿Qué es un amplificador operacional?
- 5.- Dibuja el divisor resistivo y explícalo.
- 6.- Explica el rectificador de media onda y de onda completa.
- 7.- Explica la configuración NC y NA de un relé
- 8.- ¿Cuál es el principio de funcionamiento de un AO?
- 9.- Explica la diferencia de un AO de lazo abierto y de un AO de lazo cerrado.
- 10.- Dibuja un AO con realimentación positiva y un AO con realimentación negativa.

Actividad 8

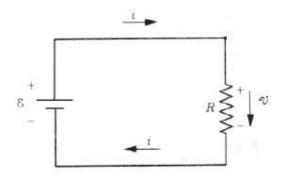
Ley de Ohm

En la mayoría de los circuitos se requiere de una fuente de energía externa para mover cargas dentro del circuito. Por lo tanto, el circuito debe incluir un dispositivo que mantenga una diferencia de potencial entre dos puntos de este, al igual que el fluido circulante requiere de un dispositivo análogo (bomba) que mantenga una diferencia de presión entre dos puntos.

Cualquier aparato que lleve a cabo esta tarea en un circuito eléctrico recibe el nombre de fuente de fuerza electromotriz (símbolo ξ; abreviatura fem). Una fuente común de fem es la batería ordinaria.

La fuente de fem mantiene su terminal superior a un potencial alto y su terminal inferior a un potencial bajo, como lo indican los signos + y -. En el circuito externo, los portadores de carga positiva se moverán en la dirección de las flechas marcadas con i. En otras palabras, en el circuito de la figura, se produce una circulación de corriente en el sentido de las agujas del reloj. El movimiento real de los electrones es en la dirección opuesta.

Ley de Ohm: Dada una determinada resistencia R, si se le aplica una diferencia de potencial V en sus extremos, circulará por ella una corriente I de valor V/R.



El sentido de la corriente determina la polaridad en la resistencia, el signo positivo + siempre se encontrará del lado de donde ingrese la corriente. De este modo, como se puede observar en la figura, los signos ± determinan la caída de tensión en la resistencia. La flecha, que siempre va del positivo (+) al negativo (-), es una forma análoga de representar la caída de potencial.

Resistencias en Serie y Paralelo

Al analizar circuitos donde hay varias resistencias, es conveniente reemplazar la combinación de resistencias con una sola resistencia equivalente REQ, cuyo valor se elige de tal modo que la operación del circuito no cambie.

Resistencias en paralelo

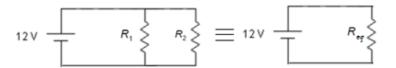
Dos elementos están conectados en paralelo cuando podemos recorrer la combinación cruzando sólo uno de los elementos y todos comparten la misma diferencia de potencial. La expresión general para la resistencia equivalente de una combinación en paralelo de cualquier número de resistencias es:

$$\frac{1}{R_{eq}} = \sum_{n} \frac{1}{n_n}$$

En el caso particular de dos resistencias la ecuación puede escribirse como:

$$R_{ex} = \frac{R \cdot R}{R_1 + R_2}$$

Resistencias en paralelo: Nótese que Rea es siempre menor que la resistencia mínima en la combinación en paralelo. Sumando más trayectorias para la corriente, se obtiene más corriente para la misma diferencia de potencial.



Resistencias en serie

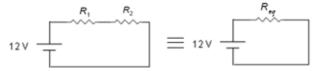
Dos elementos están conectados en serie cuando para atravesar la combinación es menester recorrer todos los elementos en sucesión y todos comparten la misma corriente. La expresión general para la resistencia equivalente de una combinación en serie de cualquier número de resistencias es:

$$R_{eg} = \sum_{n} R_{n}$$

En el caso especial de dos resistencias la ecuación puede escribirse

$$R_{d\alpha} = R_1 + R_2$$

Resistencias en serie: Nótese que Reg es siempre mayor que la máxima resistencia en la combinación en serie. Añadir más resistencias en serie significa que se obtiene menos corriente para la misma diferencia de potencial.



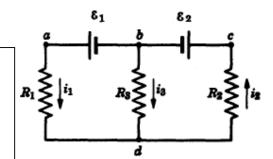
Primera ley de Kirchhoff

Cuando se analizan circuitos con más de una malla, es útil considerar sus nodos y ramas. El nodo es un punto del circuito en el que se reúnen tres o más segmentos de alambre. Una rama es cualquier trayectoria del circuito que comienza en un nodo y continúa a lo largo del circuito hasta el siguiente nodo.

En el circuito de la figura, las tres corrientes (desconocidas) están representadas por i1 , i2 e i3 , los sentidos se han elegido al azar. Nótese que no es posible considerar que alguna combinación de R1, R2 y R3 está en serie o en paralelo. En el nodo d, la cantidad total de corriente que entra al nodo está dada por i1 + i3 y la cantidad a la cual sale está dada por i2. Al igualar las corrientes que entran y que salen del nodo, obtenemos

$$i_1 + i_3 = i_2$$

1era Ley de Kirchhoff: En cualquier nodo, la suma de corrientes que salen del nodo (aquéllas con las flechas apuntando hacia afuera del nodo) es igual a la suma de las corrientes que entran al nodo (aquéllas con las flechas apuntando hacia el nodo).



Si comenzando desde el punto b recorremos la malla izquierda en sentido contrario al de las agujas del reloj, la 2da ley de Kirchhoff es:

$$- \mathcal{E}_1 + i_1 R_1 - i_3 R_3 = 0$$

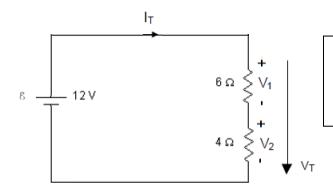
En la malla derecha se obtiene (una vez más desde el punto b yendo en sentido contrario al de las agujas del reloj)

$$i_3 R_3 + i_2 R_2 + \varepsilon_2 = 0$$

Estas tres últimas ecuaciones son las necesarias para resolver las corrientes incógnitas $i_1, i_2 e i_3$.

Segunda ley de Kirchhoff

Consideremos un circuito de una sola malla, que contenga una fuente ξ de 12V y dos resistencias, como se muestra en la figura siguiente. Si comenzamos en cualquier punto del circuito y lo recorremos en cualquier dirección, la suma total de los cambios de potencial debe ser cero.



2da Ley de Kirchhoff: La suma algebraica de los cambios de potencial encontrado en un recorrido completo de cualquier circuito cerrado es cero.

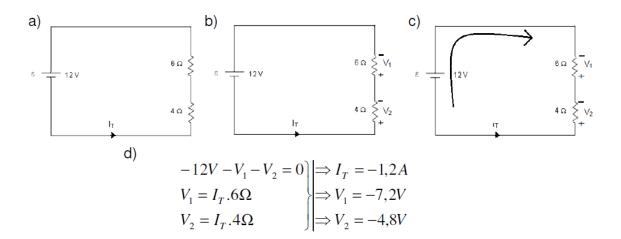
$$\begin{vmatrix} V_T = 12V \\ V_T = V_1 + V_2 \\ V_1 = I_T.6\Omega \\ V_2 = I_T.4\Omega \end{vmatrix} \Rightarrow I_T = 1,2A$$

$$\Rightarrow V_1 = 7,2V$$

$$\Rightarrow V_2 = 4,8V$$

Las reglas para hallar las diferencias de potencial en un circuito son:

- a) Proponer un sentido a la corriente.
- b) Determinar las caídas de tensión en cada una de las resistencias, de acuerdo con el sentido del corriente propuesto.
- c) Comenzar en un punto del circuito y recorrerlo en cualquier sentido, sumando las caídas de potencial si aparece el signo + y restando si aparece por el signo -.
- d) Una vez realizadas las sumas algebraicas de los cambios de potencial, se iguala dicha suma a cero.

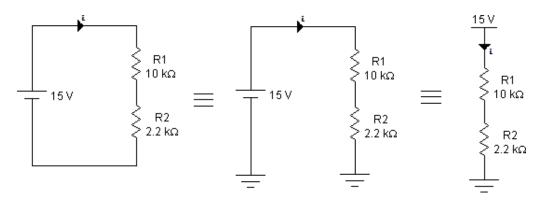


Notar que ahora lo valores numéricos de la corriente y la tensión son iguales en valor absoluto a los anteriores, pero poseen signos opuestos. Esto se debe a que se ha adoptado un sentido opuesto de la corriente.

Divisor resistivo

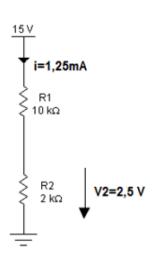
Se llama así a una serie de dos o más resistencias que reciben entre sus extremos una tensión que se reparte entre ellas de forma proporcional a sus valores óhmicos. El funcionamiento se basa en un principio básico que es la Ley de Ohm. Al aplicar una diferencia de tensión a un conjunto de resistencias en serie, circulará una corriente proporcional a la resistencia equivalente y en cada resistencia habrá una diferencia de potencial proporcional a su valor.

En la siguiente figura se pueden observar tres divisores resistivos con dos resistencias cada uno. Los tres son equivalentes entre sí. En muchos casos, para facilitar su representación, se omite dibujar la fuente de tensión, indicando sólo su valor respecto del potencial de referencia, llamado habitualmente masa.



$$I = \frac{15}{R_1 + R_2} = 1,25 \text{ mA}$$
$$V_2 = IR_2 = 2,5 \text{ V}$$

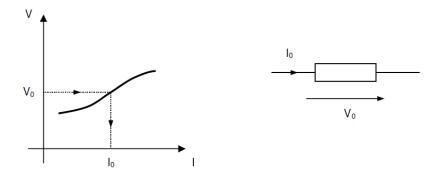
Ahora, podría utilizarse la tensión en la resistencia R_2 para alimentar algún dispositivo; sólo deberá tenerse en cuenta que el consumo de éste deberá ser *mucho menor* que la corriente del divisor para que no modificar su valor de tensión.



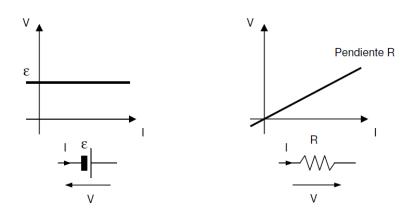
Característica V - A

Se llama así a la representación gráfica de la tensión en función de la corriente:

V = f(I), o viceversa. La misma podrá obtenerse analítica o experimentalmente, dependiendo del caso. Describe el funcionamiento y características de un dipolo.



A continuación se muestran las características V-A de f.e.m y resistencias:



Según sea la relación se pueden clasificar en:

- Activos: aquellos en los cuales la característica V-A no pasa por el origen, o sea, presenta V

 ≠ 0 para I = 0 ó I ≠ 0 para V = 0 (fem)
- <u>Pasivos:</u> aquellos en los cuales la característica V-A pasa por le origen, o sea V = 0 para I = 0, y viceversa. (resistencia)
- <u>Lineales:</u> su gráfica es una recta.
- Anómalos o No Lineales: su gráfica no es una recta. Se los subclasifica en simétricos y asimétricos.
- <u>Simétricos:</u> cumplen con la condición V(I)=-V(-I).
- <u>Asimétricos:</u> cumplen con la condición V(I) ≠-V(-I).

Repaso de unidades

[V]=V (Voltio) $[R]=\Omega$ (Ohm) [I]=A (Ampere) [Q]=C (Coulomb)

Energía

$$E = V.Q$$

$$[E] = [V] \cdot [Q] = V \cdot C = J (Joule)$$

<u>Potencia</u>

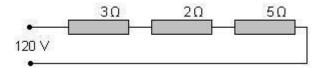
$$P = \frac{E}{\Delta t} = V. \frac{Q}{\Delta t} = V.I$$

Actividad 9

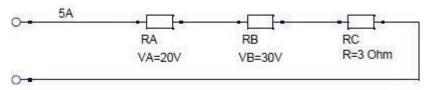
- 1. Hállese la resistencia de una estufa que consume 3 amperios a una tensión de 120 voltios.
- 2. ¿Qué diferencia de potencial hay que aplicar a un reóstato de 30Ω para que circulen a través de él 5 amperios?
- 3. Hállese la resistencia de una estufa que consume 56 amperios a una tensión de 220 voltios.
- 4. ¿Qué diferencia de potencial hay que aplicar a un reóstato de 24 k Ω para que circulen a través de él 5mA?
- 5. Hállese la intensidad de corriente de una estufa que consume 50Ω a una tensión de 120v.
- 6. Hállese la intensidad de corriente de una estufa que consume 22Ω a una tensión de 220v.
- 7. ¿Qué diferencia de potencial hay que aplicar a un reóstato de 80Ω para que circulen a través de él 10 amperios?
- 8. Hállese la resistencia de una estufa que consume 56mA a una tensión de 220 voltios.
- 9. Hállese la intensidad de corriente de una estufa que consume $22k\Omega$ a una tensión de 220kv.
- 10. ¿Qué diferencia de potencial hay que aplicar a un reóstato de 98 M Ω para que circulen a través de él 5mA?

Actividad 10

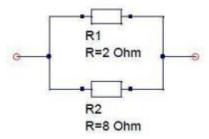
En el circuito de la figura, calcular la resistencia total, la intensidad que circula y las caidas de tensión producidas en cada resistencia.



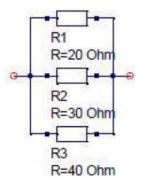
En el circuito de la figura, calcular las resistencias A y B y la diferencia de potencial aplicada.



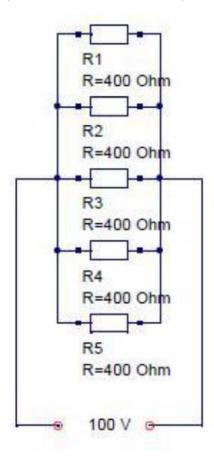
Hallar la resistencia de dos conductores de 2 y 8 ohmios respectivamente que están montados en paralelo



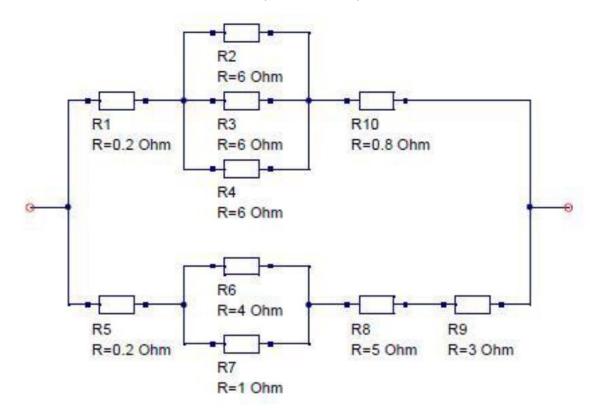
Hallar la resistencia de tres conductores de 20,30 y 40 ohmios respectivamente que están montados en paralelo.



Cinco resistencias idénticas se montan en paralelo sobre una línea de 100V. Calcular la corriente que pasa por el grupo sabiendo que la resistencia de cada lámpara vale 400 ohmios.

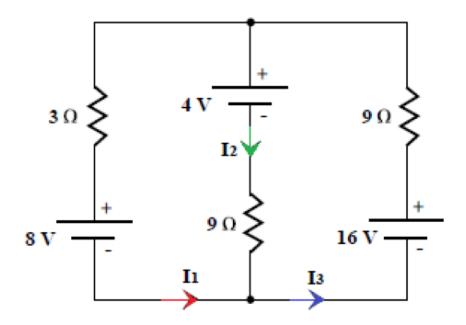


Calcular la resistencia reducida del circuito que indica el esquema.

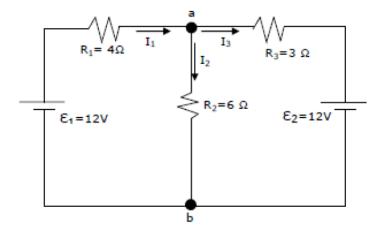


Actividad 11

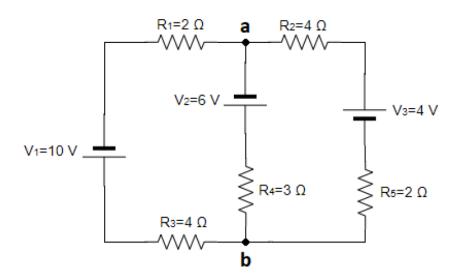
Supongamos que tenemos una red circuito de la siguiente forma, y nos piden calcular la intensidad de las corrientes por cada rama.



Supongamos que nos presentan la siguiente red eléctrica, donde las resistencias internas de la batería son despreciables ¿cuál es la corriente que circula por cada resistencia?



En el siguiente circuito, calcula las intensidades de cada una de sus ramas y realiza un balance de potencias:



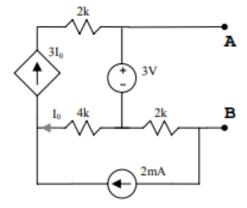
Actividad 12

Sobre un circuito desconocido, que sólo contiene resistencias y fuentes de tensión continua hacemos los siguientes experimentos:

- Conectamos un voltímetro entre dos de sus terminales y observamos que hay una diferencia de tensión de 12V.
- Conectamos una resistencia de 4Ω entre esos mismos terminales y comprobamos que disipa una potencia de 16W.

¿Qué potencia disiparía una resistencia de 2Ω conectada entre los mencionados terminales? Razónese la respuesta.

Sobre el circuito de la figura:



Se pide:

- Obtener el equivalente Thevenin del circuito entre los terminales A y B
- Sobre el circuito anterior se añade una resistencia entre los terminales A y B. ¿Qué valor debe tener esa resistencia si queremos que consuma la máxima potencia posible?

Actividad 13

Algebra de Boole

El método de análisis y modelado de los automatismos se establece a partir de la naturaleza de las variables que intervienen en éstos. Los sistemas de producción automatizados tienen muy a menudo un carácter secuencial, es decir, su forma de operar puede ser contemplada como la concatenación de distintas fases debidamente secuenciadas en tiempo. El conjunto de variables de estos sistemas, de entrada, salida y estado, poseen únicamente dos estados claramente diferenciados "ON", "OFF", por lo que su naturaleza es discreta y binaria

Este comportamiento queda reflejado en los dispositivos de entrada y salida que suelen utilizarse en este tipo de sistemas como interruptores, pulsadores, finales de carrera, relés, contactores, etc.

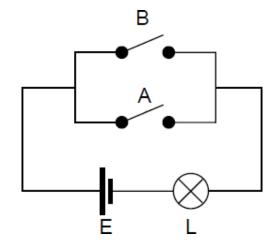
Para establecer relaciones funcionales entre las variables intervinientes se utiliza el Álgebra de Boole: herramienta matemática que permite la definición de funciones lógicas capaces de relacionar un conjunto de variables discretas binarias.

Variable booleana

Una variable booleana es aquella que posee una naturaleza binaria, de tal forma que únicamente toma los valores binarios "1" ó "0". Este concepto se asocia en la electrónica digital a que el dispositivo lógico que representa la variable dispone de dos niveles de tensión diferenciados: 5 V ó 0 V.

Considérese que se tienen dos llaves A y B en paralelo como se muestra en la figura. La lámpara L se encenderá cuando alguna de las dos llaves o las dos estén cerradas. Así, consideremos que las llaves son igual a un "1" cuando están cerradas, o "0" cuando están abiertas. Del mismo modo, digamos que la lámpara adopta el valor "1" cuando está encendida y "0" cuando está apagada. Se puede entonces plantear la siguiente tabla:

Α	В	L
0	0	0
0	1	1
1	0	1
1	1	1

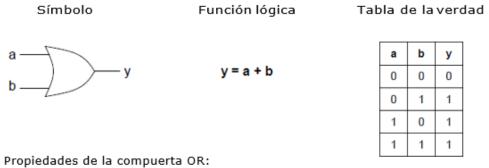


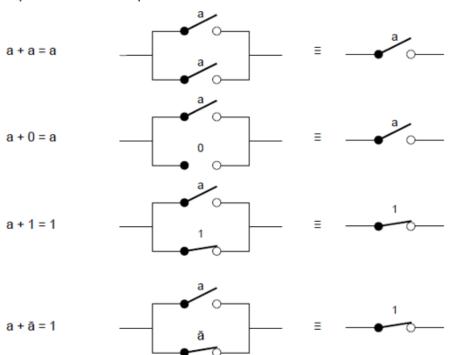
Dicha tabla se denomina tabla de la verdad y muestra el valor de la función lógica (la lámpara L) para cada combinación de valores de las variables de entrada (las llaves).

Compuertas

Compuerta OR

La compuerta OR describe el comportamiento de las llaves en paralelo antes explicado.





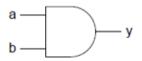
Compuerta AND

En el caso de la compuerta AND, las llaves A y B del circuito de la lámpara, estarían en serie.

Símbolo

Función lógica

Tabla de la verdad



$$y = a . b$$

а	b	у
0	0	0
0	1	0
1	0	0
1	1	1

Propiedades de la compuerta AND:

$$a.0=0$$





Compuerta NOT

Símbolo

Función lógica

Tabla de la verdad



|--|

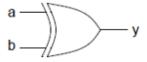
а	у
0	1
1	0

Compuerta XOR

Símbolo

Función lógica

Tabla de la verdad



а	b	у
0	0	0
0	1	1
1	0	1
1	1	0

Actividad 15

Teoremas y propiedades

Ya sea por motivos económicos o por criterios de simplicidad de los sistemas a implementar, los ingenieros y técnicos deben procurar que los sistemas resultantes de todo proceso de diseño, cumpliendo con las especificaciones de funcionamiento, posean el menor número posible de dispositivos tecnológicos.

Para la aplicación de este criterio, en los automatismos de carácter combinacional, pueden utilizarse las propiedades vistas anteriormente para los operadores OR y AND, los teoremas de Morgan y las propiedades distributiva y asociativa.

Teoremas de Morgan

$$\overline{A \cdot B} = \overline{A} + \overline{B}$$

$$\overline{A+B} = \overline{A} \cdot \overline{B}$$

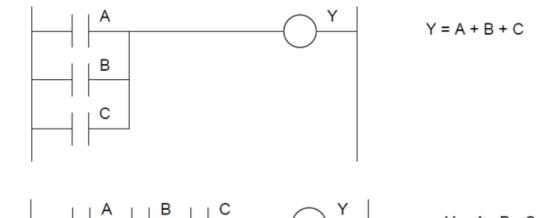
Propiedad distributiva

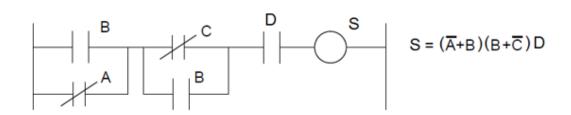
$$A(B+C) = A.B + A.C$$

Propiedad asociativa

$$A.A + A.B + A.C + BC = A(1 + B + C) + BC = A + BC$$

Representación NEMA





Actividad 16

Demostrar las siguientes igualdades:

$$A + AB = A$$

$$A(A + B) = A$$

$$(A + B)(A + C) = A + BC$$

$$A + \overline{A}B = A + B$$

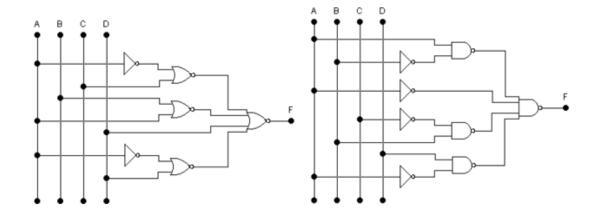
Comprobar la siguiente igualdad:

$$(Y + \overline{Z}) \cdot (W + X) \cdot (\overline{Y} + Z) \cdot (Y + Z) = Y \cdot Z \cdot (W + X)$$

Actividad 17

Para los circuitos de la figura:

- a) Encontrar la expresión de F.
- b) Simplificar la expresión del punto anterior.
- c) Representar el resultado obtenido en b mediante compuertas y bajo normas NEMA.



Anexo Instrumentos de evaluación

Α	ctiv	/ida	des	3.	4.	5.	6.	13 v	v 15

I	PROPÓSITO: Evaluar la presentación y con	tenido de resumen			
-	TIPO DE EVALUACIÓN: Heteroevaluación	PUNTAJE:			
,	ALUMNO (S) EVALUADO (S):				
(GRUPO Y ESPECIALIDAD:		FECHA [DE APLICA	CIÓN:
Γ	INDICADORES	PONDERACIÓN		LIMIENTO	OBSERVACIONES
-	PRESENTA EL RESUMEN EN EL TIEMPO SOLICITADO		SI	NO	
:	PRESENTA IDEAS PRINCIPALES				
-	PRESENTA IDEAS SECUNDARIAS DE MANERA CONCISA				
,	EMPLEO IMÁGENES PARA ILUSTRAR EJEMPLOS DEL CONTENIDO				
!	NO PRESENTA FALTAS DE ORTOGRAFÍA SIGNIFICANTES EN EL RESUMEN				
	PORCENTAJE DE CUMPLIMI	ENTO (%)		0	
		EVALUADO R (ES)			
	NOMBRE (S):			
			<u> </u>		FIRMA

TI	PO DE EVALUACIÓN: Heteroevaluación	PUNTAJE:			
Al	LUMNO (S) EVALUADO (S):				
G	RUPO Y ESPECIALIDAD:		FECHA I	DE APLICA	CIÓN:
			СИМР	LIMIENTO	
	INDICADORES	PONDERACIÓN	SI	NO	OBSERVACIONES
1	PRESENTA EL CUADRO SINÓPTICO EN EL TIEMPO SOLICITADO				
2	SABE IDENTIFICAR CADA UNO DE LOS TEMAS				
3	PRESENTA BIEN LAS FORMULAS DE CADA UNO DE LOS REMAS				
4	NO CONTIENE FALTAS DE ORTOGRAFIA				
	PORCENTAJE DE CUMPLIMIEN	TO (%)		0	

FIRMA

NOMBRE (S):

Actividades 8 y 14

Actividades 9, 10, 11, 12, 16 y 17		
PROPÓSITO: Evaluar problemas		
TIPO DE EVALUACIÓN: Heteroevaluación	PUNTAJE:	_
ALUMNO (S) EVALUADO (S):		

GRUPO Y ESPECIALIDAD:

FECHA DE APLICACIÓN:

PROBLEMA	NECESITA MEJORAR	SATISFACTORIO	BUENO	EXCELENTE
IDENTIFICA EL	NO SABE IDENTIFICAR	NO SABE IDENTIFICAR	SABE IDENTIFICAR EL	SABE IDENTIFICAR EL
PROBLEMA	EL OBJETIVO DEL	EL OBJETO DEL	OBJETIVO DEL	OBJETIVO DEL
	PROBLEMA NI	PROBLEMA, PERO	PROBLEMA Y	PROBLEMA Y
	LOCALIZA LOS DATOS	LOCALIZA LOS DATOS	LOCALIZAR LOS	LOCALIZAR LOS DATOS
			DATOS, PERO NO LOS	Y LOS EXPRESA CON
			EXPRESA CON	CLARIDA Y RIGOR
			CLARIDAD Y RIGOR	
SELECCIONA LAS	NO SELECCIONA LAS	SELECCIONA LAS	SELECIONA Y APLICA	SELECCIONA Y APLICA
ESTRATEGIAS	ESTRATEGIAS	ESTRATEGIAS	LA ESTRATEGIA	LAS ESTRATEGIAS
	ADECUADAS PARA	ADECUADAS PARA	ADECUADA PERO NO	ADECUADAS CON
	RESOLVER EL	RESOLVER EL	LO HACE CON RIGOR	PRESICIÓN Y RIGOR
	PROBLEMA	PROBLEMA, PERO NO	MATEMÁTICO	
		LAS APLICA		
		CORRECTAMENTE		
EXPRESA	NO DA EL RESULTADO	EL RESULTAO ES	DA SOLO LA SOLUCIÓN	EXPRESA
ADECUADAMENTE LA	DEL PROBLEMA O LO	INCOMPLETO	NUMÉRICA DEL	ADECUADAMENTE LA
SOLUCIÓN	DA INCORRECTO		PROBLEMA	SOLUCIÓN DEL
				PROBLEMA

NOMBE (C):	
NOMBRE (S):	
	FIRMA

SEP DGETI

ACADEMIA NACIONAL DE ELECTRICIDAD



ANTOLOGÍA

MÓDULO III: MANTIENE EN OPERACIÓN LOS CIRCUITOS DE CONTROL ELECTROMAGNÉTICO Y ELECTRÓNICO

SUBMÓDULO 2: PROGRAMA Y CONECTA CONTROLADORES LÓGICOS PROGRAMABLES (PLC's)

Adaptación de la antología elaborada por el Ing. José Pérez Cruz, docente de la especialidad de electricidad del CETis No. 26 de Atitalaquia, Hidalgo.

	ÍNDICE	Página
INTR	ODUCCIÓN	4
FUN	DAMENTACIÓN	5
UNIE	DAD No. 1 ANTECEDENTES Y CARACTERÍSTICAS DEI	L PLC
1.1.	Antecedentes del PLC	6
1.2.	Tareas de un PLC	7
1.3.	Ventajas de un PLC	8
1.4.	Arquitectura de un PLC	10
1.5.	Tipos de programación más comunes	15
	DAD No. 2 DESCRIPCIÓN, ESPECIFICACIONES RACIÓN DEL PLC	Y
2.1.	Descripción	17 17
2.2.	Especificaciones de las unidades	20 20 22 24 25
2.3.	Operación	27 27

UNIDAD No. 3 PROGRAMACIÓN.

3.1.	Confección básica de un programa para PLC	28
3.2.	Terminología	28
3.3.	Instrucciones	29
Prácticas		39
Biblic	ografía	97
Apén	dices	98

INTRODUCCIÓN

Los sistemas mecatrónicos, integran principalmente las ramas de la Mecánica y la Electrónica, involucrando también a la Electricidad y las Ciencias Computacionales; es por eso que para su construcción, montaje, operación y mantenimiento se requiere de personal capacitado por lo que surge la gran necesidad de impartir cursos sobre Controladores Lógicos Programables, que tengan como objetivo aplicar el controlador lógico programable en sistemas de control utilizando los equipos auxiliares tales como: computadora personal, software simuladores, sensores y actuadores; con el propósito de proporcionar los conocimientos básicos sobre su funcionamiento, operación, programación y aplicación en sistemas de control secuencial; además el curso sirve de apoyo para que por medio de él se facilite en gran medida el proceso de enseñanza-aprendizaje, sobre los conceptos básicos de PLC.

El Controlador Lógico Programable, es un dispositivo electrónico de control que consta principalmente de los siguientes módulos: de entrada, de salida y unidad central procesadora de datos, su programación puede ser en forma de listado de instrucciones, diagrama de funciones o bien por diagrama de contactos. Es de gran interés en sus aplicaciones y es por eso que a la fecha en la mayor parte del sector productivo se cuenta con sistemas de control con PLC.

La presente antología contiene tres unidades en donde se analizan temas básicos sobre antecedentes, características, descripción, especificaciones, operación y programación del Controlador lógico Programable. Además contiene un apartado con formatos para prácticas y apéndices lo cual ayudara a comprender y reafirmar los conocimientos sobre programación de PLC.

Con el apoyo del pintarrón, proyector de retro transparencias, computadora personal, cañón proyector, PLC y tablero de control para la demostración, se desarrollarán prácticas en forma individual y sólo en libreta (o formando equipos de trabajo para los casos en que utilicen este manual para alumnos con conectividad), la evaluación será en forma individual considerando el 60% para el aspecto procedimental, 20% lo conceptual y 20% actitudinal. Todo lo anterior con base en la observación de la actitud, desarrollo y desempeño continuo además del desarrollo de las prácticas que se realicen durante el curso y la creación de un proyecto de aplicación (proyecto final).

FUNDAMENTACIÓN

La industria tiende a automatizarse sustituyendo sus sistemas tradicionales de control electromagnéticos por sistemas automatizados de estado sólido, que proporcionan ventajas tales como: Manufactura flexible, mayor seguridad, óptima calidad, entrega oportuna y un bajo costo; lo cual ayuda a competir en el mercado.

Actualmente existen en la industria sistemas automáticos que sustituyen la mano del hombre, evitándole tareas que pueden poner en riesgo su integridad física y su salud.

Esta antología que usted tiene en sus manos posee un gran valor. En ella, su autor, ha vertido conocimientos, experiencia y mucho trabajo. Y al editarla ha procurado una presentación digna de su contenido y está poniendo todo su empeño y recursos tratando de que la persona que la utilice sea guiada y su contenido pueda ser ampliamente entendido y difundido.

UNIDAD No. 1 ANTECEDENTES Y CARACTERÍSTICAS DEL PLC

1.1 Antecedentes del PLC

Hasta 1960 los sistemas industriales de control se realizaban con dispositivos electromagnéticos lo cual ocasionaba fuertes gastos para su construcción, montaje, operación y mantenimiento, fue hasta 1968 cuando la empresa General Motors Company (GMC) construye el primer dispositivo de control en estado sólido que reemplazaría al control tradicional de relevadores electromagnéticos y en 1969 Bedford Associates, introdujo al mercado el primer PLC comercial construido por cientos de dispositivos electrónicos y con memoria de núcleo magnético para almacenar programas en lenguaje gráfico basado en diagramas de escalera. En 1970, los PLC fueron fabricados utilizando microprocesadores lo cual trajo como consecuencia que pudieran manipular grandes cantidades de datos, desarrollar cálculos matemáticos y permitir comunicación con otros dispositivos inteligentes como las computadoras. En los últimos 20 años el PLC ha mejorado en su capacidad de memoria, velocidad de proceso de datos, comunicación, cantidad de manejo de datos, flexibilidad de operación y lo más importante su costo. Lo anterior ha permitido que el PLC sea una herramienta muy importante para sistemas de control secuencial en la industria.

Un PLC (Controlador Lógico Programable), es un dispositivo electrónico que se programa y se utiliza para controlar y/o pilotear procedimientos lógicos secuénciales en ambiente industrial.

Existen varios modelos y marcas:

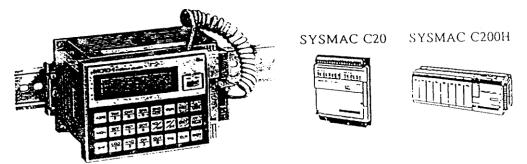


Fig.1.1 Algunos modelos de PLC's.

1.2 Tareas de un PLC

El Controlador Lógico Programable recibe señales binarias en su módulo de entradas, las procesa y entrega señales en su módulo de salidas de acuerdo a su programa, por lo anterior es utilizado en muchas clases de equipos para automatización, por ejemplo: sistemas de control industrial en fábricas, equipo de diversión en parques, elevadores, señalización para tráfico, máquinas comerciales, máquinas de CNC, etc.



Fig. 1.2 Aplicaciones de un PLC.

1.3 Ventajas de un PLC

El utilizar un PLC en un sistema de control nos trae muchas ventajas ya que se puede sustituir en gran medida la utilización de relevadores electromagnéticos, temporizadores, contadores entre otros dispositivos de control tradicionales.

Lo anterior trae como consecuencia que los sistemas de control:

- . Puedan sufrir modificaciones según las necesidades, más rápido y a un bajo costo (sean más **flexibles**)
- . Disminuyan su mantenimiento

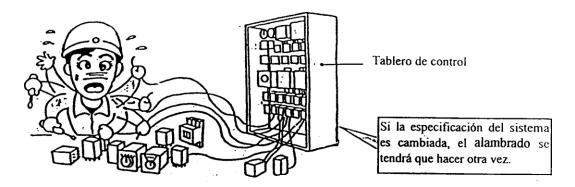


Fig. 1.3.a Cambios en un sistema de control con relevadores electromagnéticos.

. Utilicen menos espacio y los tableros de control sean más compactos

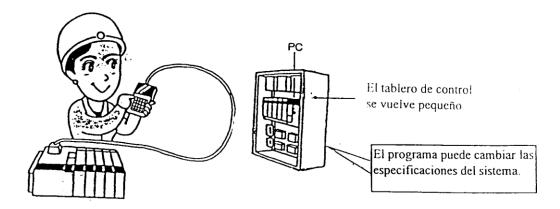


Fig. 1.3.b Tablero de control con PLC.

- . Puedan tener mayor **comunicación** con otros dispositivos de control modernos como son las computadoras
- . Tengan gran capacidad de memoria y puedan ser expandibles
- . Mejoren su velocidad de respuesta
- . Ofrezcan mayor **seguridad** tanto en **funcionalidad** como en factores que puedan poner en riesgo la **integridad** física de las personas e instalaciones.

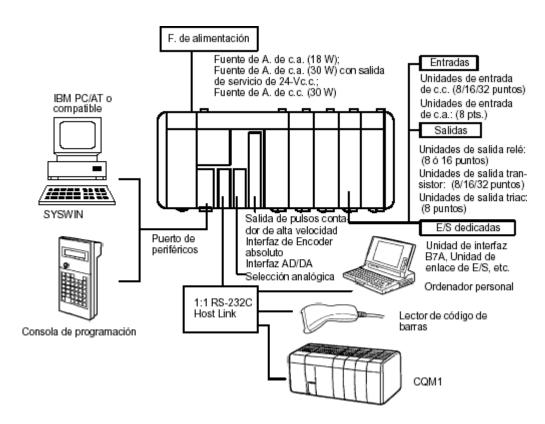


Fig. 1.3.c PLC y equipos auxiliares.

Para pensar en la aplicación de un PLC se debe de tomar en cuenta que tal vez su costo inicial sea más alto que los controles tradicionales sin embargo su costo de mantenimiento es considerablemente más bajo y ofrece **mayor** confiabilidad en el control.

1.4 Arquitectura de un PLC

Un PLC está formado de varios componentes electrónicos como: transistores resistores, capacitores, memorias, etc. y principalmente uno o varios microprocesadores que en conjunto forman la unidad central y los módulos de interfaz para las entradas y salidas de datos. La estructura básica de un PLC se muestra en la figura 1.4.a.

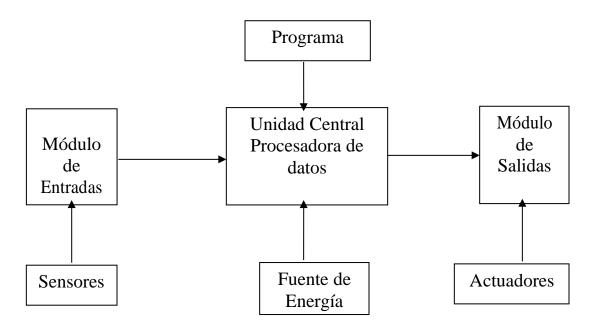


Fig. 1.4.a Estructura básica de un PLC.

A pesar de que un PLC es un dispositivo electrónico, el usuario no necesariamente debe tener conocimiento acerca de electrónica y en especial de microprocesadores.

Según el sistema en donde se tenga que aplicar, el PLC tendrá que comunicarse y/o tener relación con dispositivos auxiliares como lo son: sensores, actuadores y fuentes externas de alimentación de energía, lo anterior está representado en la figura 1.4.b.

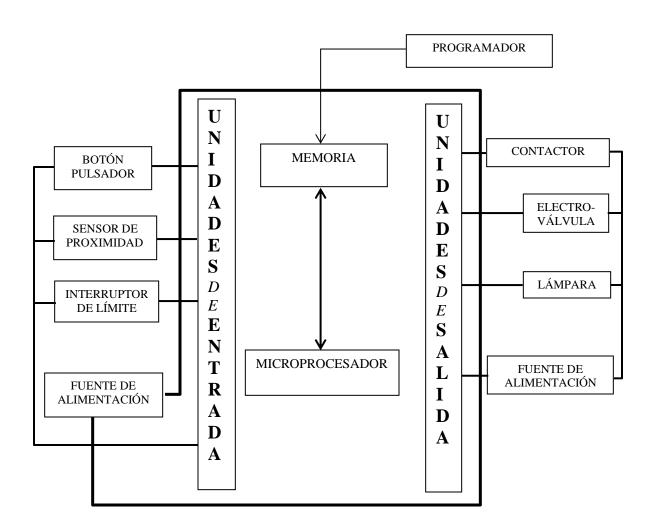


Fig. 1.4.b Relación de un PLC con equipos auxiliares.

Un sistema de control por PLC consta básicamente de los siguientes componentes:

CPU Estructura del Interfaz de entradas/salidas **PLC** Fuente de alimentación Consola de programación Equipo PC programador De proximidad Hardware De temperatura Electromecánicos Fotoeléctricos Sensores De flujo, presión, Etc. Sistema Indicadores (lámparas, zumbadores, etc.) De Electromagnéticos (relevadores, etc.) Control Actuadores Electrónicos (relevadores, etc.) Con Etc. **PLC**

Listado de instrucciones

Software Diagrama de contactos

Diagrama de funciones

Fig. 1.4.c Sistema de control con PLC.

Hardware

Por hardware se entiende los grupos de dispositivos en existencia física y son los que se encargan de activar o desactivar las funciones controlables de la instalación o maquinaria, en función de una secuencia lógica determinada.

Estructura del PLC.- El CPU es la parte esencial del hardware del PLC, es la unidad central de proceso. Por su construcción, la CPU es casi idéntica a un ordenador y es calificado como procesador de datos. Los datos que procesa y memoriza la CPU son señales binarias, éstas se componen siempre de un bit (cero>inactivo o 1>activo).

Los módulos de entradas y salidas establecen la comunicación entre la unidad central y los sensores junto con los actuadores. Cada uno de estos módulos está dotado de un número determinado de entradas y salidas. Cada

entrada o salida puede estar activada (estado alto-1) o desactivada (estado bajo-0). Una parte muy importante de la CPU es la memoria de recordadores los cuales memorizan un bit que le sirve al PLC para recordar la respectiva señal binaria, en los lenguajes de programación para PLC son procesados como si además de recordadores fuesen también salidas, un recordador es una salida sin tarjeta de interfaz es decir sin conexión entre la electrónica interna del PLC y los actuadores, también se les conoce como relevadores internos.

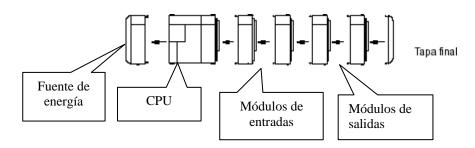


Fig. 1.4.d PLC CQM1

Equipo programador.- El equipo programador se utiliza para introducir, editar y traducir los programas al código PLC, y poder implementarlos en el PLC. En general existen dos equipos para programar: la consola de programación propia del PLC y las PCs con ayuda de un software especifico para fines de control.

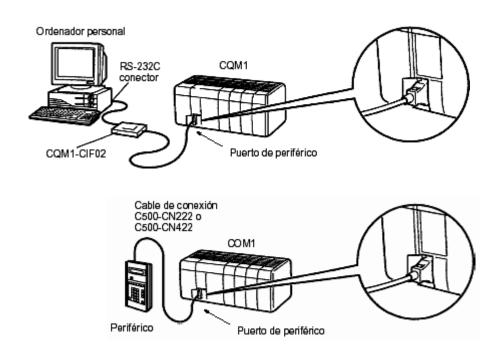


Fig. 1.4.e Equipo programador.

Sensores.- Los sensores son los que se encargan de transmitir las señales que están presentes en la instalación y/o equipo al PLC. El PLC trabaja con señales eléctricas, es por ello que las señales no eléctricas presentes en el sistema deberán ser convertidas en señales eléctricas para que el módulo de entradas las entienda y pueda trabajar con ellas. Existe en el mercado gran variedad de sensores por ejemplo: de proximidad, de temperatura, fotoeléctricos, de límite, etc.



Fig. 1.4.f Sensores.

Actuadores.- Los actuadores son los elementos que ejecutan las acciones en el mundo real, toman las señales eléctricas que están presentes en el módulo de salidas, las amplifican y/o transforman en otras formas de energía como por ejemplo para generar conmutaciones, desplazamientos (lineales, angulares), etc. Existe gran variedad de actuadores tales como: indicadores, electromagnéticos, electrónicos, etc.



Fig. 1.4.g Actuadores.

Software.- El software o sistema de programación básico de un sistema tiene por objeto permitir la utilización del hardware según las especificaciones indicadas por el usuario por medio de un lenguaje de programación. El software básico está constituido por el conjunto de los programas destinados a permitir o a facilitar la utilización del hardware para la producción y la explotación de las aplicaciones. El software básico está almacenado una parte en disco (algunos casos) y otra radica permanentemente en la memoria central. El software es entregado por el constructor con cada máquina, salvo excepciones.

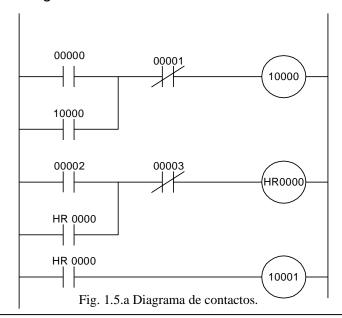
1.5 Tipos de programación más comunes

Los programas PLC muestran una estructura muy rígida, que es determinada por la electrónica en la unidad central. Esos programas son elaborados por el usuario o programador, partiendo de programas o códigos fuente, que el operario programador puede confeccionar en formas distintas:

Diagrama de contactos (KOP).- Es conocido también como "ladder diagram" y su forma de representación se parece mucho a una escalera, son dos líneas paralelas verticales las cuales representan la fuente de tensión y entre ellas se trazan perpendiculares también paralelas, de izquierda a derecha en las cuales se colocan las entradas y salidas con sus respectivos símbolos:

] [Entrada contacto NA]/[Entrada contacto NC -()- Salida

En la programación a cada símbolo se le asigna una dirección real o una abreviatura (dirección simbólica). Cuando para programar se dispone previamente del correspondiente esquema eléctrico, lo más sencillo es transcribirlo y confeccionar con el diagrama de contactos.



Listado de instrucciones (AWL).- El listado de instrucciones describe literalmente el programa. Consta de líneas y en cada una de estas figuras una instrucción individual (LD, OR, AND, OUT, ETC.), cada línea puede llevar a la derecha un comentario textual en lenguaje normal en el que se especifiquen exactamente los elementos de conmutación. Cada línea del listado de instrucciones comienza por un número de orden y en conjunto engloba diversas instrucciones de operación y ejecución a continuación se muestra un ejemplo de listado de instrucciones en donde se notan las direcciones, los mnemónicos, los operándos y los comentarios.

Dirección	Instrucción	Dato	Comentario
0000	LD	00000	Sensor S1
0001	LD	00001	Botón Pulsador BP1
0002	CNT	000	No/ de Contador
0003		#0003	Cantidad a contar
0004	LD CNT	000	Contacto Aux. del CNT
0005	OUT	10000	Lámpara L1
0006	END		Fin

Fig. 1.5.b Listado de instrucciones.

Diagrama de funciones (FUP).- El diagrama de funciones se utiliza para pequeños programas de enlace así como para la representación de programas de ciclo. En su versión esquemática (con comentarios) es utilizado como diagrama de flujo. Si para la programación de un sistema de control se dispone antes del diagrama de flujo, resulta muy fácil confeccionar un diagrama de funciones, los enlaces se representan con casillas rectangulares y un símbolo de función; el símbolo antepuesto a las entradas negadas es una circunferencia.

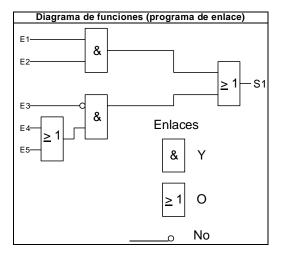


Fig. 1.5.c Diagrama de funciones.

UNIDAD No. 2 DESCRIPCIÓN, ESPECIFICACIONES Y OPERACIÓN DEL PLC (S7-200-CPU226 SIMATIC, SIEMENS).

2.1 Descripción

El S7-200-CPU226 es un PLC compacto, compuesto por una fuente de alimentación, una CPU y unidades de E/S. Todas estas unidades se conectan por los laterales para formar un PLC que normalmente se monta en un carril DIN. Tras haber cargado el programa en el S7-200, éste contendrá la lógica necesaria para observar y controlar los dispositivos de entrada y salida de la aplicación.

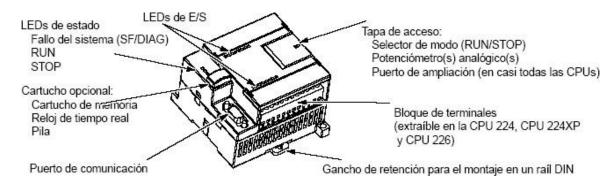


Fig. 2.1 MICRO PLC S7-200.

21.1 CPU

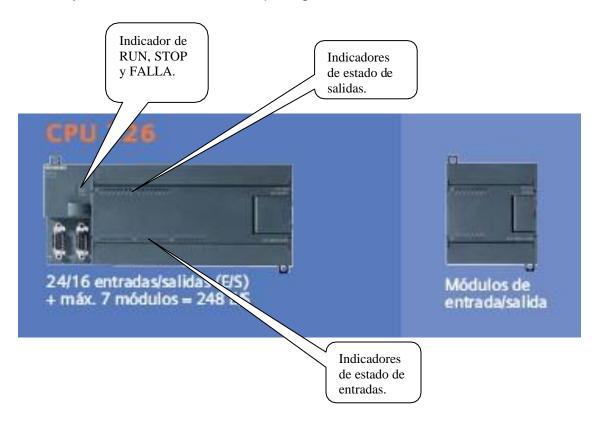
La CPU dispone de un puerto de periféricos para conectar a un ordenador o a otro dispositivo de programación como por ejemplo una consola de programación. Además dispone de múltiples funciones avanzadas, entre las cuales incluye:

- . La CPU incorpora 24 terminales de entrada y 16 de salida.
- . Las unidades de E/S se pueden añadir de una en una para aumentar la capacidad de E/S.
 - . Incorpora temporizadores y contadores de alta velocidad.

A continuación se muestran los componentes básicos de de la CPU que se utilizan en la operación general del PLC.

Indicadores

Los indicadores de la CPU informan de la operación general del PLC, aunque no sustituyen a los indicadores y bits de error dispuestos en las áreas de memoria para utilizar en programación. Aquí se muestran los indicadores de la CPU y se describen en la tabla que sigue.



Indicador	Nombre	Función
RUN	Indicador RUN	Encendido cuando la CPU está ejecutando un programa y todo esta normal.
STOP	Indicador STOP	Encendido cuando la CPU no ejecuta programa alguno.
SF/DIAG	Indicador de falla de sistema.	Se activa cuando existe falla en sistema de comunicación.

Modos de operación del PLC.- El PLC tiene tres modos de operación que son:

RUN Se utiliza para la ejecución de programas. Si el PLC está energizado entonces ejecutará el programa de acuerdo a lo que tenga escrito.

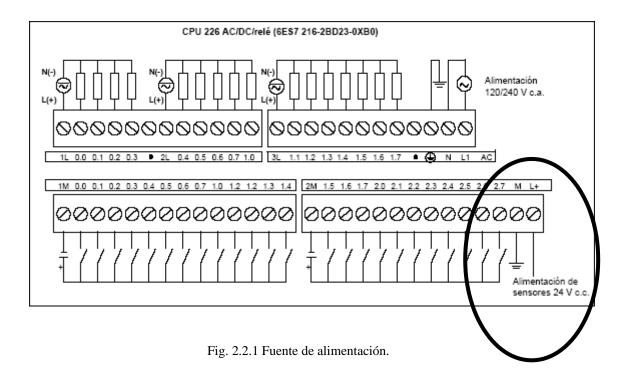
TERM Se utiliza para trabajar en línea con la terminal de programación a través de PC ó consola de programación.

STOP Este modo es para crear programas, borrar áreas de memoria y realizar modificaciones a programas. Una vez creado un programa se puede checar antes de ser ejecutado. En este modo el PLC no puede ejecutar programas.

2.2 Especificaciones de las unidades

221 Especificaciones de las fuentes

El PLC cuenta con una fuente de energía que alimenta a su sistema con las características apropiadas y se trata de la fuente que viene incluida en la CPU y que solo se utiliza para alimentar los elementos de entrada cuidando no exceder su capacidad.



Nº de referencia	Nombre y descripción de la CPU	Dimensiones en mm (I x a x p)	Peso	Disipación	disp	ión c.c. onible +24 V c.c. ¹
6ES7 211-0AA23-0XB0	CPU 221 DC/DC/DC 6 entradas/4 salidas	90 x 80 x 62	270 g	3 W	0 mA	180 mA
6ES7 211-0BA23-0XB0	CPU 221 AC/DC/relé 6 entradas/4 salidas de relé	90 x 80 x 62	310 g	6 W	0 mA	180 mA
6ES7 212-1AB23-0XB0	CPU 222 DC/DC/DC 8 entradas/6 salidas	90 x 80 x 62	270 g	5 W	340 mA	180 mA
6ES7 212-1BB23-0XB0	CPU 222 AC/DC/relé 8 entradas/6 salidas de relé	90 x 80 x 62	310 g	7 W	340 mA	180 mA
6ES7 214-1AD23-0XB0	CPU 224 DC/DC/DC 14 entradas/10 salidas	120,5 x 80 x 62	360 g	7 W	660 mA	280 mA
6ES7 214-1BD23-0XB0	CPU 224 AC/DC/relé 14 entradas/10 salidas de relé	120,5 x 80 x 62	410 g	10 W	660 mA	280 mA
6ES7 214-2AD23-0XB0	CPU 224XP DC/DC/DC 14 entradas/10 salidas	140 x 80 x 62	390 g	8 W	660 mA	280 mA
6ES7 214-2BD23-0XB0	CPU 224XP AC/DC/relé 14 entradas/10 salidas de relé	140 x 80 x 62	440 g	11 W	660 mA	280 mA
6ES7 216-2AD23-0XB0	CPU 226 DC/DC/DC 24 entradas/16 salidas	196 x 8D x 62	550 g	11 W	1000 mA	400 mA
6ES7 216-2BD23-0XB0	CPU 226 AC/DC/relé 24 entradas/16 salidas de relé	196 x 80 x 62	660 g	17 W	1000 mA	400 mA

Nº de referencia	Modelo de CPU	Allmentación (nominal)	Entradas digitales	Salidas digitales	Puertos COM	Enfradas analógicas	Salidas analógicas	Bioque de terminales extraible
6ES7 211-0AA23-0XB0	CPU 221	24 V c.c.	6 x 24 V c.c.	4 x 24 V c.c.	1	No	No	No
6ES7 211-0BA23-0XB0	CPU 221	120 a 240 V c.a.	6 x 24 V c.c.	4 salidas de relé	1	No	No	No
6ES7 212-1AB23-0XB0	CPU 222	24 V c.c.	8 x 24 V c.c.	6 x 24 V c.c.	1	No	No	No
6ES7 212-1BB23-0XB0	CPU 222	120 a 240 V c.a.	8 x 24 V c.c.	6 salidas de relé	1	No	No	No
6ES7 214-1AD23-0XB0	CPU 224	24 V c.c.	14 x 24 V c.c.	10 x 24 V c.c.	1	No	No	SI
6ES7 214-1BD23-0XB0	CPU 224	120 a 240 V c.a.	14 x 24 V c.c.	10 salidas de relé	1	No	No	SI
6ES7 214-2AD23-0XB0	CPU 224XP	24 V c.c.	14 x 24 V c.c.	10 x 24 V c.c.	2	2	1	SI
6ES7 214-2BD23-0XB0	CPU 224XP	120 a 240 V c.a.	14 x 24 V c.c.	10 salidas de relé	2	2	1	SI
6ES7 216-2AD23-0XB0	CPU 226	24 V c.c.	24 x 24 V c.c.	16 x 24 V c.c.	2	No	No	SI
6ES7 216-2BD23-0XB0	CPU 226	120 a 240 V c.a.	24 x 24 V c.c.	16 salidas de relé	2	No	No	SI

Tabla 2.2.1 Especificaciones de las fuentes.

222 Especificaciones de la CPU

Descripción	CPU 221	CPU 222	CPU 224	CPU 224XP	CPU 226
Tamaño del programa de usuario con edición en modo RUN sin edición en modo RUN	4096 bytes 4096 bytes	4096 bytes 4096 bytes	8192 bytes 12288 bytes	12288 bytes 16384 bytes	16384 bytes 24576 bytes
Tamaño de los datos de usuario	2048 bytes	2048 bytes	8192 bytes	10240 bytes	10240 bytes
lmagen del proceso de las entradas	10.0 a 115.7				
lmagen del proceso de las salidas	Q0.0 a Q15.7				
Entradas analógicas (sólo lectura)	AIW0 a AIW30	AIW0 a AIW30	AIW0 a AIW62	AIW0 a AIW62	AIW0 a AIW62
Salidas analógicas (sólo escritura)	AQW0 a AQW30	AQW0 a AQW30	AQW0 a AQW62	AQW0 a AQW62	AQW0 a AQW62
Memoria de variables (V)	VB0 a VB2047	VB0 a VB2047	VB0 a VB8191	VB0 a VB10239	VB0 a VB10239
Memoria local (L) ¹	LB0 a LB63				
Área de marcas (M)	M0.0 a M31.7				
Marcas especiales (SM)	SM0.0 a SM179.7	SM0.0 a SM299.7	SM0.0 a SM549.7	SM0.0 a SM549.7	SM0.0 a SM549.7
Sólo lectura	SM0.0 a SM29.7				
Temporizadores	256 (T0 a T255)				
Retardo a la conexión con memoria 1 ms	T0, T64				
10 ms	T1 a T4 y T65 a T68				
100 ms	T5 a T31 y T69 a T95				
Retardo a la conexión/desconexión					
1 ms	T32, T96				
10 ms	T33 a T36 y T97 a T100				
100 ms	T37 a T63 y T101 a T255				
Contadores	C0 a C255				
Contadores rápidos	HC0 a HC5				
Relés de control secuencial (S)	S0.0 a S31.7				
Acumuladores	AC0 a AC3				
Saltos a metas	0 a 255				
Llamadas a subrutinas	0 a 63	0 a 63	0 a 63	0 a 63	0 a 127
Rutinas de interrupción	0 a 127				
Detectar flanco positivo/negativo	256	256	256	256	256
Lazos PID	0a7	0 a 7	0 a 7	0a7	0 a 7
Puertos	Puerto 0	Puerto 0	Puerto 0	Puerto 0, puerto 1	Puerto 0, puerto 1

Tabla 2.2.2.a Especificaciones de la CPU.

Especificaciones de la CPU

Tipo de acceso	CPU 221	CPU 222	CPU 224	CPU 224XP	CPU 226
Bit (byte.bit)	0.0 a 15.7				
Q	0.0 a 15.7				
V	0.0 a 2047.7	0.0 a 2047.7	0.0 a 8191.7	0.0 a 10239.7	0.0 a 10239.7
М	0.0 a 31.7				
SM	0.0 a 165.7	0.0 a 299.7	0.0 a 549.7	0.0 a 549.7	0.0 a 549.7
S	0.0 a 31.7				
Т	0 a 255				
С	0 a 255				
L	0.0 a 63.7				
Byte IB	0 a 15				
QB	0 a 15				
VB	0 a 2047	0 a 2047	0 a 8191	0 a 10239	0 a 10239
MB	0 y 31				
SMB	0 a 165	0 a 299	0 a 549	0 a 549	0 a 549
SB	0 y 31				
LB	0 a 63				
AC	0 a 3	0 a 3	0 a 3	0 a 255	0 a 255
KB (constante)	KB (constante)	KB (constante)	KB (constante)	KB (constante)	KB (constante)
Palabra IW	0 a 14				
QW	0 a 14				
VW	0 a 2046	0 a 2046	0 a 8190	0 a 10238	0 a 10238
MW	0 a 30				
SMW	0 a 164	0 a 298	0 a 548	0 a 548	0 a 548
SW	0 a 30				
Т	0 a 255				
С	0 a 255				
LW	0 a 62				
AC	0 a 3	0 a 3	0 a 3	0 a 3	0 a 3
AIW	0 a 30	0 a 30	0 a 62	0 a 62	0 a 62
AQW	0 a 30	0 a 30	0 a 62	0 a 62	0 a 62
KW (constante)	KW (constante)	KW (constante)	KW (constante)	KW (constante)	KW (constante)
Palabra doble ID	0 a 12				
QD	0 a 12				
VD	0 a 2044	0 a 2044	0 a 8188	0 a 10236	0 a 10236
MD	0 a 28				
SMD	0 a 162	0 a 296	0 a 546	0 a 546	0 a 546
SD	0 a 28				
LD	0 a 60				
AC	0 a 3	0 a 3	0 a 3	0 a 3	0 a 3
HC	0 a 5	0 a 5	0 a 5	0 a 5	0 a 5
KD (constante)	KD (constante)	KD (constante)	KD (constante)	KD (constante)	KD (constante)

Tabla 2.2.2.b Especificaciones de la CPU.

223 Especificaciones de las entradas de 24 Vc.c. (incorporadas en la CPU)

Datos generales	Entrada de 24 V c. CPU 222, CPU 22		Entrada de 24 V c.c. (CPU 224XP)
Tipo de datos	Sumidero de corriente IEC con sumidero de		Sumidero de confente/fuente (tipo 1 IEC, excepto I0.3 a I0.5)
Tensión nominal	Tlp. 24 V c.c. a 4 mA		Tip. 24 V c.c. a 4 mA
Tensión continua máx. admisible	30 V c.c.		
Sabretensión	35 V c.c., 0,5 s		
Sefial 1 lógica (mín.)	15 V c.c. a 2,5 mA		15 V c.c. a 2,5 mA (I0.0 a I0.2 e I0.6 a I1.5) 4 V c.c. a 8 mA (I0.3 a I0.5)
Señal O lógica (máx.)	5 V c.c. a 1 mA		5 V c.c. a 1 mA (ID.0 a IO.2 e ID.6 a I1.5) 1 V c.c. a 1 mA (ID.3 a IO.5)
Retardo de entrada	Seleccionable (0,2 a	12,8 ms)	
Conexión de sensor de proximidad de 2 hilos (Bero)			
Comente de fuga admisible (máx.)	1 mA		
Alsiamiento (campo a circuito lógico)	SI		
Separación galvánica	500 V c.a., 1 minuto		
Grupos de alsiamiento	Consulte el diagrama	de cableado	
Frecuencia de entrada de los contadores rápidos (HSC)			
Entradas HSC	Sefial 1 lógica	Fase simpl	e Dos fases
Todos los HSC	15 a 30 V c.c.	20 kHz	10 kHz
Todos los HSC	15 a 26 V c.c.	30 kHz	20 kHz
HC4, HC5 (50lo CPU 224XP)	> 4 V c.c.	200 kHz	100 kHz
Entradas ON simultäneamente	Todas		Todas Sólo CPU 224XP AC/DC/relé: Todas a 55° C con entradas c.c a 25 V c.c. máx. Todas a 50° C con entradas c.c a 30 V c.c. máx.
Longitud del cable (máx.)			
Apantallado	500 m para las entrad	las normales, 50	m para las entradas HSC1
No apantallado	300 m para las entrad	las normales	

Tabla 2.2.3. Especificaciones de las entradas de 24 Vc.c.

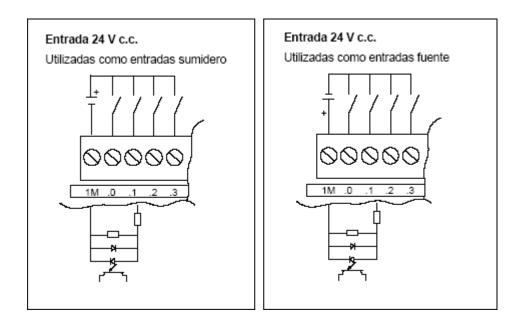


Fig. 2.2.3. Diagrama de conexiones de las entradas de 24 Vc.c.

Especificaciones de las unidades de salida de contacto (incorporadas en la CPU)

Datos generales	Salida de 24 V c.c. (CPU 221, CPU 222, CPU 224, CPU 226)	Salida de 24 V c.c. (CPU 224XP)	Salidas de reié
Tipo de datos	Estado sólido-MOSFET¹ (fuente)	Contacto de baja potencia	
Tensión nominal	24 V c.c. 24 V c.c.		24 V c.c. ó 250 V c.a.
Rango de tensión	20,4 a 28,8 V c.c. (Q0.0 a Q0.4) 20,4 a 28,8 V c.c. (Q0.5 a Q1.1)		5 a 30 V c.c. 6 5 a 250 V c.a
Sobreintensidad (mäx.)	8 A, 100 ms		5 A durante 4 s c/u 10% de ciclo de trabajo
Señal 1 lógica (mín.)	20 V c.c. a Intensidad máx.	L+ menos 0,4 V a intensidad máx.	-
Señal D lógica (máx.)	0,1 V c.c. con 10 K Ω de carga		-
intensidad nominal por sailda (māx.)	0,75 A		2,0 A
Intensidad nominal por neutro (máx.)	6 A	3,75 A	10 A
Corriente de fuga (máx.)	10 µ A	-	
Carga de lámparas (máx.)	5 W	30 W c.c.; 200 W c.a.3, 4	
Tensión de bioqueo inductiva	L+ menos 48 V c.c., disipación de 1	-	
Resistencia en estado ON (contactos)	Típ. 0,3 Ω (0.6 Ω máx.)	0,2 Ω (máx. si son nuevas)	
Separación galvánica Separación galvánica (campo a circuito lógico) Circuito lógico a contacto Resistencia (circuito lógico a contacto) Grupos de alsiamiento	500 V c.a., 1 minuto Consulte el diagrama de cableado		- 1500 V c.a., 1 minuto 100 MΩ Consulte el diagrama de cableado
Retardo (māx.) OFF a ON (μs) ON a OFF (μs) Conmutación	2μs (Q0.0, Q0.1), 15μs (todas las demás) 10μs (Q0.0, Q0.1), 130μs (todas las demás) -	0.5μs (Q0.0, Q0.1), 15μs (todas las demás) 1,5μs (Q0.0, Q0.1), 130μs (todas las demás)	- 10 ms
Frecuencia de impulsos (máx.)	20 kHz ² (Q0.0 y Q0.1)	100 kHz ² (Q0.0 y Q0.1)	1 Hz
Vida útil mecánica	-	-	10.000.000 (sin carga)
Vida útil de los contactos	-	100.000 (carga nominal)	
Salidas ON simultáneamente	Todas a 55° C (horizontal), todas a 45	° C (vertical)	
Conexión de dos salidas en paraleio	SI, sólo salidas de un mismo grupo		No
Longitud del cable (máx.) Apantallado No apantallado	500 m 150 m		

Cuando un contacto mecánico aplica tensión a una CPU S7-200, o bien a un módulo de ampliación digital, envía una señal "1" a las salidas digitales durante aproximadamente 50 microsegundos. Considere ésto especialmente si desea utilizar aparatos que reaccionen a impulsos de breve duración.

Tabla 2.2.4 Especificaciones de las unidades de salida a contacto.

En función del receptor de impulsos y del cable, un resistor de carga externo (al menos 10% de la intensidad nominal) puede mejorar la calidad de señal de los impulsos y la inmunidad a interferencias.

La vida útil de los relés con carga de lámparas se reducirá en 75%, a menos que la sobrecorriente al conectar se reduzca por debajo de la sobrecorriente

El vatiaje limite de la carga de lámparas es aplicable a la tensión nominal. Reduzca el vatiaje limite proporcionalmente a la tensión conmutada (p. ej. 120 V c.a. - 100 W).

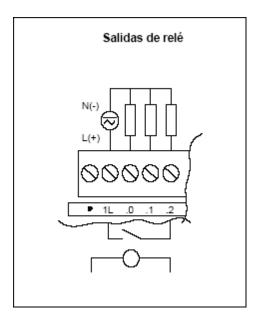


Fig. 2.2.4. Diagrama de conexiones de las salidas a contacto.

2.3. Operación

23.1. Operaciones del software y la PC

UNIDAD No. 3 PROGRAMACIÓN

- **3.1 Confección básica de un programa para PLC.-** Para confeccionar un programa en PLC es recomendable seguir los siguientes pasos:
 - . Comprender la secuencia de operación (o bien la carta de tiempos).
 - . Designar los elementos de entrada y salida.
 - . Asignar direcciones a los elementos de entrada y salida.
 - . Diseñar el diagrama de contactos.
 - . Introducirlo al PLC.
 - . Ejecutar programa.
 - . Si existen errores, corregirlos y si no, salvar el programa.

3.2 Terminología

Toda condición de un diagrama de contactos es ON u OFF dependiendo del estado del bit operando asignado. Una condición normalmente abierta está en ON si el bit asignado está en ON, y en OFF si el bit está en OFF. Una condición normalmente cerrada está en ON si el bit asignado está en OFF, y en OFF si el bit está en ON. Generalizando, se utiliza una condición normalmente abierta si desea hacer algo cuando un bit esté en ON, y utiliza una condición normalmente cerrada si se ha de ejecutar una acción cuando un bit esté en OFF.

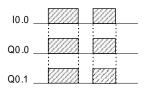


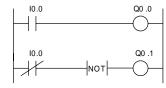
3.3 Instrucciones

3.3.1 Instrucciones básicas de diagramas de contactos y control de bit.

LD y LD N: La primera condición para empezar una línea lógica en un diagrama de contacto.

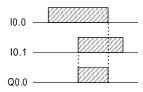
NOT y OUT(=): Para asignar el direccionamiento de una salida.





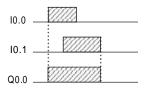
Network	Instrucción	Da to
1	LD	0.01
	=	Q0 .0
2	LD N	0.01
	NO T	
	=	Q0 .1
	EN D	

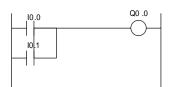
A: Para conexión de contactos en serie.



Network	Instrucción	Da to
1	LD	0.01
	Α	10 .1
	=	Q0 .0
	EN D	

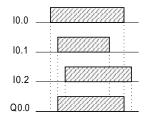
O: Para conexión de contactos en paralelo.



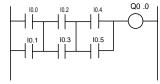


Network	Instrucción	Da to
1	LD	0.01
	OR	10 .1
	=	Q0 .0
	EN D	

ALD: Realiza la operación lógica AND de las condiciones producidas por dos bloques lógicos.



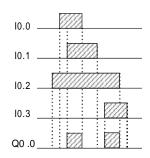
Ne two rk	In stru cció n	Da to
1	LD	0.01
	LD	10 .1
	0	10 .2
	AL D	
	=	Q0 .0
	EN D	

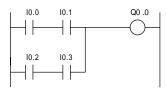


Ne two rk	In stru cció n	Da to
1	LD	0.01
	0	10 .1
	LD	10 .2
	0	10 .3
	AL D	
	LD	10 .4
	0	10 .5
	AL D	
	П	Q0 .0
·	EN D	

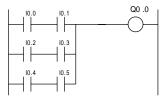
In stru cció n	Da to
LD	0.01
0	10 .1
LD	10 .2
0	10 .3
LD	10 .4
0	10 .5
AL D	
AL D	
П	Q0 .0
EN D	
	LD O LD O LD O AL D AL D =

OL D: Realiza la operación lógica OR de la scondicion esproducida spordosbloques lógicos.





Network	Instrucción	Da to
1	LD	0.01
	A	10 .1
	LD	10 .2
	A	10 .3
	OL D	
	=	Q0 .0
	EN D	



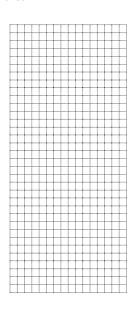
Network	Instrucción	Da to
1	LD	0.01
	Α	10 .1
	LD	10 .2
	Α	10 .3
	OL D	
	LD	10 .4
	Α	10 .5
	OL D	
	=	Q0 .0
	EN D	

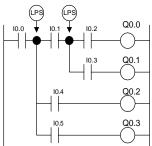
Network	Instrucción	Da to
1	LD	0.01
	Α	10 .1
	LD	10 .2
	Α	10 .3
	LD	10 .4
	Α	10 .5
	OL D	
	OL D	
	П	Q0 .0
	EN D	

Codificación de multiples instrucciones de salida.

Network	Instrucción	Dato
1	LD	10.0
	0	10.1
	0	10.2
	0	10.3
	Α	10.4
	II	Q0.0
	=	Q0.1
	Α	10.5
	=	Q0.2

LPS, LPP,: Pila Lógica, Duplicar primer valor y Sacar primer valor; para resolver circuitos con bifurcaciones.





La operación **Duplicar primer valor (LPS)** duplica el primer valor de la pila y lo desplaza dentro de la misma. El último valor de la pila se expulsa y se pierde.

La operación **Sacar primer valor (LPP)** desplaza el primer valor fuera de la pila. El segundo valor se convierte entonces en el primer nivel de la pila.

La operación **Copiar segundo valor (LRD)** copia el segundo valor de lapila en el nivel superior de la misma. En la pila no se carga ni se expulsa ningun valor. No obstante, el valor que se encontraba en el nivel superior se sobrescribe con el nuevo valor.

La operación **Cargar pila (LDS)** duplica el bit n de la pila y lo deposita en el nivel superior de la misma. El último valor de la pila se expulsa y se pierde.

Network	Instrucción	Dato
1	LD	10.0
	LPS	
	Α	10.1
	LPS	
	Α	10.2
	II	Q0.0
	LPP	
	Α	10.3
	II	Q0.1
	LPP	
	LPS	
	Α	10.4
	П	Q0.2
	LPP	
	Α	10.5
	Ш	Q0.3

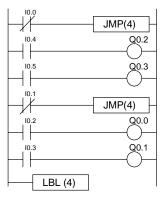
JMP y LBL: Saltar a meta y definir meta.

La operación **Saltar a meta (JMP)** deriva la ejecución del programa a la meta indicada (n). Al saltar, el primer valor de la pila es siempre un "1" lógico.

La operación **Definir meta (LBL)** indica la dirección de la meta de salto (n).

La operación Saltar a meta se puede utilizar en el programa principal, en las subrutinas o en las rutinas de interrupción. La operación de salto y la meta correspondiente deben encontrarse siempre en el mismo segmento lógico (es decir, bien sea en el programa principal, en la subrutina, o bien en la rutina de interrupción).

Desde el programa principal no se puede saltar a una meta que se encuentre en una subrutina o en una rutina de interrupción. Tampoco es posible saltar desde una subrutina o una rutina de interrupción a una meta que se encuentre fuera de ella.



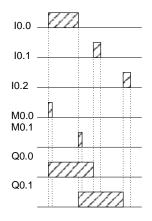
Network	Instrucción	Dato
1	LDN	10.0
	JMP	4
2	LD	10.4
	=	Q0.2
3	LD	10.5
	=	Q0.3
4	LDN	10.1
	JMP	4
5	LD	10.2
	=	Q0.0
6	LD	10.3
	=	Q0.1
7	LBL	4

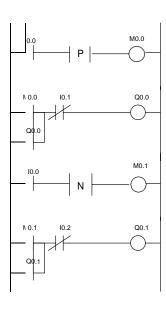
SET y RESET.



Network	Instrucción	Dato
1	LD	10.0
	S	Q0.0, 1
2	LD	10.1
	R	Q0.0, 1

DIFU ((P) (EU)): Diferencia UP, flanco de subida. DIFD ((N) (ED)): Diferencia DOWN, flanco de bajada.



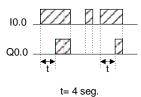


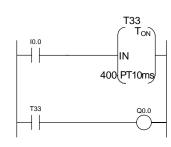
Network	Instrucción	Dato
1	LD	10.0
	EU	
	II	M0.0
2	LD	M0.0
	0	Q0.0
	AN	10.1
	II	Q0.0
3	LD	10.0
	ED	
	II	M0.1
4	LD	M0.1
	0	Q0.1
	AN	10.2
	II	Q0.1

3.3.2 Instrucciones de temporizador y contador.

Todos los números de TC sólo se pueden utilizar una vez para definir un temporizador o un contador. Los números de TC van de 000 a 255 en los PLC S7-200 CPU 226.

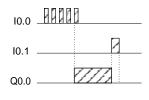
TIM (Ton_Toff): Temporizador.



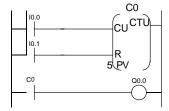


Network	Instrucción	Dato
1	LD	10.0
	TON	33, +400
2	LD	T33
	=	Q0.0

CNT (CTU_CTD_CTUD): Contador ascendente.



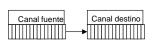
Nota: El CNT detecta los flancos de subida.

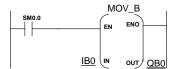


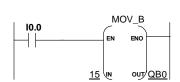
Network	Instrucción	Dato
1	LD	10.0
	LD	10.1
	CTU	0, +5
2	LD	C0
	=	Q0.0

3.3.3 Instrucciones de transferencia de datos.

MOV (MOVB): Mover.



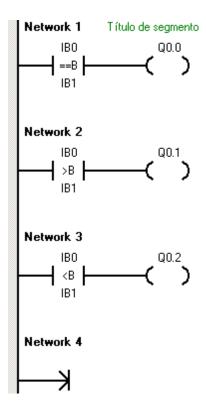




Network	Instrucción	Dato
1	LD	SM0.0
	MOVB	IB0,QB0

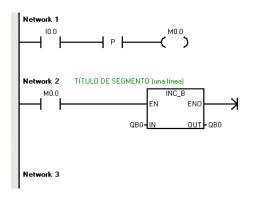
Network	Instrucción	Dato
1	LD	SM0.0
	MOVB	15,QB0

3.3.4 Instrucciones de comparación

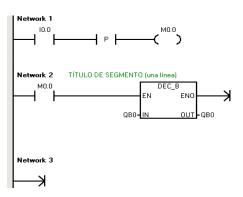


Network	Instrucción	Dato
1	LDB=	IB0,IB1
	=	Q0.0
2	LDB>	IB0,IB1
	=	Q0.1
3	LDB<	IB0,IB1
	=	Q0.2

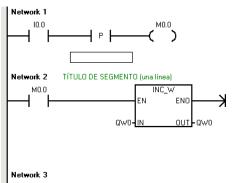
3.3.5 Instrucciones de incrementar/decrementar



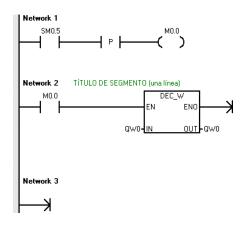
Network	Instrucción	Dato
1	LD	10.0
	EU	
	=	M0.0
2	LD	M0.0
	INCB	QB0



Network	Instrucción	Dato
1	LD	10.0
	EU	
	=	M0.0
2	LD	M0.0
	DECB	QB0



Network	Instrucción	Dato
1	LD	10.0
	EU	
	=	M0.0
2	LD	M0.0
	INC W	QW0



Network	Instrucción	Dato
1	LD	SM0.5
	EU	
	=	M0.0
2	LD	M0.0
	DEC W	QW0

3.3.6 Precauciones para la programación.

- . Se pueden usar contactos referidos a cada salida.
- . Las direcciones de entradas son diferentes a las de salida.
- . No se permite:

 Salida

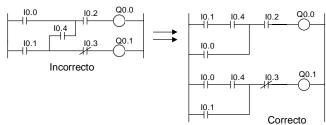
 Si se permite:

 SM0.0

 Salida

 Indicador de siempre ON

. No se puede programar:



PRÁCTICAS (Circuitos De Control Secuencial con PLC)

PRÁCTICA No.: 1

DESCRIPCIÓN: Con la activación del pulsador conectado a la entrada I0.1, las tres luces de un semáforo deben encenderse una tras otra, una a cada segundo. Al cabo de un segundo del encendido completo, las luces deberán apagarse en sentido inverso, igual con un segundo de diferencia.

CARTA DE TIEMPOS

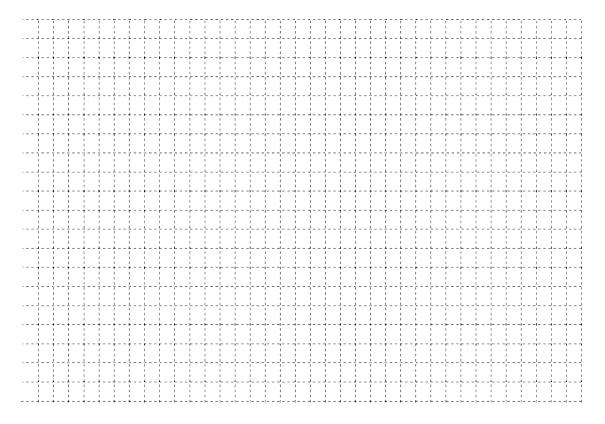


DIAGRAMA DE CONEXIONES: SIEMENS CPU 221 PRÁCTICA 1

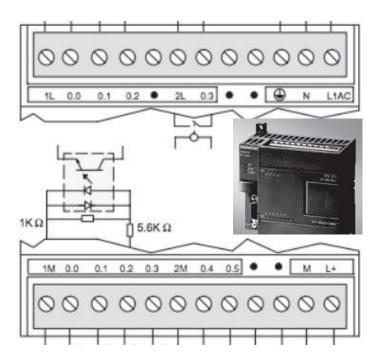


DIAGRAMA DE CONTACTOS, PRÁCTICA No. 1

PRÁCTICA No: 2

DESCRIPCIÓN: Poner en marcha un motor, el cual controla el aire central de un almacén, se activará una sirena cuando una entrada de seguridad se active, al ocurrir esto significará que existe alguna anomalía; cada vez que se active la sirena se para el motor. Dos interruptores colocados en lugares diferentes del almacén encienden el motor, además existe un sistema on / off.

CARTA DE TIEMPOS

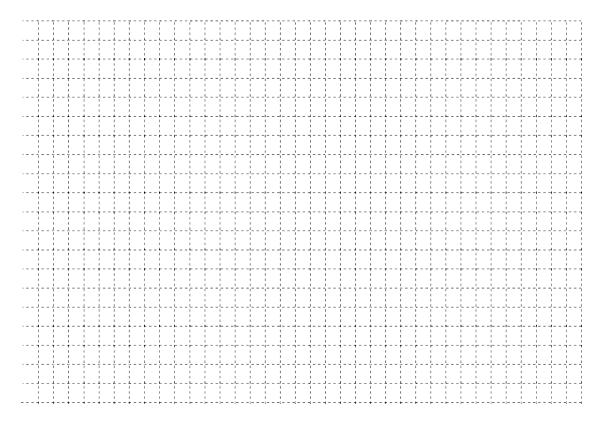


DIAGRAMA DE CONEXIONES: SIEMENS CPU 222 PRÁCTICA 2

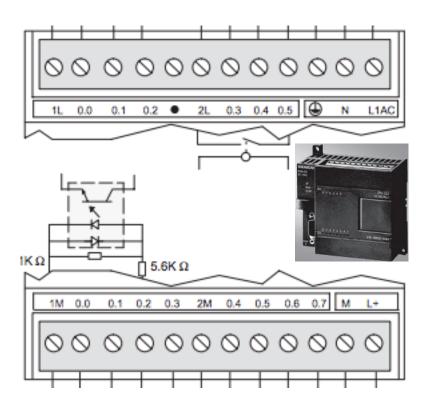
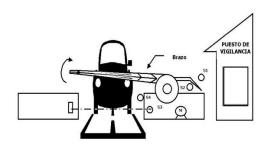


DIAGRAMA DE CONTACTOS, PRÁCTICA No. $\underline{2}$

PRÁCTICA No.: 3

DESCRIPCIÓN: Controlar el paso de vehículos no autorizados por medio de un brazo de bloque. Con el interruptor S4 activado por el conductor se habilita el paso del vehículo poniendo en funcionamiento el motor que sube el brazo. Los interruptores de posición S1 y S2 detectan las posiciones extremas del brazo y se encargan de desactivar el motor al final de su recorrido. Con el interruptor S3 se inhibe la actuación del brazo para el cierre, si el vehículo se encuentra aún estacionado. Una vez que el vehículo pasa, el motor se conecta automáticamente después de 10 seg y baja el brazo. Al final de su recorrido, en la posición de reposos, se activa S1 el cual se encarga de desconectar el motor definitivamente hasta la aparicion de un nuevo vehículo.



CARTA DE TIEMPOS

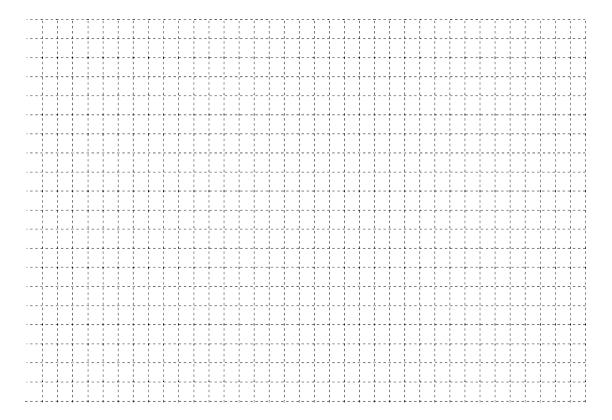


DIAGRAMA DE CONEXIONES: SIEMENS CPU 224 PRÁCTICA 3

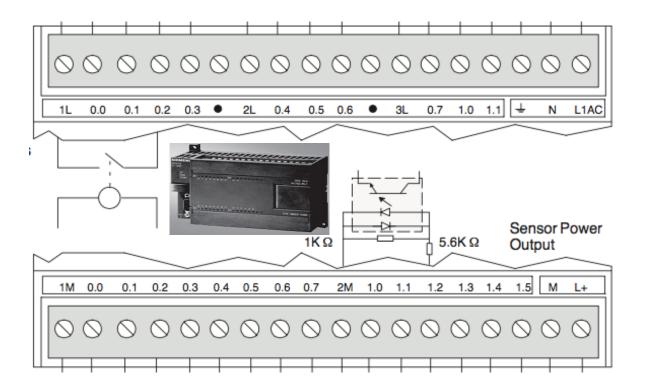


DIAGRAMA DE CONTACTOS, PRÁCTICA No. 3

PRÁCTICA No.: 4

DESCRIPCIÓN: Con base en el diagrama de esquema de contactos mostrado más abajo, elaborar la descripción del funcionamiento siendo coherente en la relación entre los elementos conectados. Complementar llenando la carta de tiempos y el diagramas de conexiones.

Descripción:

CARTA DE TIEMPOS

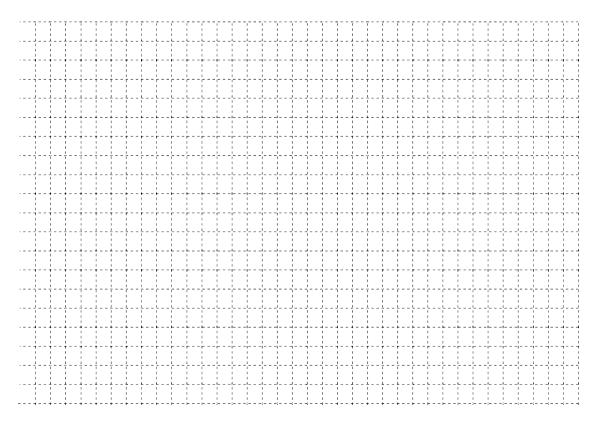


DIAGRAMA DE CONEXIONES: SIEMENS CPU 226

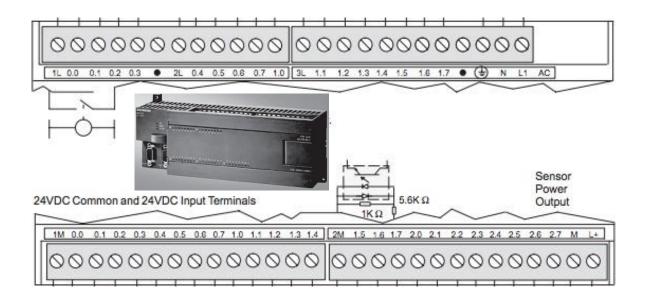
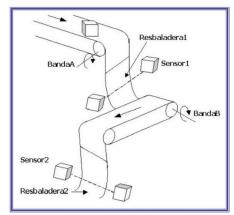


DIAGRAMA DE CONTACTOS, PRÁCTICA No. $\underline{4}$

PRÁCTICA No.: 5

DESCRIPCIÓN: Deben cumplir con el siguiente ciclo de trabajo: Al activar el pulsador START comenzará a funcionar la Banda A, que transporta piezas sobre ella hasta el comienzo de la resbaladera. Al llegar a este punto, las piezas caen por gravedad por dicha resbaladera y al pasar por el sensor luminoso f1 lo activan, produciendo la parada de la Banda A, 5 segundos después y la puesta en marcha de la Banda B. Las piezas caídas en la Banda B se desplazan por ella hasta llegar al final de esta, donde esta ubicado otro censor luminoso f2. Al pasar las piezas por el sensor f2 se para la Banda B y se termina el ciclo de trabajo.



Esquema Bandas Transportadoras

CARTA DE TIEMPOS

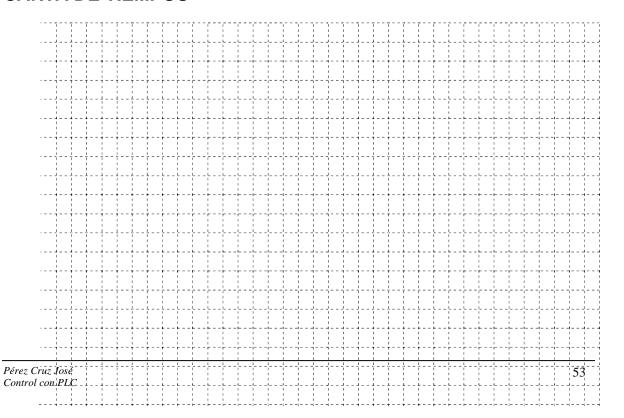


DIAGRAMA DE CONEXIONES: SIEMENS CPU 226 PRÁCTICA 5

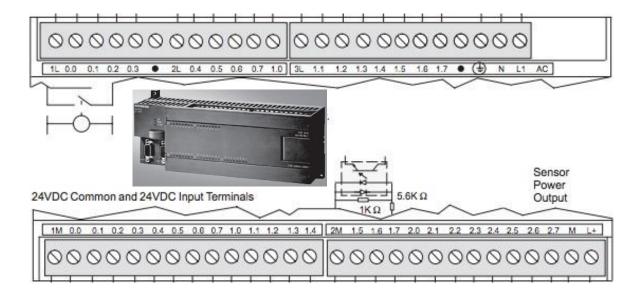


DIAGRAMA DE CONTACTOS, PRÁCTICA No. 5

CT	ΓΙΟ	CA	N	o.	:_				_																											
ESCRIPCIÓN:																																				
RT	Ά	D	E	Т	ΊE	ΞN	1P	0	S																											-
	 	 !	7	-	7	7 !	-	 !	 !						·			,	·		,		·	7 7		 !	 !	 !		 !	·		·	·	, ! !	
	i	i	i :		i	ļ	ļ			<u></u>	L	<u>.</u>	 !	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i			L	!	!	 !		i	i	ļ		- -	
					<u> </u>								i	i	i	i	i	i			.	i	. ·								i		i	i		
	i		†		 		; 							;	; }		;	i	i	i	 	i	-										((<u>-</u>	-	
	1			Å	ļ												 	}	}					L /										() 	-	
																																				
																		1					† ·	1												
					ļ												;			i	i ·		·	, i										1		
		-		1		-		-															ĵ ·	1												
														-	-																					_
																	 !	,					T													
																		1	1	1	1	1	1													
			-	-	1		-	-												-		-		- 1												
			1			1													ļ																	
	j	<u>.</u>	<u> </u>	į	į	<u>.</u>	į							ļ.,	<u>.</u>	<u> </u>	<u>.</u>	j	j	<u>.</u>		<u>.</u>		/							L	<u>.</u>	L.			
	-																1	 					 					<u>.</u>		ļ						
	-		1	-																1		1														
	į	į Į	į Į	<u>.</u>	į Į	į Į	ļ Ļ	ļ Ļ	ļ 	ļ	į	<u>.</u>		<u>.</u>	<u>.</u>	<u>.</u> !	; !	; !	; !	i !	; !	į Į	; ! !						<u>.</u>	<u>.</u>	ļ.	<u>.</u>	ļ	<u> </u>	ļ j.	
		<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	ļ.,		<u>.</u>	<u>.</u>	<u>.</u>			<u>.</u>	ļ	<u>.</u>						1				<u>.</u>				Ĺ		ļ	ļ			
		<u> </u>		ļ 			 - -			 - 	 - 	! ! !	: : :	 - 	 - 	! ! !	! ! ! -;	 	 	! ! !	! ! !	! ! !	! ! ! # :		 - 	! ! +	! ! ! !	 	! ! !	 - 		 - 		:		
	CF	CRIF	CRIPC	CRIPCIÓ	CRIPCIÓN	CRIPCIÓN:_	CRIPCIÓN:		CRIPCIÓN:		CRIPCIÓN:	CRIPCIÓN:	CRIPCIÓN:	CRIPCIÓN:	CRIPCIÓN:	CRIPCIÓN:	CRIPCIÓN:	CRIPCIÓN:	CRIPCIÓN:	CRIPCIÓN:	CRIPCIÓN:	CRIPCIÓN:	CRIPCIÓN:	CRIPCIÓN:	CRIPCIÓN:	CRIPCIÓN:	CRIPCIÓN:	CRIPCIÓN:	CRIPCIÓN:	CRIPCIÓN:	CRIPCIÓN:	CRIPCIÓN:	CRIPCIÓN:	CRIPCIÓN:	CRIPCIÓN:	CRIPCIÓN:

LISTA DE DIRECCIONES

DIRECCIÓN	ELEMENTO DE ENTRADA	DIRECCIÓN	ELEMENTO DE SALIDA

DIAGRAMA DE CONTACTOS, PRÁCTICA No._____

LISTADO DE INSTRUCCIONES, PRÁCTICA No._____

NETWORK	INSTRUCCIÓN	DATO	NETWORK	INSTRUCCIÓN	DATO

BIBLIOGRAFÍA

1. IDEC

<u>Guía de instalación y operación para PLC MICRO-1</u> Idec Company, Inc.

2. OMRON

<u>Guía de instalación, operación y programación para PLC CQM1</u>

Omron Electronic, Inc.

3. SIEMENS

Ayuda de STEP-Micro/Win, Simatic S7-200

Siemens Energy & Automation, Inc.

Copyright © 1996-2004

Apéndice A Instrucciones de programación

Opera	ciones bool	eanas
LD	Bit	Cargar
LDI	Bit	Cargar directamente
LDN	Bit	Cargar valor negado
LDNI	Bit	Cargar valor negado directamente
A	Bit	AND
AI	Bit	Y directa
AN	Bit	Y-NO
ANI	Bit	Y-NO directa
0	Bit	SM
oi .	Bit	O directa
ON	Bit	O-NO
ONI	Bit	O-NO directa
LDBx	IN1, IN2	Cargar resultado de la comparación de bytes IN1 (x:<, <=,=, >=, >, <>I) IN2
ABx	IN1, IN2	Combinar mediante Y el resultado de la comparación de bytes IN1 (x:<, <=,=,>=,>,<>) IN2
OBx	IN1, IN2	Combinar mediante O el resultado de la
		comparación de bytes IN1 (x:<, <=,=, >=, >, <>) IN2
LDWx	IN1, IN2	Cargar resultado de la comparación de
		palabras IN1 (x:<, <=,=, >=, >, <>) IN2
AWx	IN1, IN2	Combinar mediante Y el resultado de la comparación de palabras IN1 (x:<, <=, =, >=, ><) N2
OWx	IN1, IN2	Combinar mediante O el resultado de la comparación de palabras
		IN1 (x:<, <=,=, >=, >, <>) IN2
LDDx	IN1, IN2	Cargar resultado de la comparación de palabras dobles IN1 (x:<, <=,=, >=, >, <>) IN2
ADx	IN1, IN2	Combinar mediante Y el resultado de la comparación de palabras dobles IN1 (x:<, <=,=, >=, >, <>)IN2
ODx	IN1, IN2	Combinar mediante O el resultado de la comparación de palabras dobles IN1 (x:<, <=,=, >=, ><) IN2
LDRx	IN1, IN2	Cargar resultado de la comparación de números reales IN1 (x:<, <=,=, >=, >, <>) IN2
ARx	IN1, IN2	Combinar mediante Y el resultado de la comparación de números reales IN1 (x:<, <=,=, >=, >, <>) IN2
ORx	IN1, IN2	Combinar mediante O el resultado de la comparación de números reales IN1 (x:<, <=,=,>=,>, <>) IN2
NOT		Negar primer valor de pila
EU ED		Detectar flanco positivo Detectar flanco negativo
	D14	ů
=	Bit Bit	Asignar Asignar directamente
		Asignar directamente
S	Bit, N	Poner a 1 (activar)
R	Bit, N	Poner a 0 (desactivar)
SI	Bit, N	Poner a 1 directamente
RI	Bit, N	Poner a 0 directamente
LDSx	IN1, IN2	Cargar el resultado de la comparación de cadenas IN1 (x: =, <>) IN2
ASx	IN1, IN2	Combinar mediante Y el resultado de la comparación de cadenas IN1 (x: =, <>) IN2
OSx	IN1, IN2	Combinar mediante O el resultado de la comparación de cadenas IN1 (x: =, <>) IN2
ALD OLD		Combinar primer y segundo valor mediante Y Combinar primer y segundo valor mediante O
LPS		Duplicar primer valor de la pila
LRD		Copiar segundo valor de la pila
LPP		Sacar primer valor de la pila
LDS	N	Cargar pila
AENO		Y-ENO

iones aritm	néticas, incrementar y decrementar
IN1. OUT	Sumar enteros, enteros dobles o números
IN1, OUT	reales
IN1, OUT	IN1+OUT=OUT
IN1, OUT	Restar enteros, enteros dobles o números
IN1, OUT	reales
IN1, OUT	OUT-IN1=OUT
IN1, OUT	Multiplicar enteros (16*16->32)
	Multiplicar enteros, enteros dobles o números reales
IN1, 001	IN1 * OUT = OUT
IN1, OUT	Dividir enteros (16/16->32)
IN1, OUT	Dividir enteros, enteros dobles o números
IN1, OUT	reales
IN1, OUT	OUT / IN1 = OUT
IN, OUT	Raíz cuadrada
IN, OUT	Logaritmo natural
IN, OUT	Exponencial natural
IN, OUT	Seno
IN, OUT	Coseno
IN, OUT	Tangente
OUT	
OUT	Incrementar byte, palabra o palabra doble
OUT	
	Decrementar byte, palabra o palabra doble
	D-1-1/- DeD
	Regulación PID
	emporización y contaje
-	Temporizador como retardo a la conexión Temporizador como retardo a la desconexión
Txxx, PT	Temporizador como retardo a la conexión
	con memoria
	Capturar intervalo inicial Calcular intervalo
IIV, COT	
O PM/	Incompanies controles
Cxxx, PV Cxxx PV	Incrementar contador Decrementar contador
Cxxx, PV Cxxx, PV Cxxx, PV	Incrementar contador Decrementar contador Incrementar/decrementar contador
Cxxx, PV Cxxx, PV	Decrementar contador
Cxxx, PV Cxxx, PV	Decrementar contador Incrementar/decrementar contador
Coox, PV Coox, PV ciones del ro T	Decrementar contador Incrementar/decrementar contador eloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real Escribir reloj de tiempo real
Coox, PV Coox, PV ciones del ro T T	Decrementar contador Incrementar/decrementar contador eloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real Escribir reloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real
Coox, PV Coox, PV ciones del r T T T	Decrementar contador Incrementar/decrementar contador eloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real Escribir reloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real Ajustar reloj de tiempo real ampliado
Coox, PV Coox, PV ciones del r T T T	Decrementar contador Incrementar/decrementar contador eloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real Escribir reloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real ampliado Ajustar reloj de tiempo real ampliado ontrol del programa
Coox, PV Coox, PV ciones del r T T T	Decrementar contador Incrementar/decrementar contador eloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real Escribir reloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real Ajustar reloj de tiempo real ampliado ontrol del programa Fin condicionado del programa
Coox, PV Coox, PV ciones del r T T T	Decrementar contador Incrementar/decrementar contador eloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real Escribir reloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real ampliado Ajustar reloj de tiempo real ampliado ontrol del programa Fin condicionado del programa Pasar a STOP
Coox, PV Coox, PV siones del ri T T T T T ciones de co	Decrementar contador Incrementar/decrementar contador eloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real Escribir reloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real Ajustar reloj de tiempo real ampliado Ajustar reloj de tiempo real ampliado control del programa Fin condicionado del programa Pasar a STOP Borrar temporizador de vigilancia (300 ms)
Coox, PV Coox, PV siones del ri T T T T T T T N	Decrementar contador Incrementar/decrementar contador eloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real Escribir reloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real ampliado Ajustar reloj de tiempo real ampliado ontrol del programa Fin condicionado del programa Pasar a STOP Borrar temporizador de vigilancia (300 ms) Saltar a meta
Coox, PV Coox, PV siones del ri T T T T Ciones de co	Decrementar contador Incrementar/decrementar contador eloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real Escribir reloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real ampliado Ajustar reloj de tiempo real ampliado ontrol del programa Fin condicionado del programa Pasar a STOP Borrar temporizador de vigilancia (300 ms) Saltar a meta Definir meta
Coox, PV Coox, PV siones del ri T T T T T T T N	Decrementar contador Incrementar/decrementar contador eloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real Escribir reloj de tiempo real ampliado Ajustar reloj de tiempo real ampliado ontrol del programa Fin condicionado del programa Pasar a STOP Borrar temporizador de vigilancia (300 ms) Saltar a meta Definir meta Llamar a subrutina [N1, hasta 16
Coox, PV Coox, PV siones del ri T T T T Ciones de co	Decrementar contador Incrementar/decrementar contador eloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real Escribir reloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real ampliado Ajustar reloj de tiempo real ampliado ontrol del programa Fin condicionado del programa Pasar a STOP Borrar temporizador de vigilancia (300 ms) Saltar a meta Definir meta
Coox, PV Coox, PV siones del ri T T T T Ciones de co	Decrementar contador Incrementar/decrementar contador eloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real Escribir reloj de tiempo real ampliado Ajustar reloj de tiempo real ampliado ontrol del programa Fin condicionado del programa Pasar a STOP Borrar temporizador de vigilancia (300 ms) Saltar a meta Definir meta Llamar a subrutina [N1, hasta 16 parámetros opcionales]
Coox, PV Coox, PV ciones del ri T T T T Ciones de co	Decrementar contador Incrementar/decrementar contador eloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real Escribir reloj de tiempo real ampliado Ajustar reloj de tiempo real ampliado ontrol del programa Fin condicionado del programa Pasar a STOP Borrar temporizador de vigilancia (300 ms) Saltar a meta Definir meta Llamar a subrutina [N1, hasta 16 parámetros opcionales]
Coox, PV Coox, PV siones del ri T T T T T Ciones de co	Decrementar contador Incrementar/decrementar contador eloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real Escribir reloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real ampliado Ajustar reloj de tiempo real ampliado control del programa Fin condicionado del programa Pasar a STOP Borrar temporizador de vigilancia (300 ms) Saltar a meta Definir meta Llamar a subrutina [N1, hasta 16 parámetros opcionales] Retomo condicionado de subrutina
Coox, PV Coox, PV ciones del ri T T T T T Ciones de co	Decrementar contador Incrementar/decrementar contador eloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real Escribir reloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real Ajustar reloj de tiempo real ampliado Ajustar reloj de tiempo real ampliado Ontrol del programa Fin condicionado del programa Pasar a STOP Borrar temporizador de vigilancia (300 ms) Saltar a meta Definir meta Llamar a subrutina [N1, hasta 16 parámetros opcionales] Retomo condicionado de subrutina Bucle FOR/NEXT
Coox, PV Coox, PV siones del ri T T T T T Ciones de co	Decrementar contador Incrementar/decrementar contador eloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real Escribir reloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real ampliado Ajustar reloj de tiempo real ampliado control del programa Fin condicionado del programa Pasar a STOP Borrar temporizador de vigilancia (300 ms) Saltar a meta Definir meta Llamar a subrutina [N1, hasta 16 parámetros opcionales] Retomo condicionado de subrutina
Coox, PV Coox, PV ciones del ri T T T T T Ciones de co	Decrementar contador Incrementar/decrementar contador eloj de tiempo real Leer reloj de tiempo real Escribir reloj de tiempo real ampliado Ajustar reloj de tiempo real ampliado Ajustar reloj de tiempo real ampliado control del programa Fin condicionado del programa Pasar a STOP Borrar temporizador de vigilancia (300 ms) Saltar a meta Definir meta Llamar a subrutina [N1, hasta 16 parámetros opcionales] Retorno condicionado de subrutina Bucle FOR/NEXT Cargar, transición, fin condicionado y fin del
	IN1, OUT IN, OU

Opera rotació	_	ansferencia, desplazamiento y
MOVB	IN, OUT	
MOVW	IN, OUT	Transferir bytes, palabras, palabras dobles o
MOVD	IN, OUT	números reales
MOVR	IN, OUT	
BIR	IN, OUT	Lectura y transferencia directa de bytes
BIW	IN, OUT	Escritura y transferencia directa de bytes
BMB	IN, OUT, N	
BMW	IN, OUT, N	Transferir bytes, palabras o palabras dobles
BMD	IN, OUT, N	en bloque
SWAP	IN	Invertir bytes de una palabra
SHRB S_BIT, N	DATA, N	Registro de desplazamiento
SRB	OUT, N	Decelores hade polishes a colohes deble a la
SRW	OUT, N	Desplazar byte, palabra o palabra doble a la derecha
SRD	OUT, N	
SLB	OUT, N	Decelerate hade anishes a salahan dahir a is
SLW	OUT, N	Desplazar byte, palabra o palabra doble a la izquierda
SLD	OUT, N	
RRB	OUT, N	Datashida aslahas a calabas dati a d
RRW	OUT, N	Rotar byte, palabra o palabra doble a la derecha
RRD	OUT, N	defection
RLB	OUT, N	Batanitata andrian andrian della a la
RLW	OUT, N	Rotar byte, palabra o palabra doble a la izquierda
RLD	OUT, N	12quiet da
Opera	ciones lógic	cas
ANDB	IN1, OUT	
ANDW	IN1, OUT	Combinación Y con bytes, palabras o
ANDD	IN1, OUT	palabras dobles
ORB	IN1, OUT	
ORW	IN1, OUT	Combinación O con bytes, palabras o
ORD	IN1, OUT	palabras dobles
XORB	IN1, OUT	
XORW	IN1, OUT	Combinación O-exclusiva con bytes, palabras o palabras dobles
XORD	IN1, OUT	palabras o palabras dobies
INVB	OUT	Invertir byte, palabra o palabra doble
INVW	OUT	(complemento a 1)
INVD	OUT	
Opera	ciones con	cadenas
SLEN	IN, OUT	Longitud de cadena
SCAT	IN, OUT	Concatenar cadena
SCPY	IN, OUT	Copiar cadena
SSCPY N, OUT	IN, INDX,	Copiar subcadena de cadena
CFND	IN1, IN2,	Buscar carácter en cadena
SEND	IN1, IN2,	Buscar cadena en cadena
OUT		

Opera	ciones de ta	bla, de búsqueda y de conversión
ATT	DATA, TBL	Registrar valor en tabla
LIFO	TBL. DATA	regular valor en auta
FIFO	TBL, DATA	Obtener datos de la tabla
FND= INDX	TBL, PTN,	
FND<>	TBL, PTN,	Buscar valor en tabla que concuerde con la
FND< INDX	TBL, PTN,	comparación
FND> INDX	TBL, PTN,	
FILL	IN, OUT, N	Inicializar memoria
BCDI	OUT	Convertir BCD en entero Convertir entero en BCD
BTI	IN, OUT	Convertir byte en entero
ITB	IN, OUT	Convertir entero en byte
ITD	IN, OUT	Convertir entero en entero doble
DTI	IN, OUT	Convertir entero doble en entero
DTR	IN, OUT	Convertir palabra doble en real
	IN, OUT	Convertir real en entero doble
	IN, OUT	Convertir real en entero doble
ATH LEN	IN, OUT,	Convertir ASCII en hexadecimal
HTA LEN	IN, OUT,	Convertir hexadecimal en ASCII
ITA FMT	IN, OUT,	Convertir entero en ASCII
DTA FM	IN, OUT,	Convertir entero doble en ASCII
RTA FM	IN, OUT,	Convertir real en ASCII
DECO	IN, OUT	Decodificar Codificar
ENCO	IN, OUT	Codificar
SEG	IN, OUT	Generar configuración binaria de 7 segmentos
OUT	IN, FMT,	Convertir entero en cadena
DTS	IN, FMT,	Convertir entero doble en cadena
RTS OUT	IN, FMT,	Convertir real en cadena
STI	STR, INDX,	Convertir subcadena en entero
STD	STR, INDX,	Convertir subcadena en entero doble
STR	STR, INDX,	Convertir subcadena en real
Opera	ciones de in	terrupción
CRETI		Retorno condicionado desde rutina de interrupción
ENI		Habilitar todos los eventos de interrupción
DISI		Inhibir todos los eventos de interrupción
ATCH DTCH	INT, EVNT EVNT	Asociar interrupción Desasociar interrupción
		omunicación
XMT	TBL, PORT	Transmitir mensaje (Freeport)
RCV	TBL, PORT	Recibir mensaje (Freeport)
NETR	TBL, PORT	Leer de la red
NETW	TBL, PORT	Escribir en la red
GPA T	ADDR,POR	Leer dirección de puerto
SPA T	ADDR,POR	Ajustar dirección de puerto
Opera	ciones con	contadores rápidos
HDEF	HSC, modo	Definir modo para contador rápido
HSC	N	Activar contador rápido
PLS	Q	Salida de impulsos

Marcas e	Marcas especiales								
SM0.0	Siempre ON	SM1.0	Resultado de la operación = 0						
SM0.1	Primer ciclo	SM1.1	Desbordamiento o valor no válido						
SM0.2	Datos remanentes perdidos	SM1.2	Resultado negativo						
SM0.3	Alimentación	SM1.3	División por 0						
SM0.4	30 s OFF / 30 s ON	SM1.4	Tabla llena						
SM0.5	0,5 s OFF / 0,5 s ON	SM1.5	Tabla vacía						
SM0.6	OFF 1 ciclo / ON 1 ciclo	SM1.6	Error de conversión de BCD a binario						
SM0.7	Selector en posición RUN	SM1.7	Error de conversión ASCII a hexadecimal						

Fig

Área de temporizadores T

Los temporizadores del S7-200 tienen resoluciones (intervalos) de 1 ms, 10 ms y 100 ms. Existen dos variables asociadas a los temporizadores:

- Valor actual: en este número entero de 16 bits con signo se deposita el valor de tiempo contado por el temporizador.
- Bit del temporizador (bit T): este bit se activa o se desactiva como resultado de la comparación del valor actual con el valor de preselección. Éste último se introduce como parte de la operación del temporizador.

A estas dos variables se accede utilizando la dirección del temporizador (T + número del temporizador). Dependiendo de la operación utilizada, se accede al bit del temporizador o al valor actual. Las operaciones con operandos en formato de bit acceden al bit del temporizador, en tanto que las operaciones con operandos en formato de palabra acceden al valor actual. Como muestra la figura 4-5, la operación Contacto normalmente abierto accede al bit del temporizador, en tanto que la operación Transferir palabra accede al valor actual del temporizador.



Figura 4-5 Acceder al bit del temporizador o al valor actual de un temporizador

Área de contadores C

Los contadores del S7-200 son elementos que cuentan los cambios de negativo a positivo en la(s) entrada(s) de contaje. Hay contadores que cuentan sólo adelante, otros que cuentan sólo atrás y otros cuentan tanto adelante como atrás. Existen dos variables asociadas a los contadores:

- Valor actual: en este número entero de 16 bits con signo se deposita el valor de contaje acumulado.
- Bit del contador (bit C): este bit se activa o se desactiva como resultado de la comparación del valor actual con el valor de preselección. El valor de preselección se introduce como parte de la operación del contador.

A estas dos variables se accede utilizando la dirección del contador (C + número del contador). Dependiendo de la operación utilizada, se accede al bit del contador o al valor actual. Las operaciones con operandos en formato de bit acceden al bit del contador, en tanto que las operaciones con operandos en formato de palabra acceden al valor actual. Como muestra la figura 4-6, la operación Contacto normalmente abierto accede al bit del contador, en tanto que la operación Transferir palabra accede al valor actual del contador.

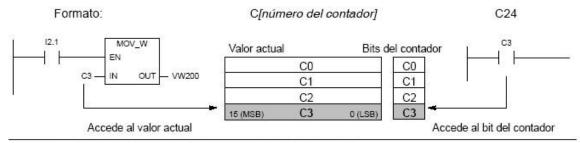


Figura 4-6 Acceder al bit del contador o al valor actual de un contador

Marcas especiales (SM)

Las marcas especiales permiten intercambiar datos entre la CPU y el programa. Estas marcas se puede utilizar para seleccionar y controlar algunas funciones especiales de la CPU S7-200. Por ejemplo, hay una marca que se activa sólo en el primer ciclo, marcas que se activan y se desactivan en determinados intervalos, o bien marcas que muestran el estado de las operaciones matemáticas y de otras operaciones. (Para más información acerca de las marcas especiales, consulte el anexo D). A las marcas especiales se puede acceder en formato de bit, byte, palabra o palabra doble:

Bit: SM[direcc. del byte].[direcc. del bit] SM0.1
Byte, palabra o palabra doble: SM[tamaño][direcc. del byte inicial] SMB86

Tabla 6-2 Rangos de operandos de las CPUs S7-200

Tipo de acceso	CPU 221	CPU 222	CPU 224	CPU 224XP	CPU 226
Bit (byte.bit)	0.0 a 15.7				
Q	0.0 a 15.7				
V	0.0 a 2047.7	0.0 a 2047.7	0.0 a 8191.7	0.0 a 10239.7	0.0 a 10239.7
М	0.0 a 31.7				
SM	0.0 a 165.7	0.0 a 299.7	0.0 a 549.7	0.0 a 549.7	0.0 a 549.7
S	0.0 a 31.7				
Т	0 a 255				
С	0 a 255				
L	0.0 a 63.7				
Byte IB	0 a 15				
QB	0 a 15				
VB	0 a 2047	0 a 2047	0 a 8191	0 a 10239	0 a 10239
MB	0 y 31				
SMB	0 a 165	0 a 299	0 a 549	0 a 549	0 a 549
SB	0 y 31				
LB	0 a 63				
AC	0 a 3	0 a 3	0 a 3	0 a 255	0 a 255
KB (constante)	KB (constante)	KB (constante)	KB (constante)	KB (constante)	KB (constante)
Palabra IW	0 a 14				
QW	0 a 14				
VW	0 a 2046	0 a 2046	0 a 8190	0 a 10238	0 a 10238
MW	0 a 30				
SMW	0 a 164	0 a 298	0 a 548	0 a 548	0 a 548
SW	0 a 30				
Т	0 a 255				
С	0 a 255				
LW	0 a 62				
AC	0 a 3	0 a 3	0 a 3	0 a 3	0 a 3
AIW	0 a 30	0 a 30	0 a 62	0 a 62	0 a 62
AQW	0 a 30	0 a 30	0 a 62	0 a 62	0 a 62
KW (constante)	KW (constante)	KW (constante)	KW (constante)	KW (constante)	KW (constante)
Palabra doble ID	0 a 12				
QD	0 a 12				
VD	0 a 2044	0 a 2044	0 a 8188	0 a 10236	0 a 10236
MD	0 a 28				
SMD	0 a 162	0 a 296	0 a 546	0 a 546	0 a 546
SD	0 a 28				
LD	0 a 60				
AC	0 a 3	0 a 3	0 a 3	0 a 3	0 a 3
HC	0 a 5	0 a 5	0 a 5	0 a 5	0 a 5
KD (constante)	KD (constante)	KD (constante)	KD (constante)	KD (constante)	KD (constante)